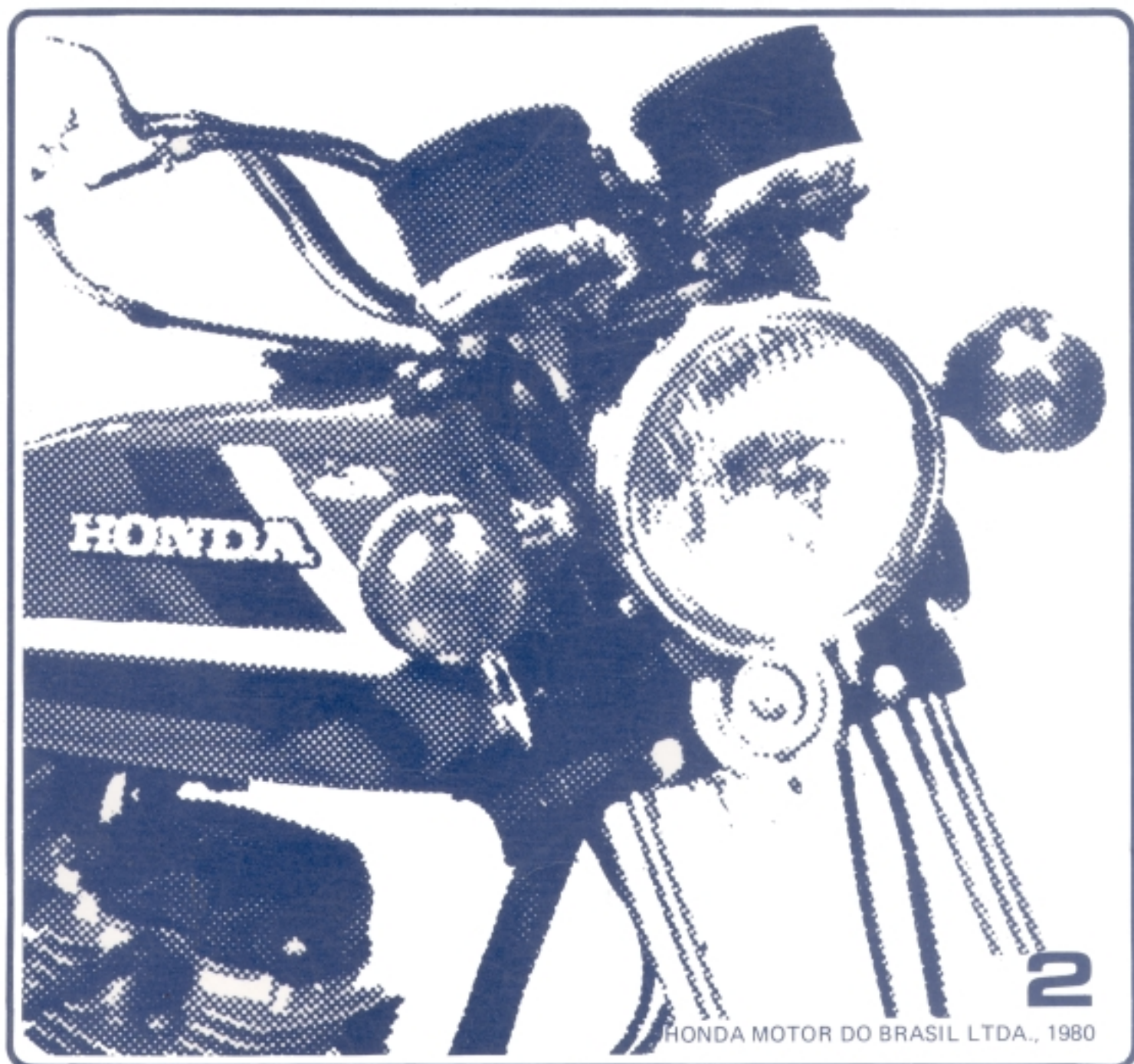


MANUAL DE SERVIÇOS

HONDA

CG 125 - 125 ML



Este manual contém todas as informações necessárias para a manutenção, inspeção e reparos da HONDA CG 125. Sua utilização é das mais simples, pois as informações óbvias foram excluídas na medida do possível e as escritas estão bastantes resumidas e objetivas. As ilustrações e os respectivos textos estão bastante próximos, visando proporcionar um entendimento rápido e claro.

Recomendamos a máxima atenção às instruções aqui contidas, pois elas foram elaboradas visando a máxima qualidade, rapidez e segurança nos serviços realizados.

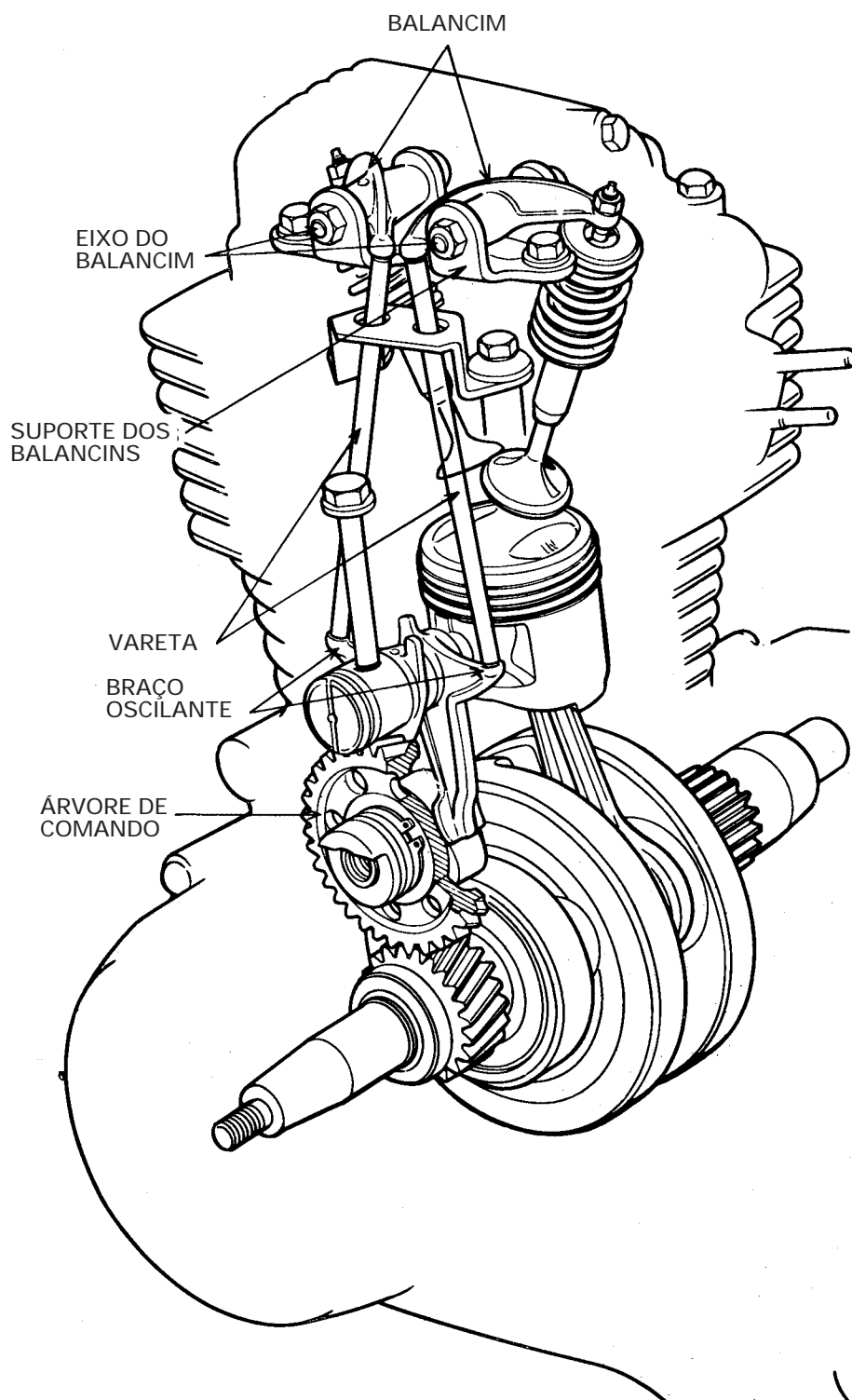
HONDA MOTOR DO BRASIL LTDA

	CAPÍTULO
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	1
MANUTENÇÃO	2
REMOÇÃO/INSTALAÇÃO/DESMONTAGEM DO MOTOR	3
CABEÇOTE/CILINDRO/PISTÃO/SISTEMA DE VÁLVULAS	4
SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO/EMBREAGEM/MECANISMO SELETOR DE MARCHAS	5
ÁRVORE DE COMANDO/ALTERNADOR	6
TRANSMISSÃO/ÁRVORE DE MANIVELAS/SISTEMA DE PARTIDA	7
SISTEMA ELÉTRICO	8
CARBURADOR	9
RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO DIANTEIRA/SISTEMA DE DIREÇÃO	10
RODA TRASEIRA/SUSPENSÃO TRASEIRA	11
COMPONENTES	12
ENCAMINHAMENTO DE FIOS E CABOS	13
TABELA DE MANUTENÇÃO PERIÓDICA	14
TABELA DE TORQUE DE APERTO PARA PARAFUSOS E PORCAS	15
FERRAMENTAS ESPECIAIS	16
ESPECIFICAÇÕES	17
ESQUEMA ELÉTRICO	18

1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CG125-125ML

MOTOR

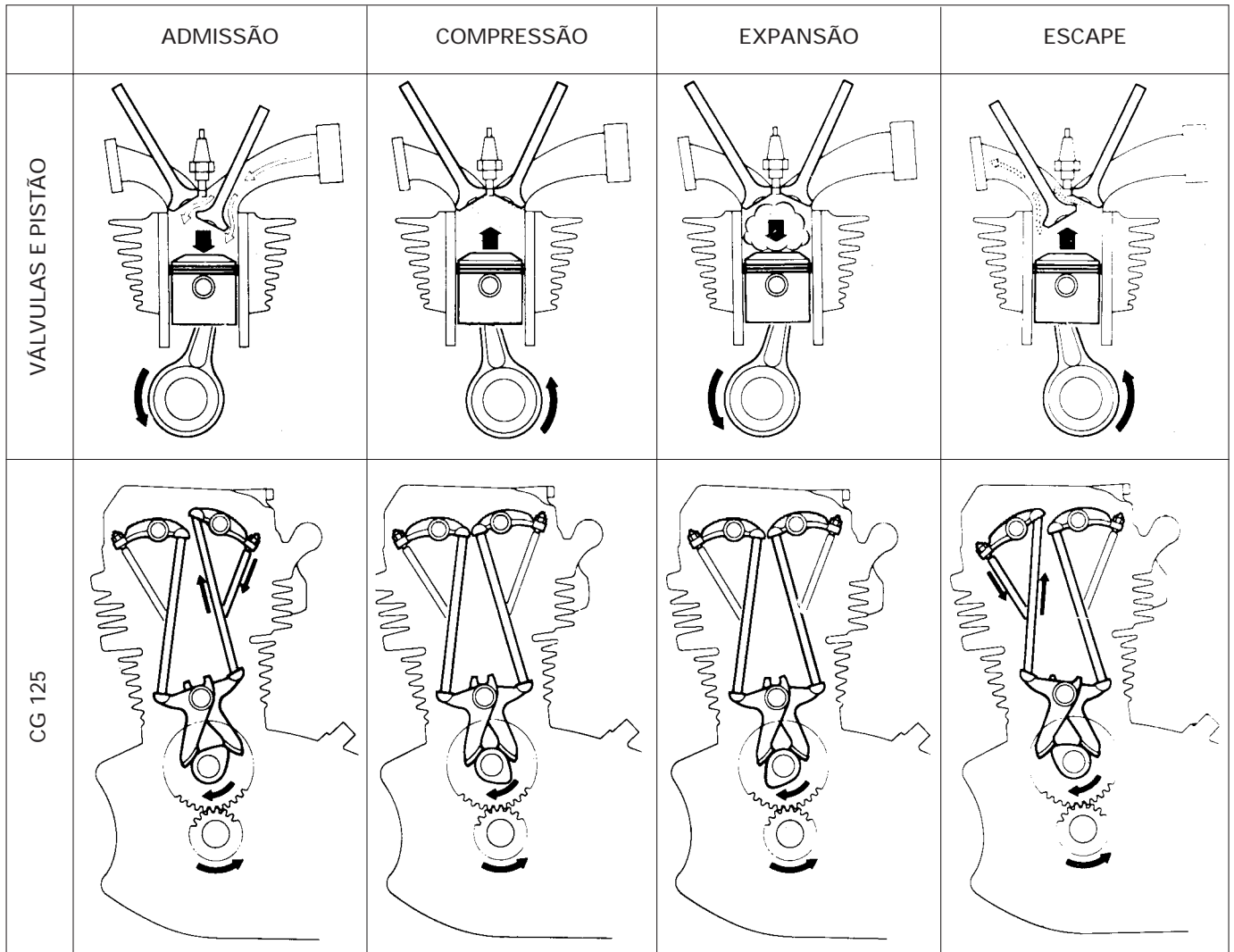


A CG 125 utiliza árvore de comando lateral, com as válvulas dispostas no cabeçote e acionadas por varetas.

As varetas são acionadas por braços oscilantes que agem diretamente sobre a árvore de comando. As varetas foram dimensionadas com o mínimo comprimento possível, de modo a proporcionar máximo rendimento ao motor.

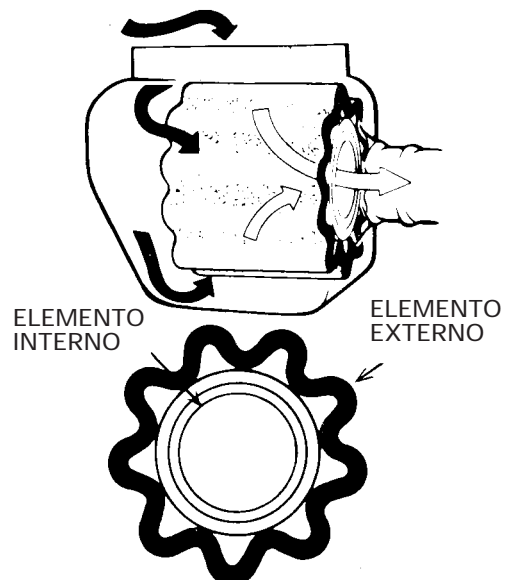
Graças à pequena dimensão da árvore de comando, que possui um único ressalto para acionar ambas as válvulas, obteve-se um motor de dimensões bastante compactas e harmoniosas.

• ESQUEMA DE FUNCIONAMENTO DO SISTEMA DE ACIONAMENTO DAS VÁLVULAS



•FILTRO DE AR

O filtro de ar é construído por uma estrutura dupla de poliuretano. O elemento externo (ondulado) absorve as impurezas e o interno completa a filtragem, impedindo realmente que elas sejam aspiradas pelo motor.



2. MANUTENÇÃO

CG125-125ML

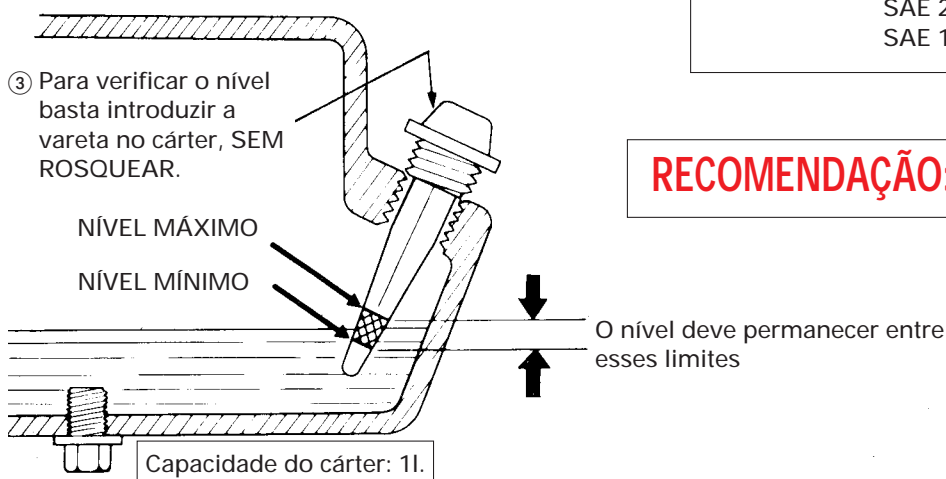
Os itens de manutenção descritos neste capítulo devem ser realizados de acordo com a tabela da página 14-1.

Para a inspeção e o ajuste de outros itens não descritos neste capítulo, recorrer à "inspeção" nas seções correspondentes.

ÓLEO DO MOTOR – Verificação e Troca

VERIFICAÇÃO DO NÍVEL

- 1 Posicionar a motocicleta no cavalete central.
- 2 Verificar o nível aproximadamente 3 minutos após a parada do motor.



BUJÃO DE DRENAGEM

ATENÇÃO

200 – 350 kg. cm

Abertura dos eletrodos:
0,6 a 0,7 mm

VERIFICAR:

- Abertura dos eletrodos
- Depósitos de carvão
- Erosão dos eletrodos
- Anel de vedação

TROCA

- 1 Após apertar corretamente o BUJÃO DE DRENAGEM, completar o nível.
- 2 Reverificar o nível após aquecer o motor.

ÓLEO LUBRIFICANTE

Classificação: API – SE

Viscosidade: SAE 10W – 40 ou
SAE 20W – 50 ou
SAE 10W – 50

RECOMENDAÇÃO: MOBIL SUPER MOTO 4T

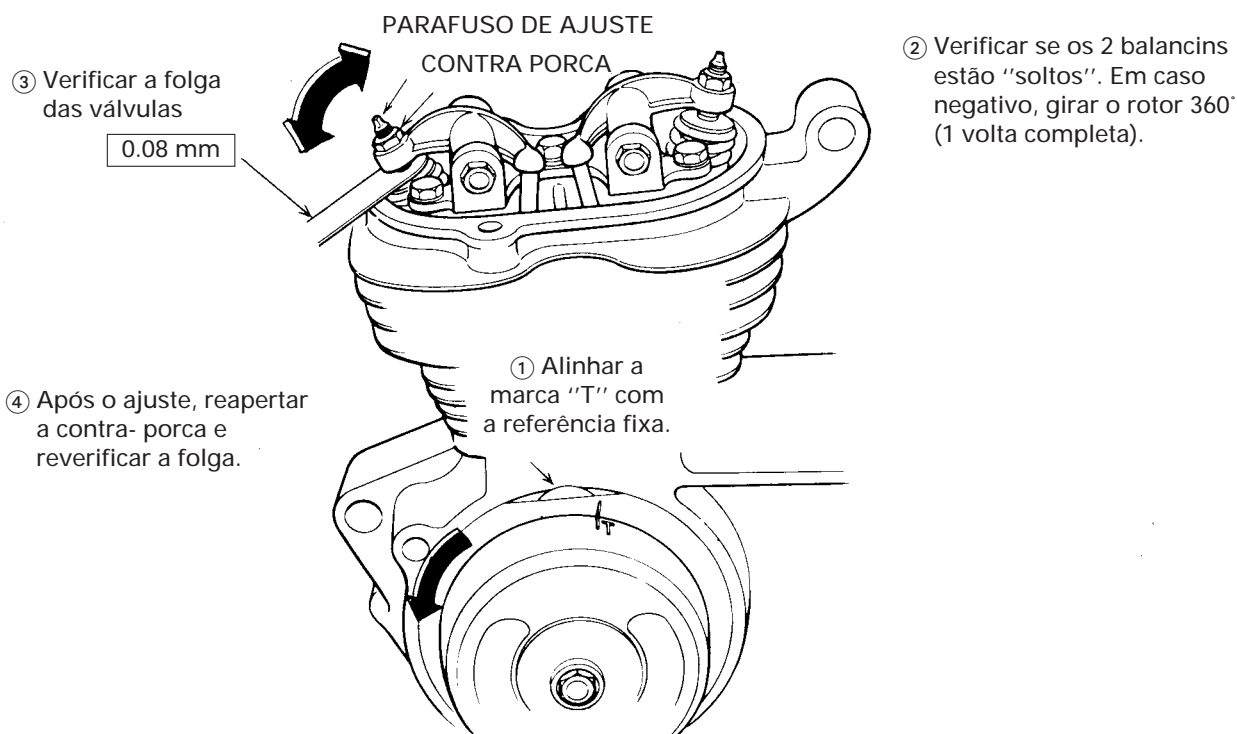
VELA DE IGNIÇÃO

Substituir velas com eletrodos queimados e/ou porcelana danificada.

Para limpar, utilizar aparelho especial ou arame de aço.

Para instalar, apertar inicialmente com os dedos e só utilizar a chave para o aperto final (1/2 a 3/4 volta).

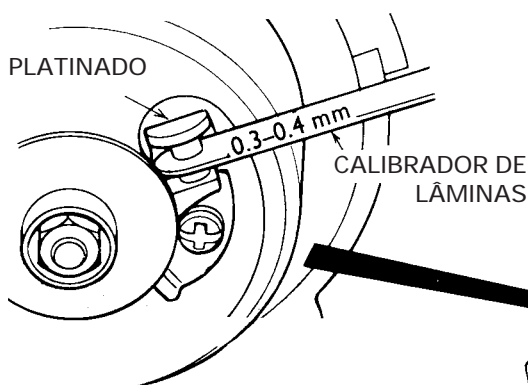
FOLGA DAS VÁLVULAS



ABERTURA DO PLATINADO E PONTO DE IGNIÇÃO

ABERTURA DO PLATINADO

0.3-0.4 mm



ATENÇÃO

Verificar a abertura sempre em seu ponto máximo.

PONTO DE IGNIÇÃO

① Alinhar a marca "F" com a referência.

③ Instalar a lâmpada de teste (fio preto).

② Desconectar a fiação

④ A lâmpada deverá brilhar com menor intensidade quando a marca "F" alinhar com a referência.

⑤ Para ajustar, soltar o parafuso da base e movê-la com o auxílio de uma chave de fenda até obter o ponto ideal.

⑦ Reverificar a abertura do platinado e, caso esteja fora da especificação (0,3 a 0,4 mm), substitua-o.

⑥ Reapertar o parafuso da base.

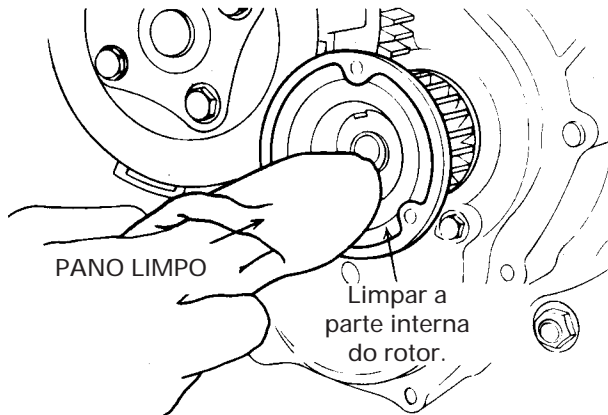
SENTIDO DE ROTAÇÃO

PARAFUSO DA BASE

FILTRO DE ÓLEO

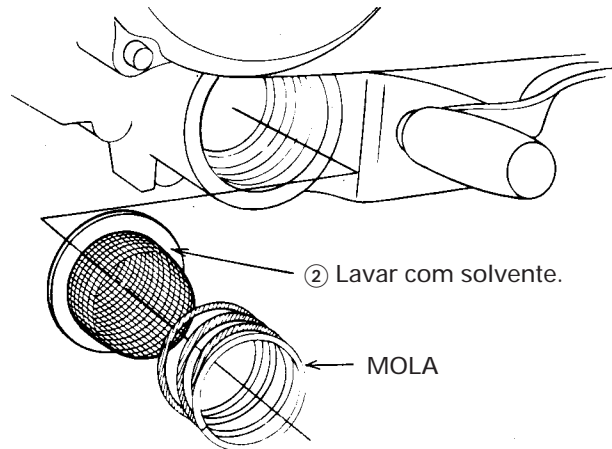
LIMPEZA DO FILTRO CENTRÍFUGO

- ① Drenar o motor.
- ② Remover a tampa lateral direita e a tampa do rotor do filtro.

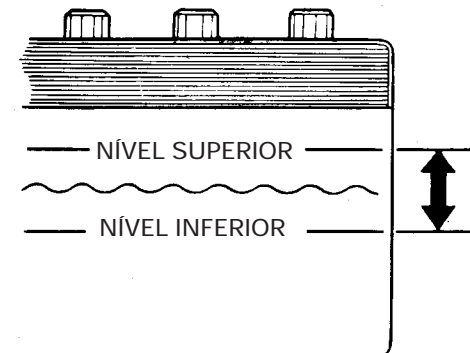


LIMPEZA DO FILTRO DE TELA

- ① Remover o bujão lateral e a tela.



NÍVEL DA SOLUÇÃO



O nível da solução deve sempre permanecer entre esses limites.

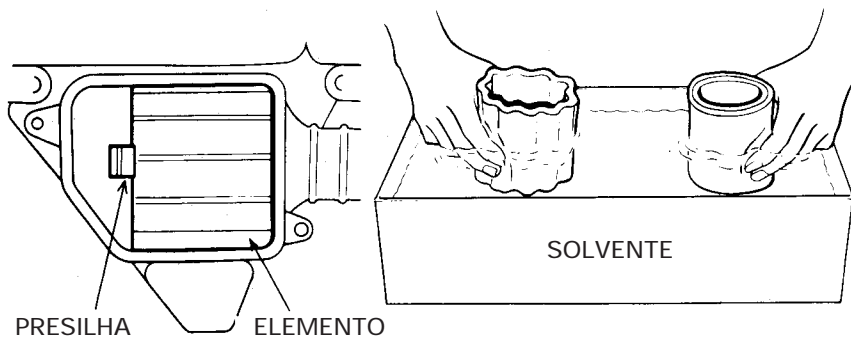
⚠ CUIDADO

Não adicionar água destilada acima do nível superior, pois o derramamento de solução pode causar corrosão.

ATENÇÃO

ATENÇÃO PARA O POSICIONAMENTO CORRETO DA MOLA

ELEMENTO DO FILTRO DE AR



⚠ CUIDADO

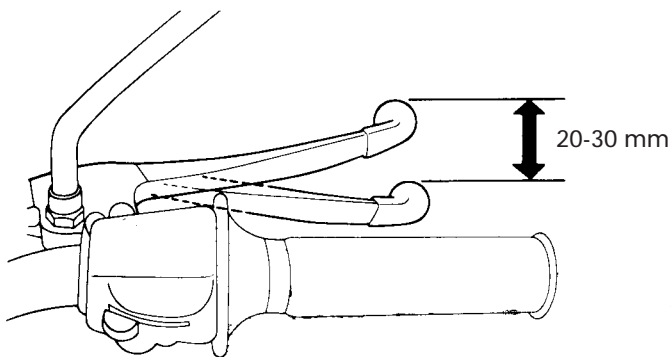
Gasolina ou solventes muito inflamáveis não devem ser utilizados na limpeza.

ATENÇÃO

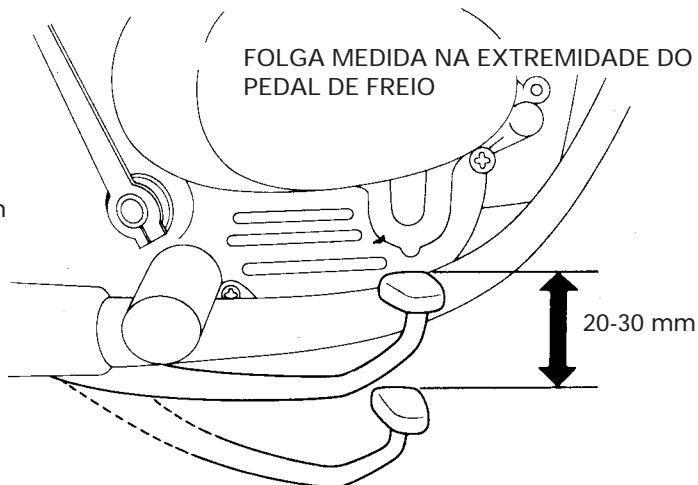
- ① Remover a tampa lateral direita e a tampa do filtro.
- ② Lavar os elementos em solvente limpo e secar completamente.
- ③ Embeber os elementos em óleo de transmissão. Espremer para remover o excesso. Caso não se disponha de óleo de transmissão (80-90) utilizar óleo para motor (SAE 30).
- ④ Reinstalar o conjunto.

AJUSTE DOS FREIOS

FOLGA MEDIDA NA EXTREMIDADE DA ALAVANCA DO FREIO

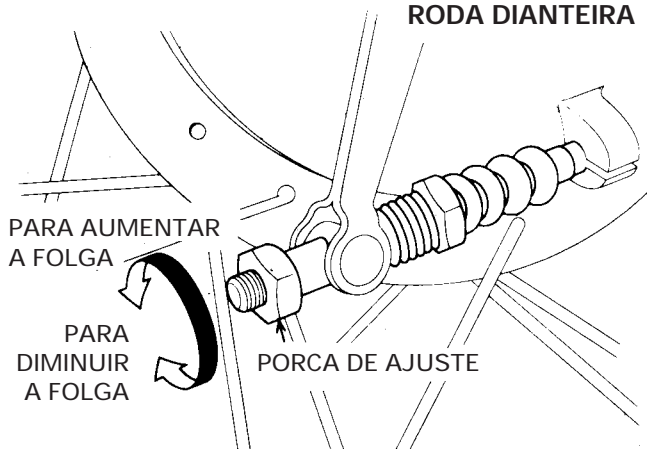


FOLGA MEDIDA NA EXTREMIDADE DO PEDAL DE FREIO

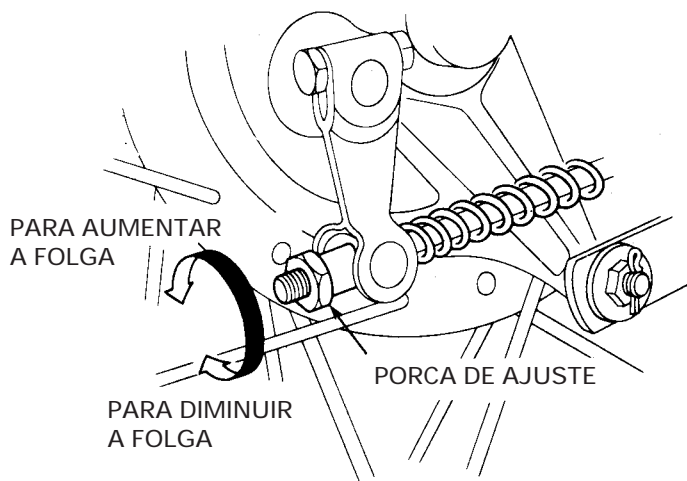


Caso a folga não esteja de acordo com as especificações, ajustar conforme as instruções abaixo.

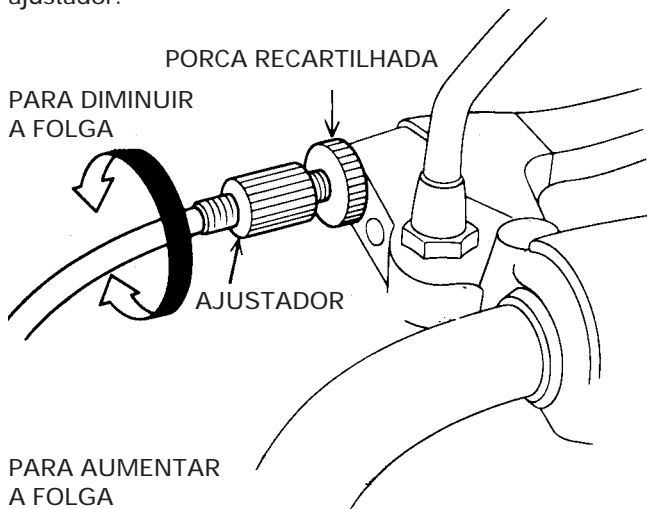
RODA DIANTEIRA



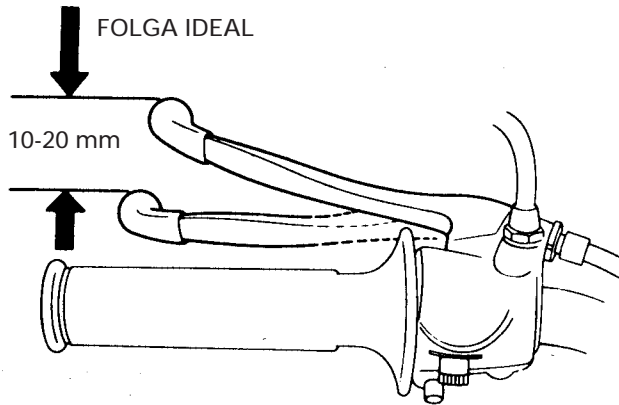
RODA TRASEIRA



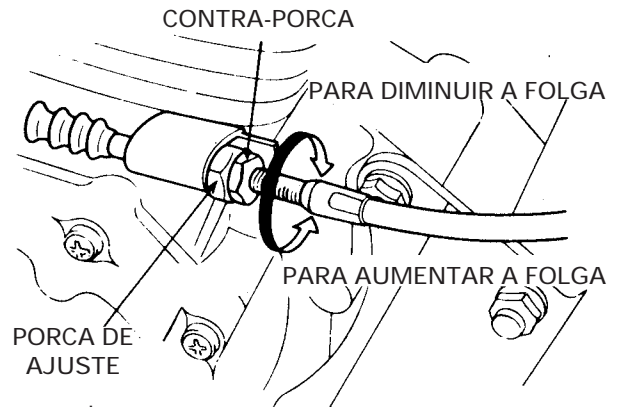
O ajuste fino ou de emergência pode ser feito junto à manopla, bastando soltar a porca recartilhada e girar o ajustador.



AJUSTE DA EMBREAGEM

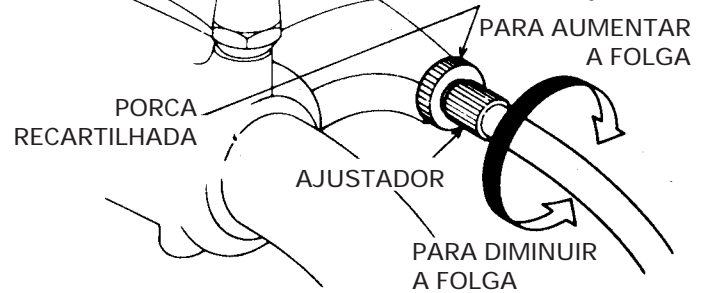


Para ajustar, seguir as instruções ao lado.

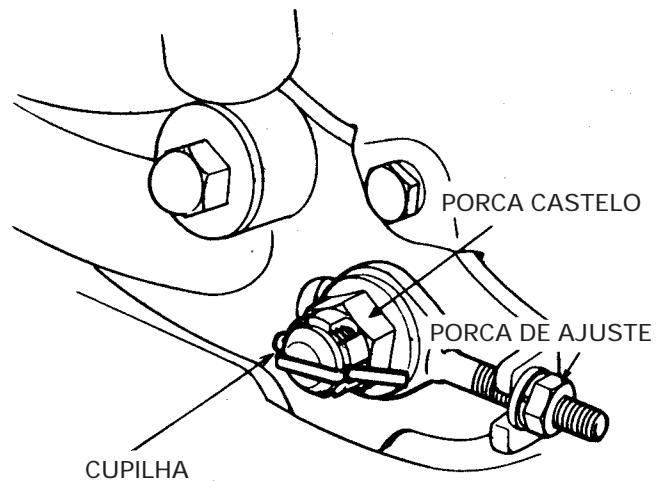
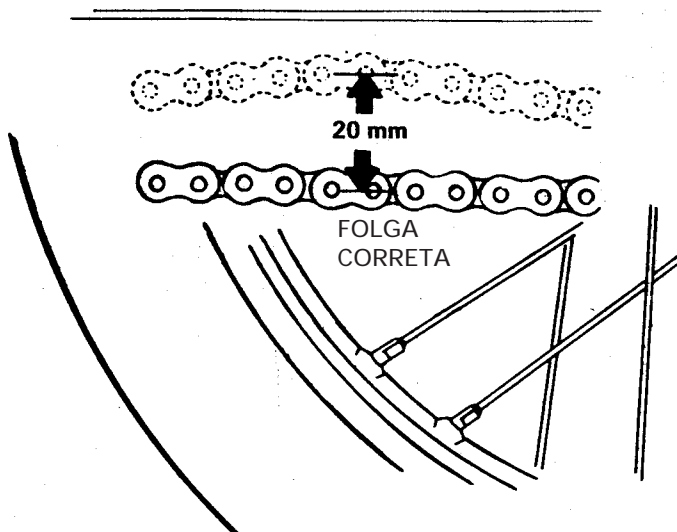


- ① Soltar a contra- porca.
- ② Girar a porca de ajuste no sentido desejado

O ajuste fino ou de emergência pode ser feito junto à manopla, bastando soltar a porca recartilhada e girar o ajustador.

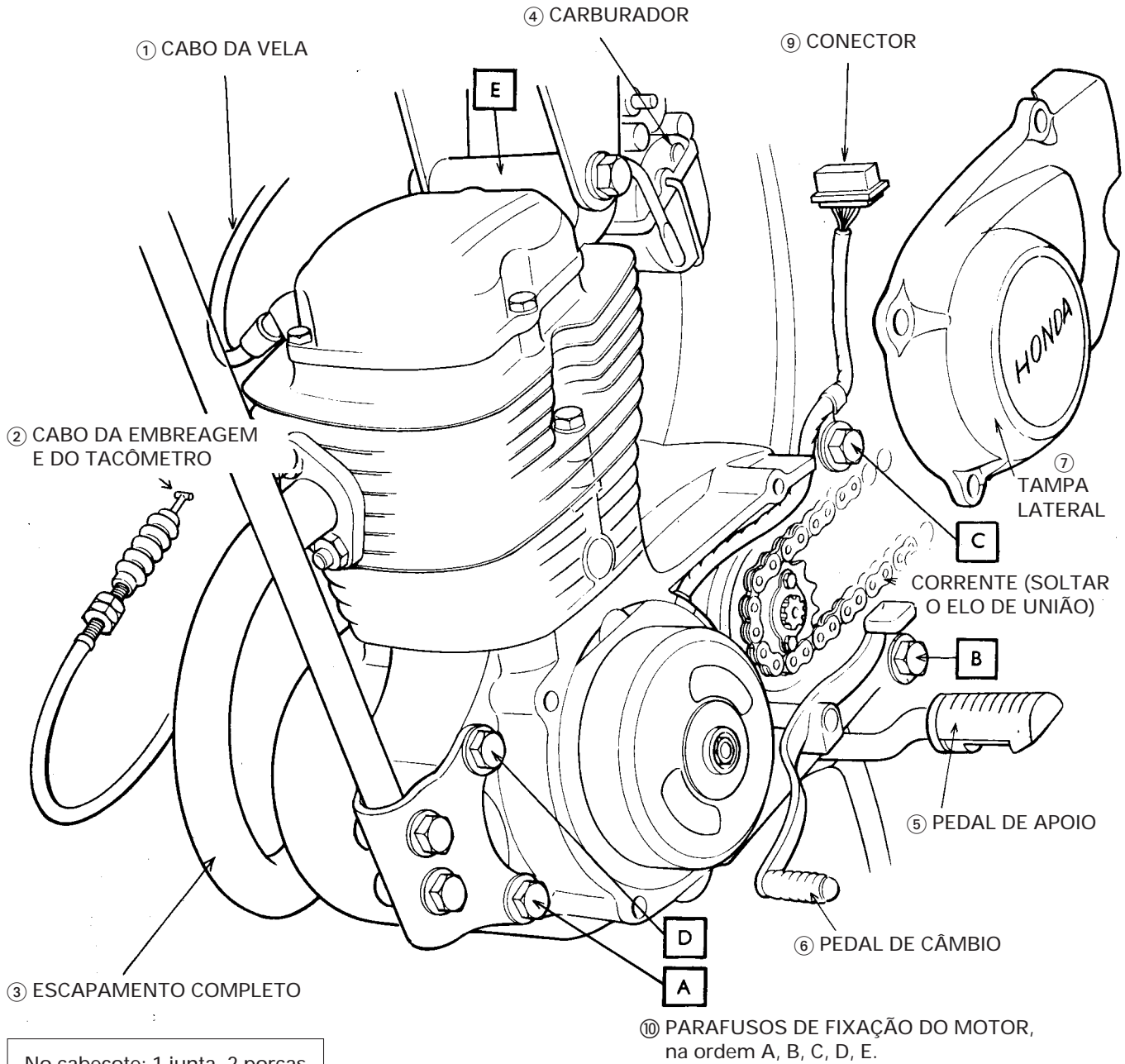


AJUSTE DA CORRENTE DE TRANSMISSÃO



- ① Remover a cupilha e soltar a porca castelo.
- ② Girar a porca de ajuste até obter a folga correta. As referências devem indicar a mesma posição em ambos os lados.

① ② ..., remover ou desconectar nesta seqüência.
Para instalar, seguir a ordem inversa.

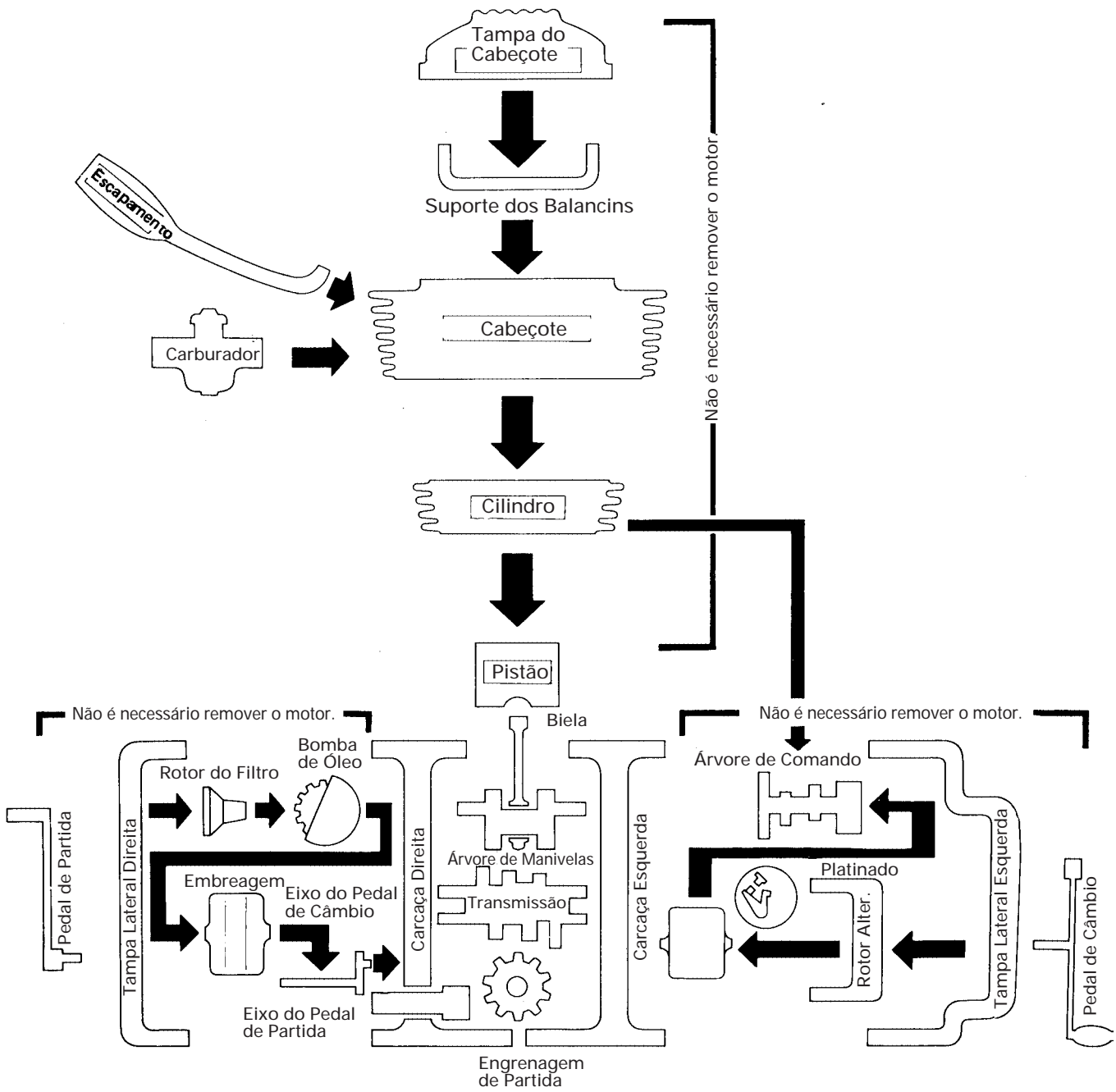


No cabeçote: 1 junta, 2 porcas
No chassi: 1 parafuso, 1 porca

ATENÇÃO

200-300 kg. cm

AS SETAS INDICAM A SEQUÊNCIA CORRETA PARA A DESMONTAGEM DO MOTOR



Gerador



①, ② ... SEQUÊNCIA P/ DESMONTAGEM.

② SUPORTE DOS BALANCINS

Instalar c/ o pistão no PMS,
na fase de compressão.

ATENÇÃO

Após a montagem, funcionar o motor e verificar se sobe óleo por este orifício.

⚠ CUIDADO

Não colocar a vareta neste orifício pois p/ retirá-la seria necessário remover o cilindro.

④ CILINDRO

⚠ CUIDADO

Ao instalar, não permitir que a engrenagem de comando encoste nos braços oscilantes, para evitar escoriações.

ATENÇÃO

230-280 kg·cm

⑤ EIXO DOS BRAÇOS OSCILANTES

Des./montagem à página 4-2.

ATENÇÃO

Durante a montagem, não esquecer de instalar.

ATENÇÃO

180-230 kg·cm

Válvulas des./montagem à página 4-3.

③ CABEÇOTE

VARETAS (intercambiáveis)

ATENÇÃO

Folga das válvulas 0,08 mm

⑥ PISTÃO

Des./montagem à página 4-2.

ATENÇÃO

Substituir ao montar.

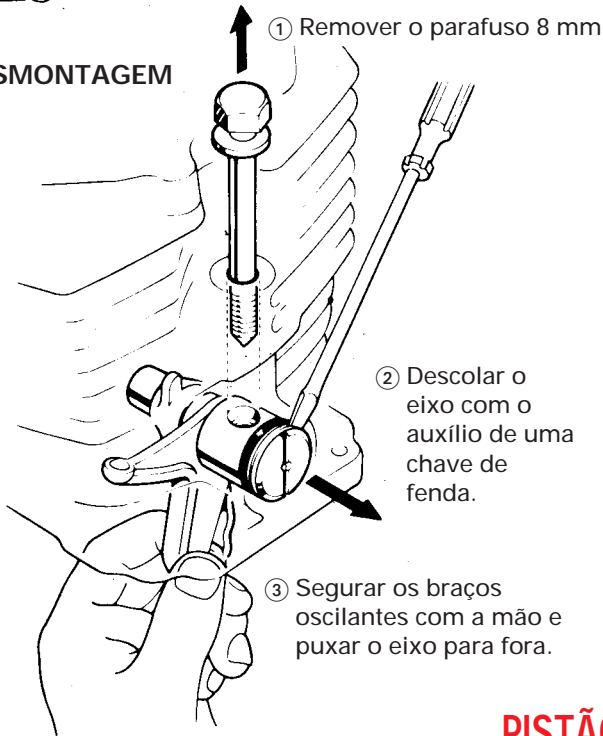
BRAÇOS OSCILANTES (intercambiáveis)
Des./montagem à página 4-2.

Des./montagem à página 4-2.

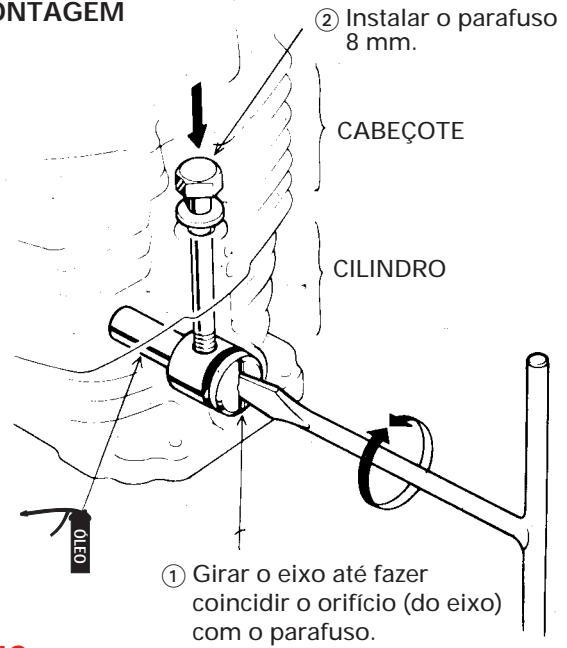


BRAÇOS OSCILANTES

• DESMONTAGEM

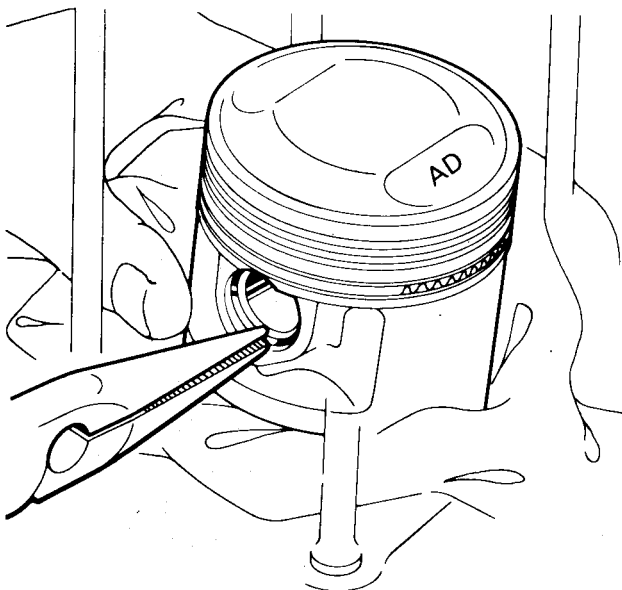


• MONTAGEM



PISTÃO/ANÉIS

• DESMONTAGEM



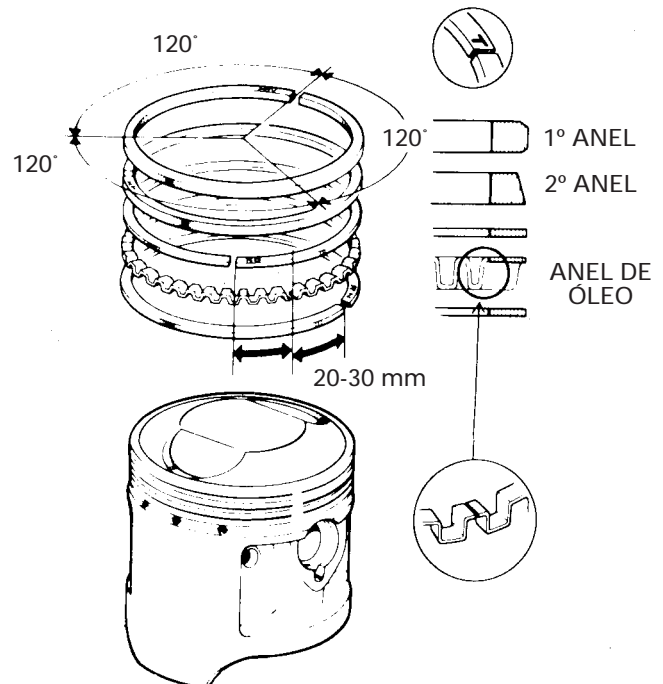
Colocar um pano sob o pistão p/ evitar que a trava do pino caia no interior do motor.

ATENÇÃO

Instalar o pistão com a marca "AD" voltada p/ o lado da admissão.

• MOTAGEM

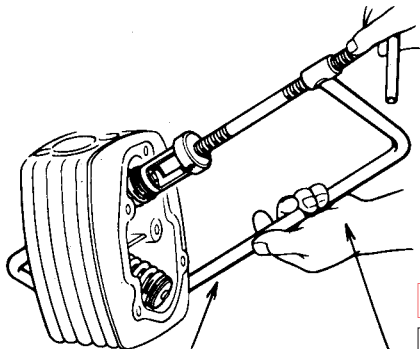
Instalar o 1º e o 2º anel com as marcas "T", "R" ou "N" voltadas para cima.





SISTEMA DE VÁLVULAS

a. DESMONTAGEM/MONTAGEM

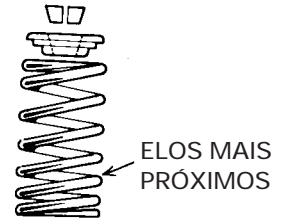


COMPRESSOR DE MOLAS DE VÁLVULAS
(F.E. N.º 07957-3290001)



Não apertar em excesso para não danificar as guias de válvula.

Após a montagem verificar se a trava da válvula está instalada firmemente.



MOLA EXTERNA

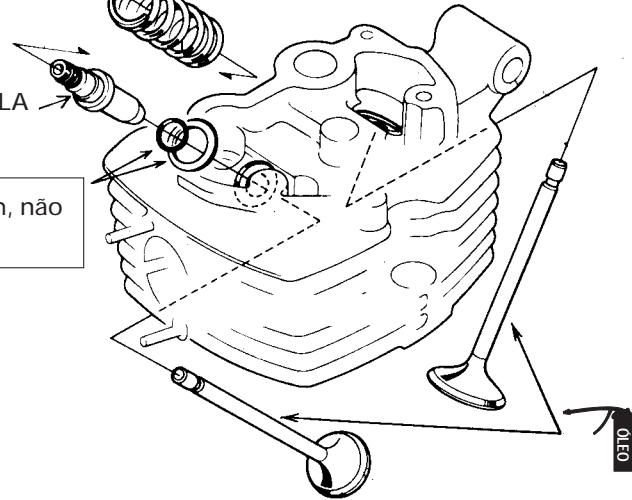
ATENÇÃO

Instalar a mola externa com os elos mais próximos junto ao cabeçote.

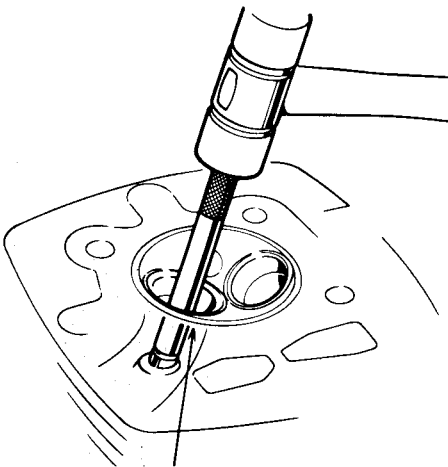
GUIA DE VÁLVULA

ATENÇÃO

Durante a montagem, não esquecer de instalar.

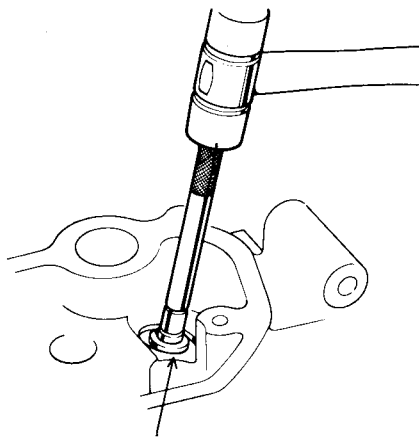


b. REMOÇÃO DA GUIA DE VÁLVULA



REMOVEDOR DE GUIA DE VÁLVULA
(F.E. N.º 07942-3290100)

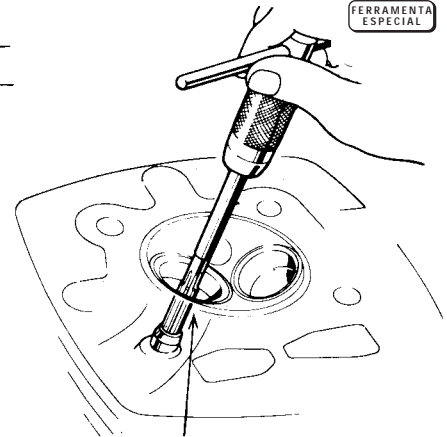
c. INSTALAÇÃO DA GUIA DE VÁLVULA



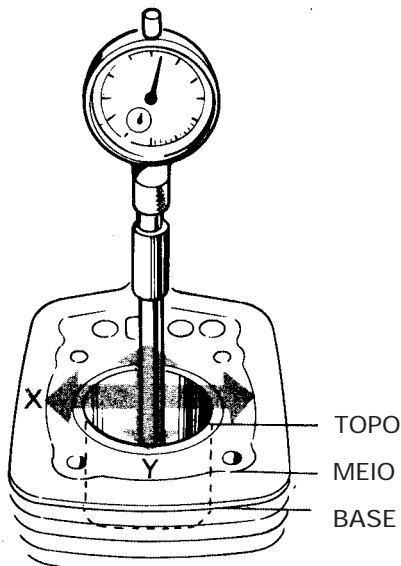
INSTALADOR DE GUIA DE VÁLVULA
(F.E. N.º 07942-3290200)

d. ALARGAMENTO DA GUIA DE VÁLVULA

Após instalação, a guia deve ser alargada para que atinja a medida ideal.



ALARGADOR DE GUIA DE VÁLVULA
(F.E. N.º 07984-0980000)



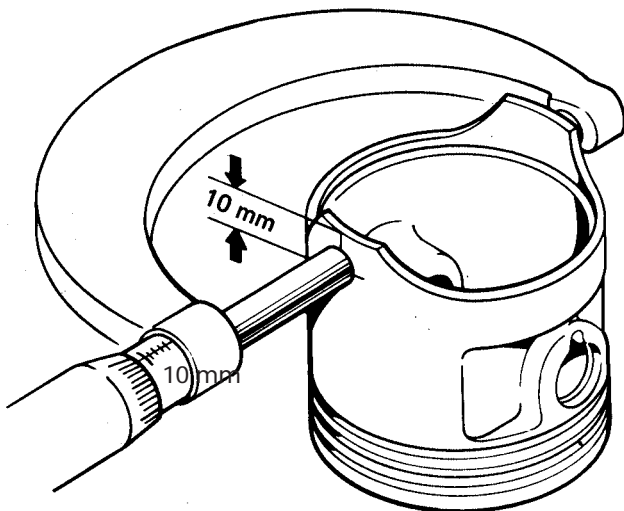
CILINDRO

Medir o diâmetro do cilindro em três pontos. (Topo, Meio, Base), nas direções X e Y.

VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
56,50-56,51 mm	56,60 mm

Folga entre pistão e cilindro

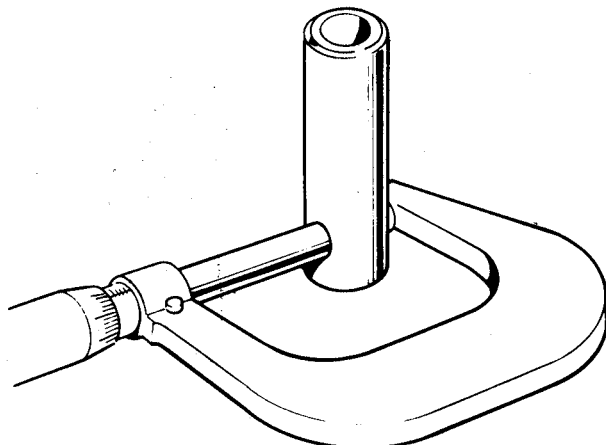
VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
0,010-0,040 mm	0,1 mm



DIÂMETRO DA SAIA DO PISTÃO

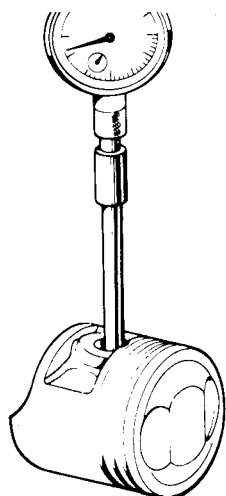
VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
56,45-56,48 mm	56,35 mm

Obs.: Os pistões são fornecidos com sobre medida de 0,25, 0,50, 0,75 e 1,00 mm.



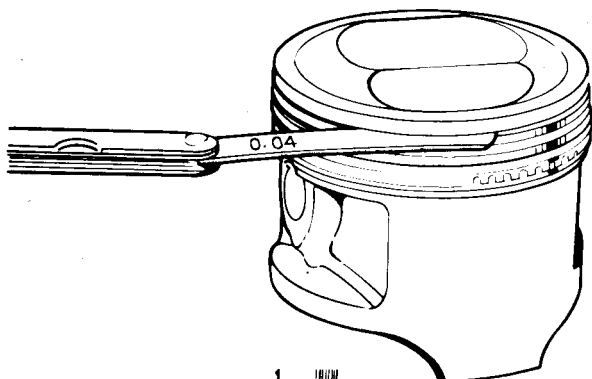
DIÂMETRO DO PINO DO PISTÃO

VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
14,99-15,00 mm	14,96 mm



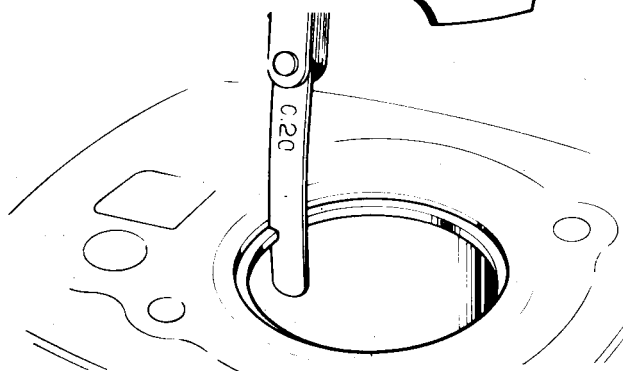
FURO DO PINO DO PISTÃO

VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
15,00-15,01 mm	15,04 mm



FOLGA ANEL/ CANALETA

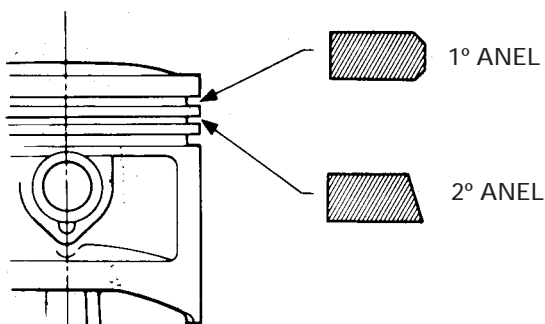
	VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
1º ANEL	0,03-0,05 mm	0,10 mm
2º ANEL	0,02-0,05 mm	0,10 mm



ABERTURA DOS ANÉIS

	VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
1º e 2º	0,15-0,35 mm	0,60 mm

Obs.: Os anéis são fornecidos c/ sobremedida de 0,25, 0,50, 0,75 e 1,00 mm.

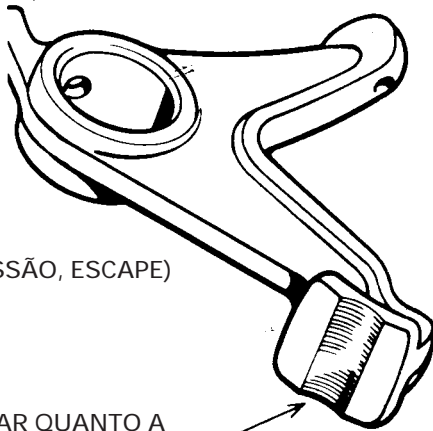


ESPESSURA DOS ANÉIS

	VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
1º e 2º	1,50-1,52 mm	1,45 mm



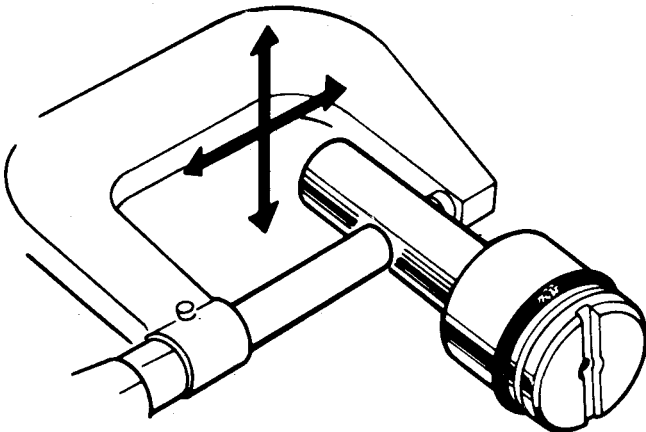
BRAÇOS OSCILANTES



(ADMISSÃO, ESCAPE)

VERIFICAR QUANTO A
DESGASTE, TRINCAS, ETC.

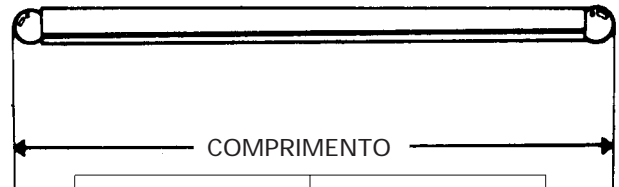
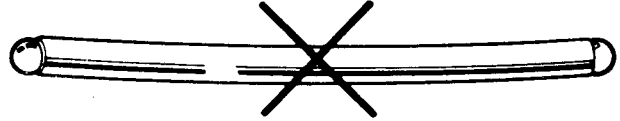
DIÂMETRO DO EIXO DOS BRAÇOS OSCILANTES



VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
11,97-11,99 mm	11,95 mm

VARETAS

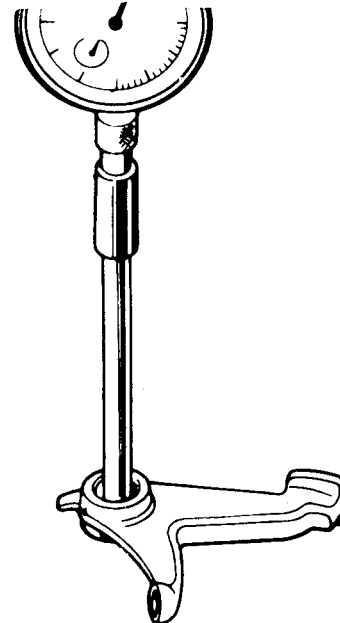
Verificar empenamento.



COMPRIMENTO

VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
141,15-141,45 mm	141,0 mm

DIÂMETRO INTERNO DOS BRAÇOS OSCILANTES



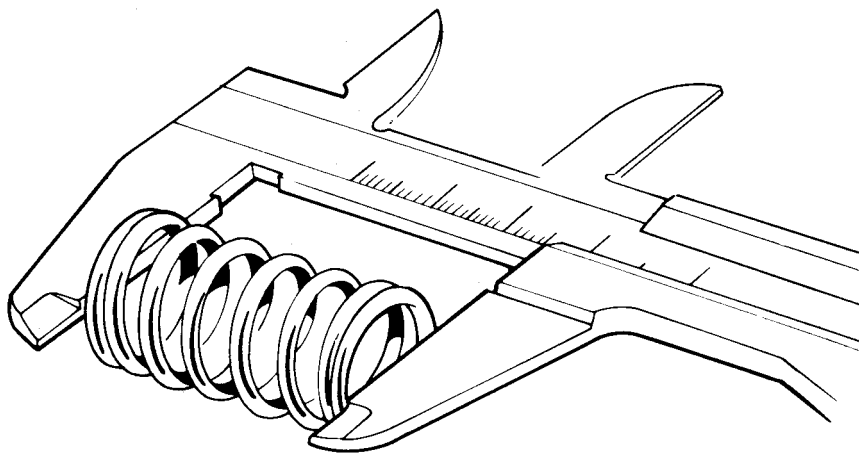
(ADMISSÃO, ESCAPE)

VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
12,00-12,02 mm	12,05 mm

FOLGA ENTRE EIXO E BRAÇO OSCILANTE

VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
0,02-0,05 mm	0,06 mm

COMPRIMENTO LIVRE DAS MOLAS DE VÁLVULA



MOLA EXTERNA (Adm., esc.)

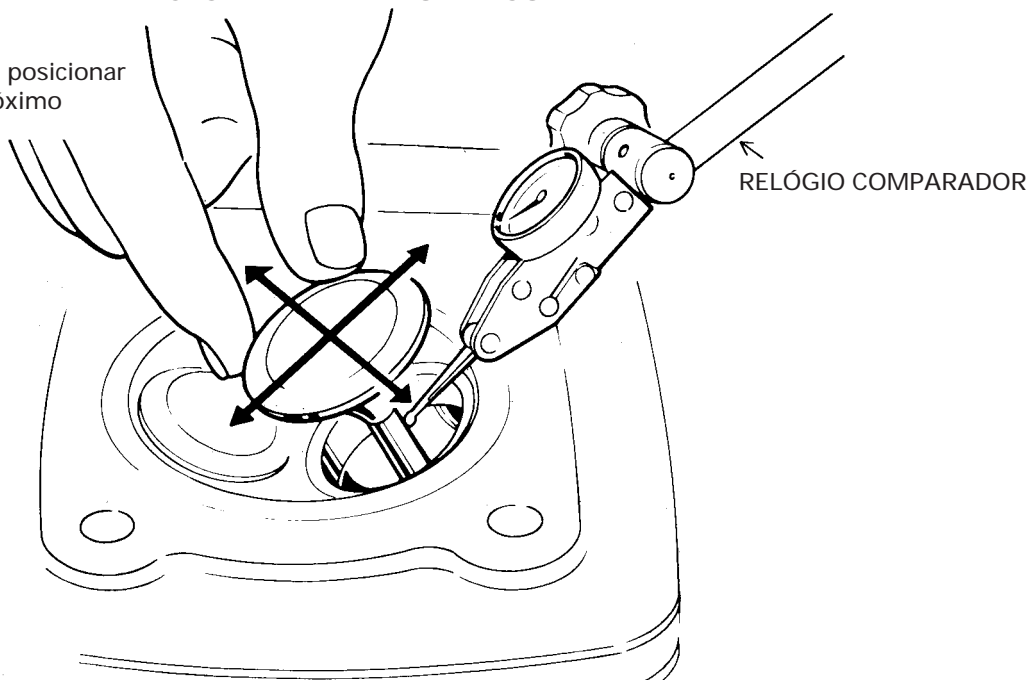
VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
40,9 mm	39,8 mm

MOLA INTERNA (Adm., esc.)

VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
33,5 mm	30,0 mm

FOLGA ENTRE VÁLVULA E GUIA

Durante a inspeção, posicionar a válvula o mais próximo possível a sede.



ADMISSÃO

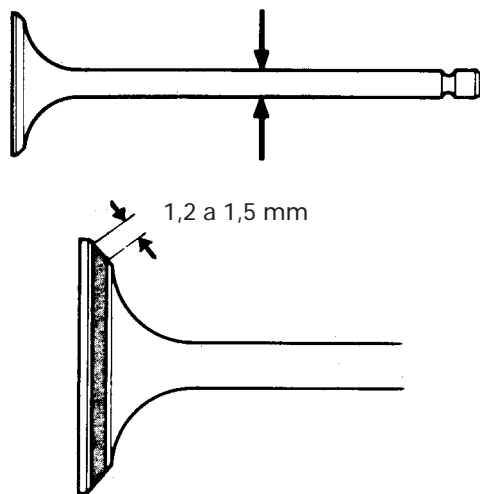
VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
0,01-0,03 mm	0,12 mm

ESCAPE

VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
0,03-0,05 mm	0,14 mm



VÁLVULAS



a. DIÂMETRO DA HASTE

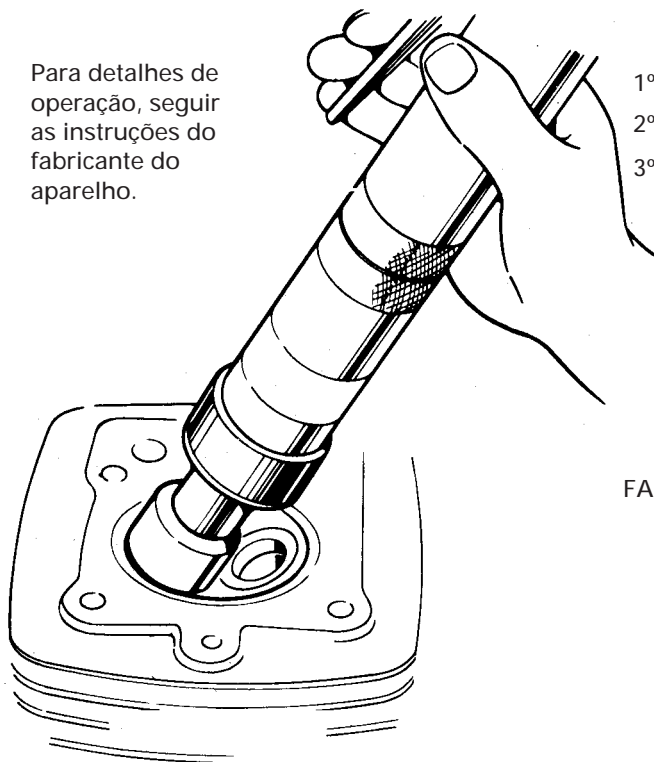
	VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
ADMISSÃO	5,45-5,46 mm	5,42 mm
ESCAPE	5,43-5,44 mm	5,40 mm

b. INSPEÇÃO DA FAIXA DE ASSENTAMENTO

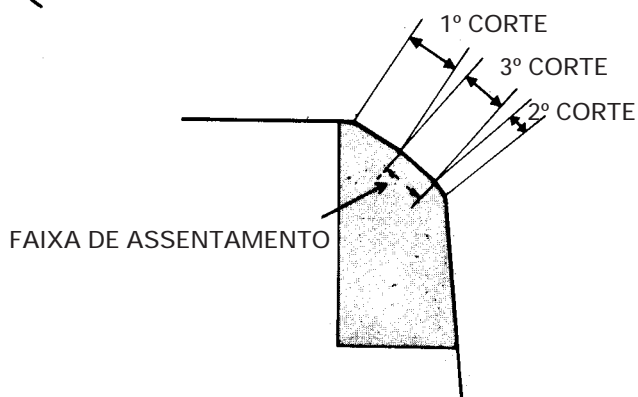
VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
1,2-1,5 mm	2,0 mm

Caso a superfície da faixa de assentamento da válvula não seja uniforme ou ultrapasse as especificações, é necessário recondicionar a sede. Esse recondicionamento deve ser feito com 3 ferramentas diferentes (37.5°, 63.5° e 45°). Após o recondicionamento verificar o assentamento da válvula na nova sede, com o auxílio de pasta para esmerilhamento.

Para detalhes de operação, seguir as instruções do fabricante do aparelho.



- 1° CORTE 37.5°
- 2° CORTE 63.5°
- 3° CORTE 45.0°



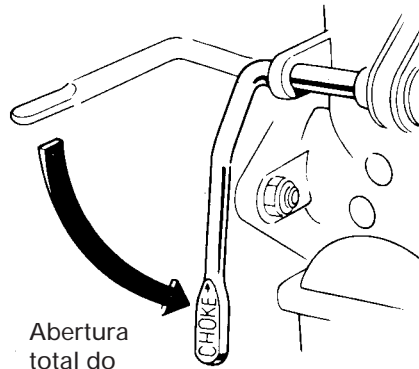


VERIFICAÇÃO DA PRESSÃO DE COMPRESSÃO

CONDIÇÃO N.º 1

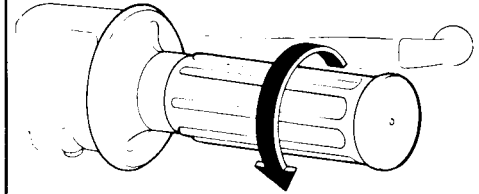
Aquecimento
do motor

CONDIÇÃO N.º 2

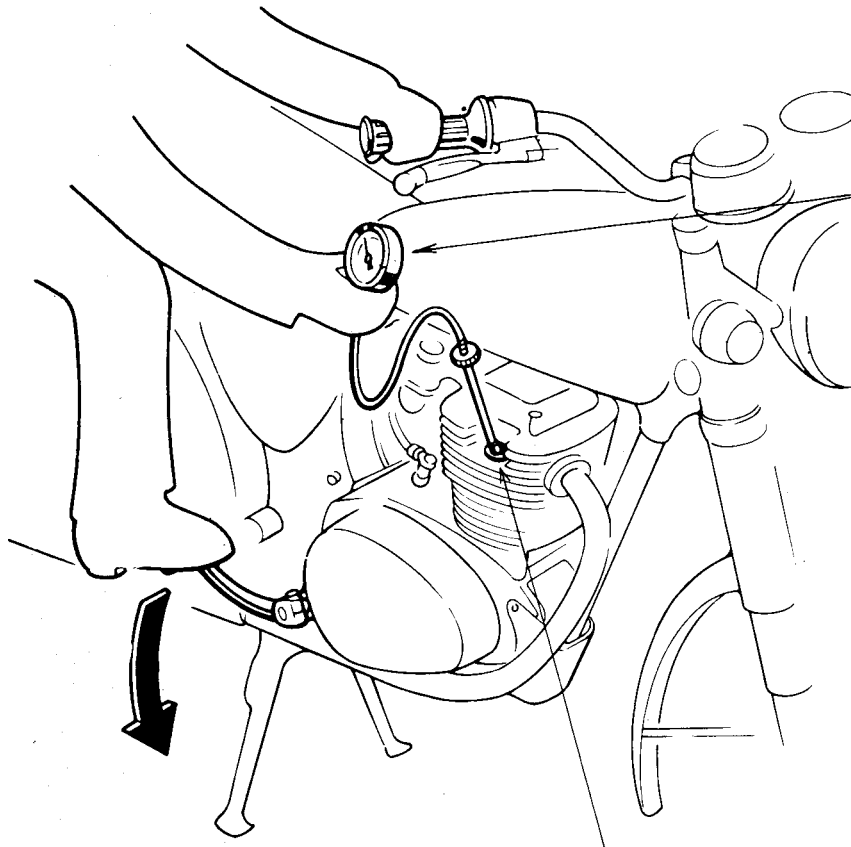


Abertura
total do
afogador

CONDIÇÃO N.º 3



Abertura total
do acelerador



PRESSÃO CORRETA

10,0-12,0 kg.cm²
(142-170 psi)

Causas prováveis de baixa pressão:

- Vazamento nas válvulas.
- Anéis gastos ou presos.
- Problema na junta do cabeçote.
- Regulagem incorreta das válvulas

Causa provável de pressão de compressão excessiva:

- Depósitos de carvão na câmara de combustão e/ou cabeça do pistão.

ATENÇÃO

Em qualquer um destes casos o motor deve ser desmontado para uma verificação completa.

ATENÇÃO

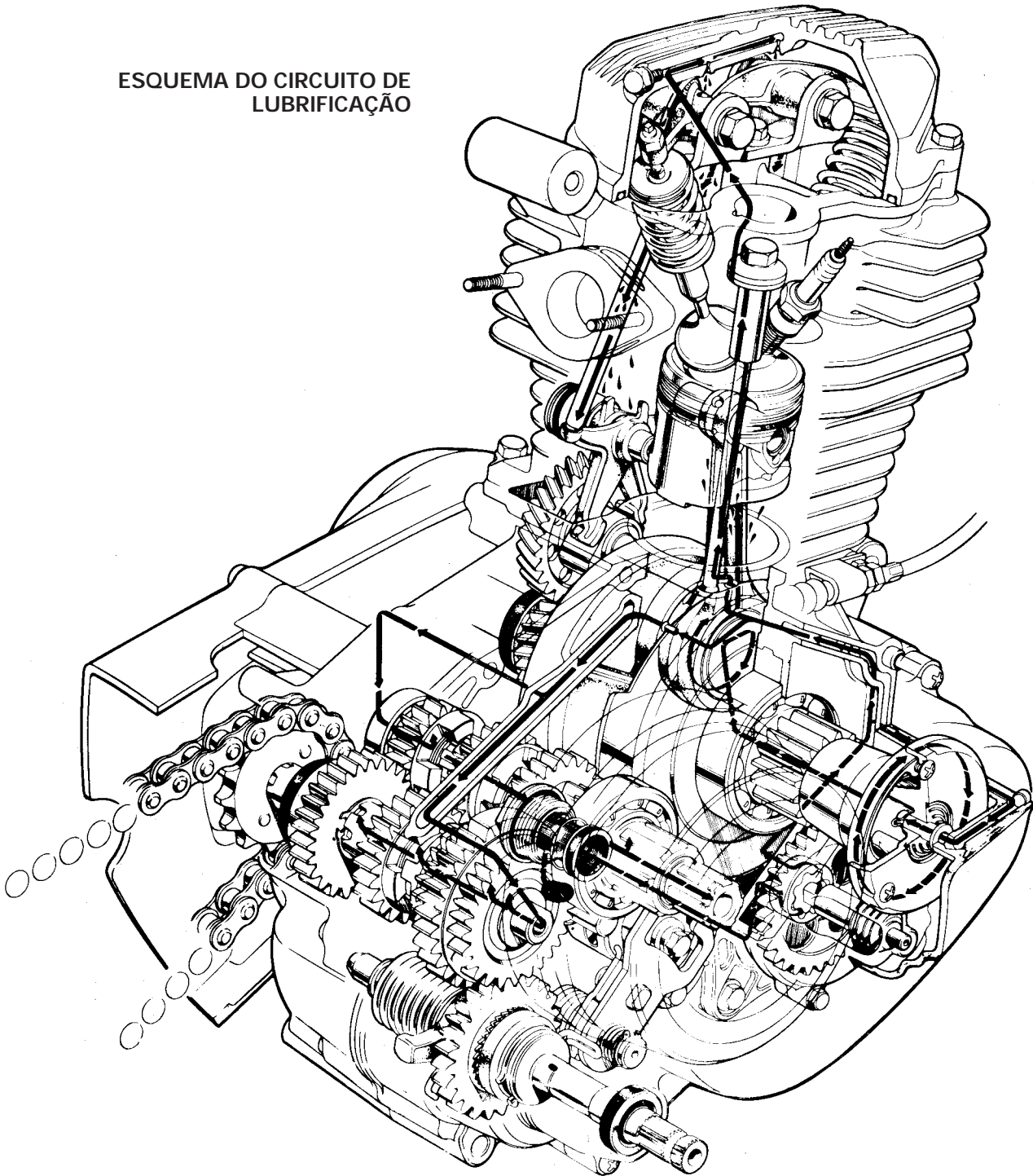
CONDIÇÃO N.º 4

Acionar o pedal de partida várias vezes, até obter a máxima leitura no relógio.

ATENÇÃO

Para evitar perda de compressão fixar firmemente o relógio ao orifício da vela.

ESQUEMA DO CIRCUITO DE
LUBRIFICAÇÃO





DRENAR O MOTOR

①, ②, ③ ... SEQUÊNCIA P/ DESMONTAGEM

ATENÇÃO

Durante a montagem, não esquecer de instalar o pino.

ATENÇÃO

Instalar a arruela com a marca "out side" virada para fora.

③ PORCA ESPECIAL 16 mm

ATENÇÃO

400-500 kg- cm

Remoção à pág. 5-3.

⑩ EXCÊNTRICO DE POSICIONAMENTO

Limpar a parte interna do rotor.

② TAMPA DO FILTRO CENTRÍFUGO

① POSICIONAMENTO DO TAMBOR SELETOR montagem à pág. 5-4.

ATENÇÃO

Durante a montagem, não esquecer de instalar os anéis de vedação.

④ BOMBA DE ÓLEO Des./montagem à página 5-3

⑨ EIXO DO PEDAL DE MUDANÇAS Des./montagem à página 5-4

⑧ ARRUELA ENTALHADA

⑦ EMBREGEM Des./montagem à pág. 5-4

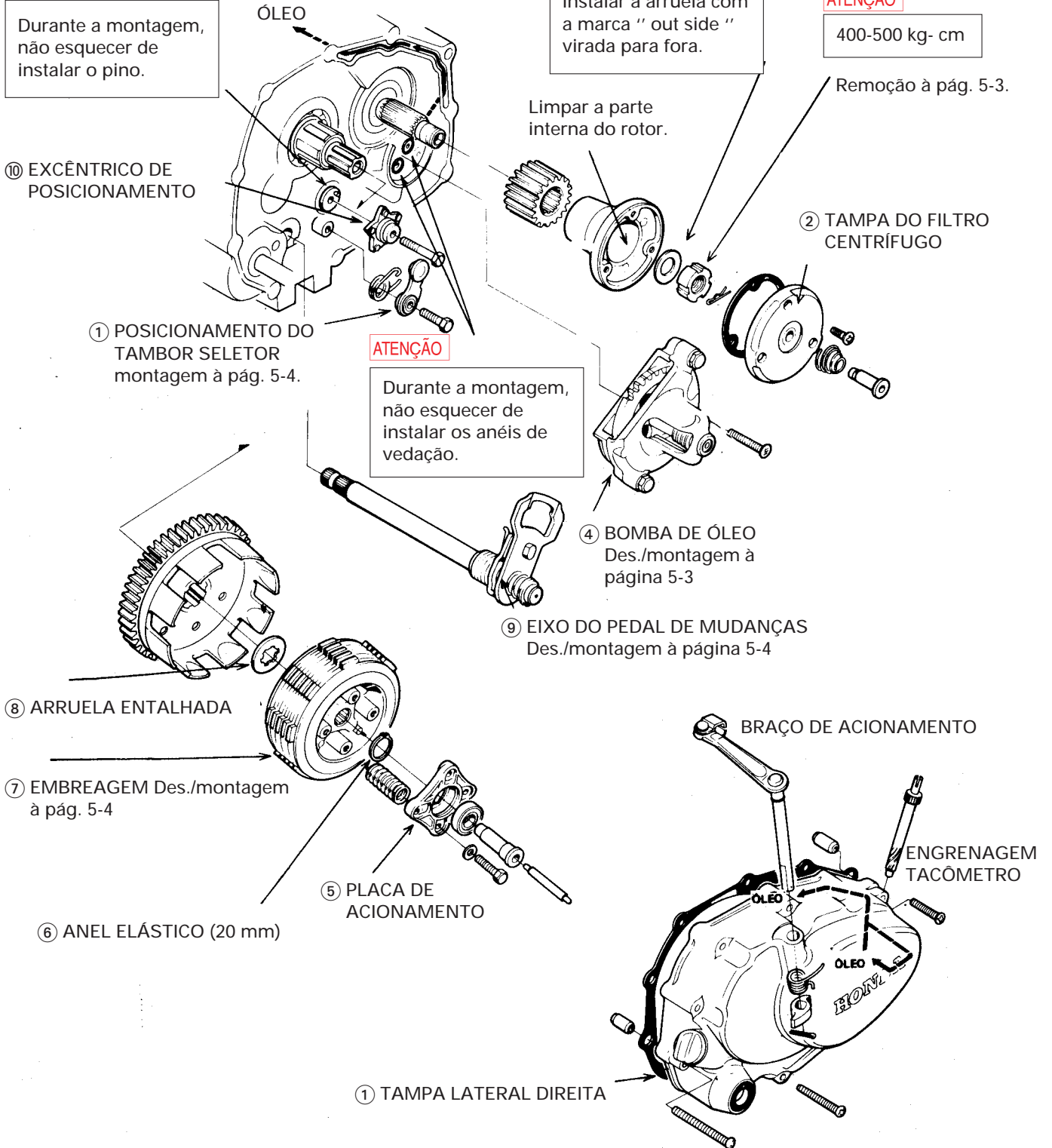
⑤ PLACA DE ACIONAMENTO

⑥ ANEL ELÁSTICO (20 mm)

BRAÇO DE ACIONAMENTO

ENGRENAGEM TACÔMETRO

① TAMPA LATERAL DIREITA



DES/ MONTAGEM DO ROTOR DO FILTRO DE ÓLEO



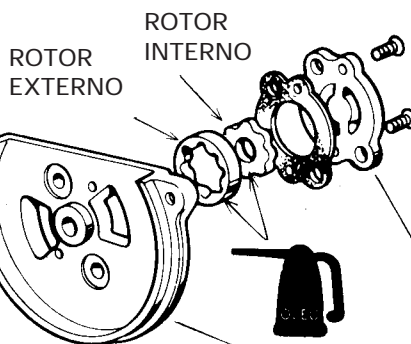
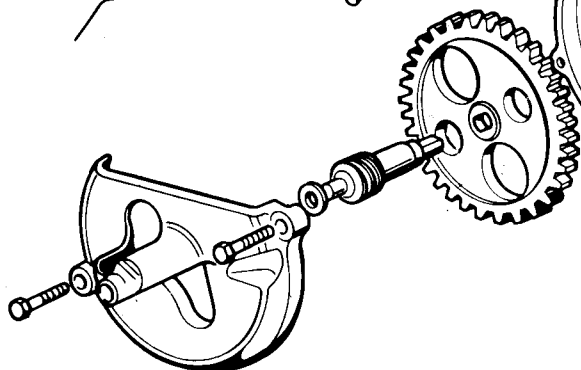
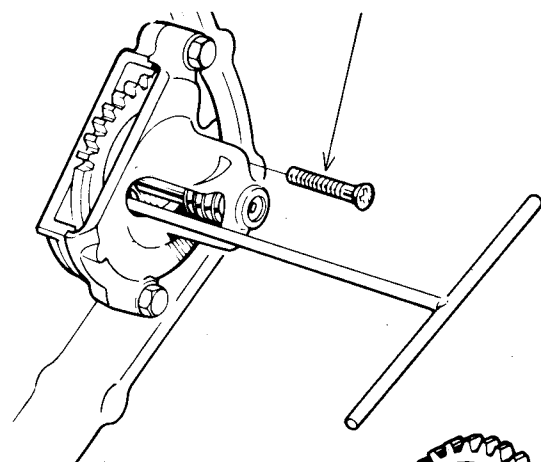
- 1) Fixar a embreagem com a ferramenta especial nº.07923-1070001
- 2) Remover a porca especial 16 mm com a ferramenta especial nº.07916-6390001

DES/ MONTAGEM DA BOMBA DE ÓLEO

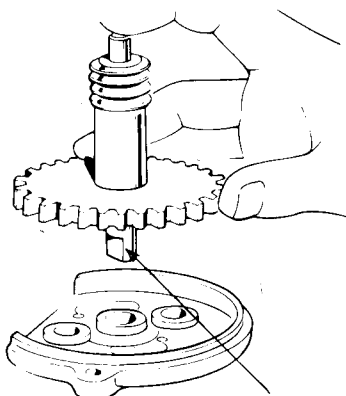
• DESMONTAGEM

Girar a engrenagem até que os 2 parafusos possam ser vistos pelos orifícios da engrenagem.

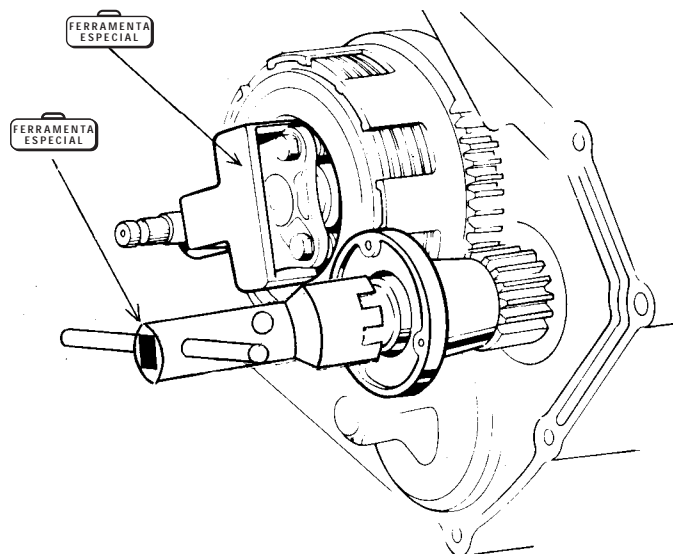
Remover os parafusos.



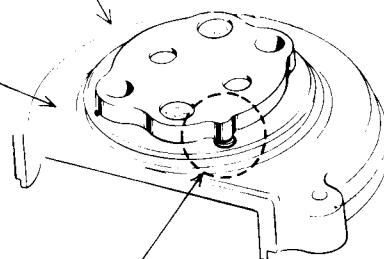
• MONTAGEM



Encaixar o rebaixo na parte chanfrada do rotor.



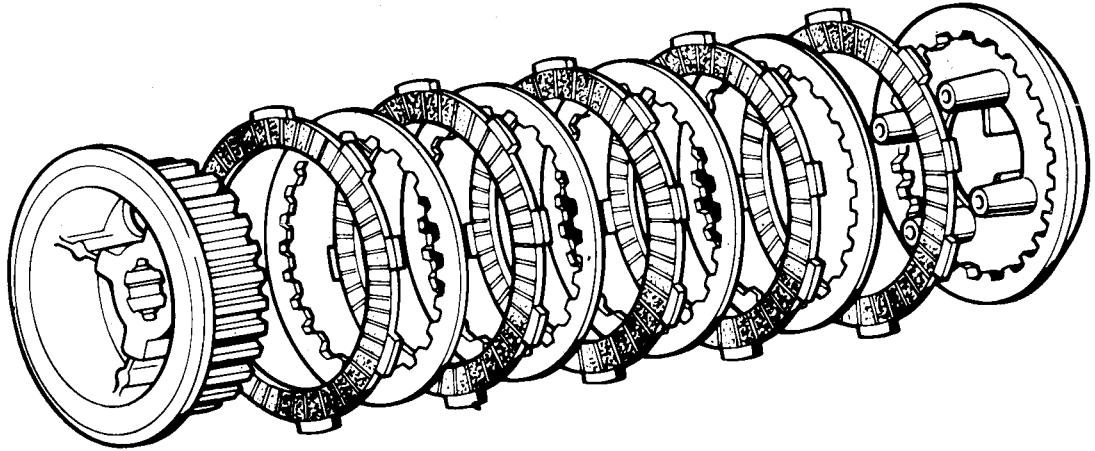
• MONTAGEM



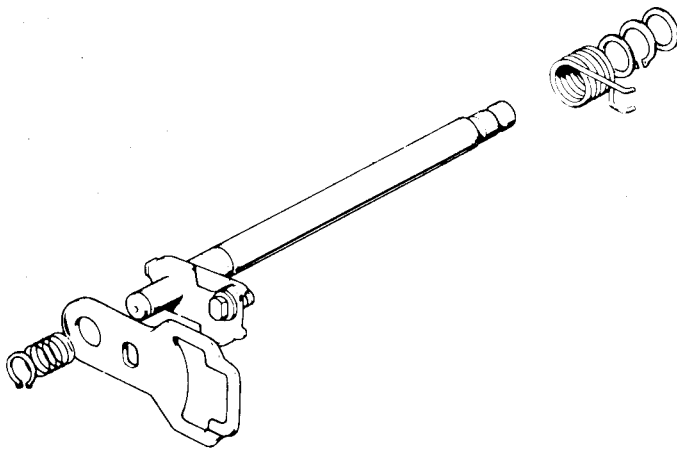
Alinhar durante a montagem.



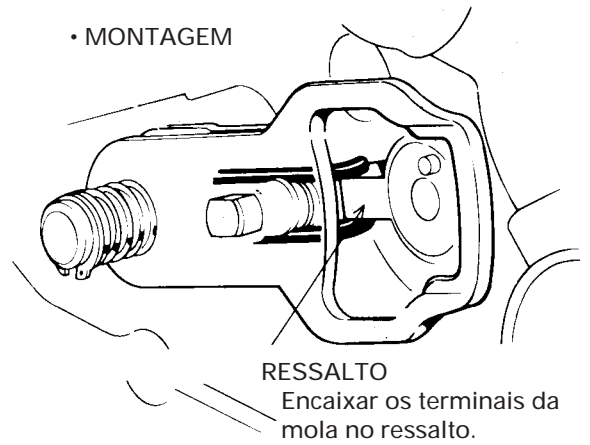
DES/ MONTAGEM DA EMBREGEM



DES/ MONTAGEM DO EIXO DO PEDAL DE MUDANÇAS

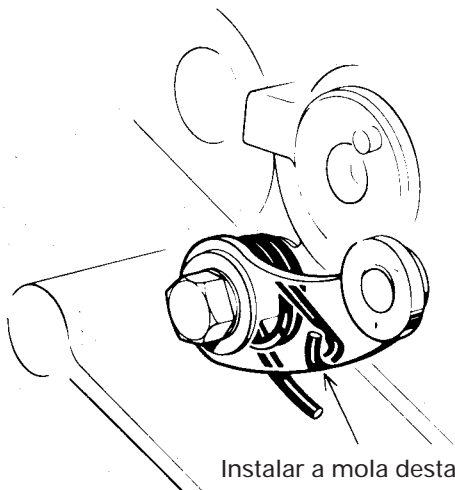


• MONTAGEM



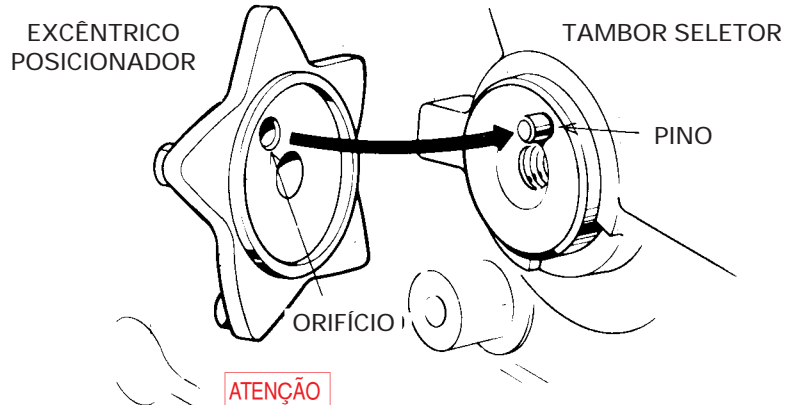
RESSALTO
Encaixar os terminais da mola no ressalto.

INSTALAÇÃO DO POSICIONADOR DO TAMBOR



Instalar a mola desta maneira.

INSTALAÇÃO DO EXCÊNTRICO POSICIONADOR

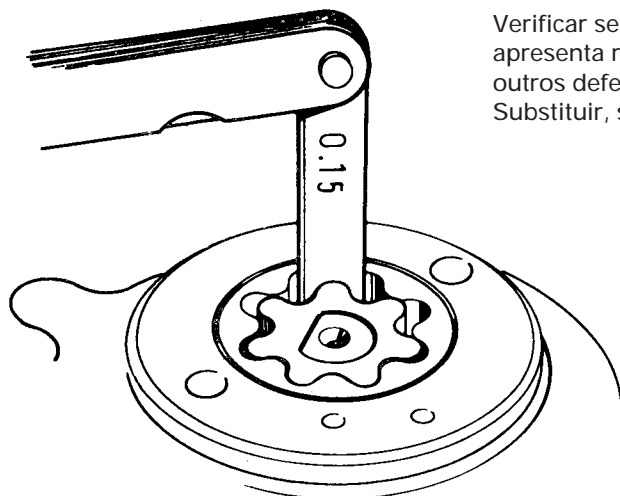


ATENÇÃO

Não esquecer de instalar o pino que trava o excêntrico posicionador ao tambor seletor.



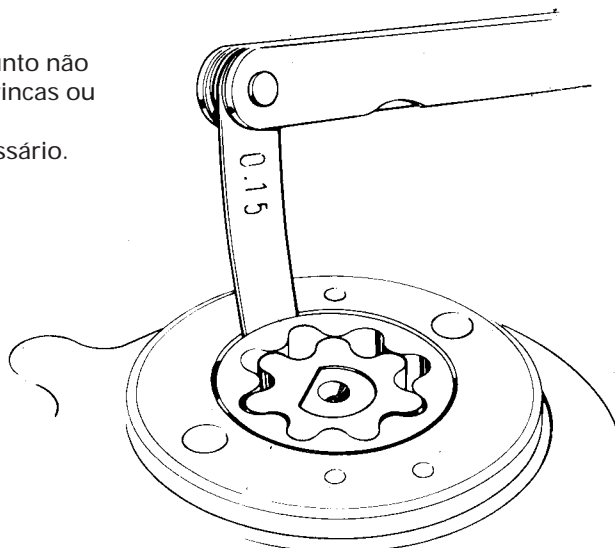
INSPEÇÃO DA BOMBA DE ÓLEO



Verificar se o conjunto não apresenta riscos, trincas ou outros defeitos. Substituir, se necessário.

FOLGA ENTRE O ROTOR INTERNO E O EXTERNO

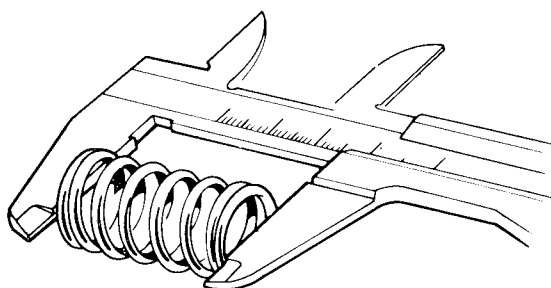
VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
0, 15 mm MÁX.	0,20 mm



FOLGA ENTRE O ROTOR EXTERNO E A CARÇAÇA

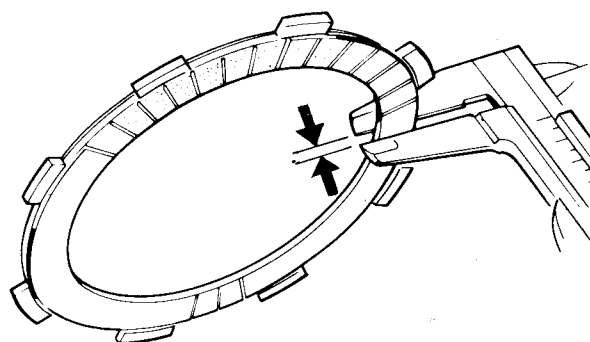
VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
0,15-0,20 mm	0,25 mm

COMPRIMENTO LIVRE DAS MOLAS DE EMBREAGEM



VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
35, 50 mm	34,20 mm

ESPESSURA DOS DISCOS



VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
2,9- 3,0 mm	0,6 mm

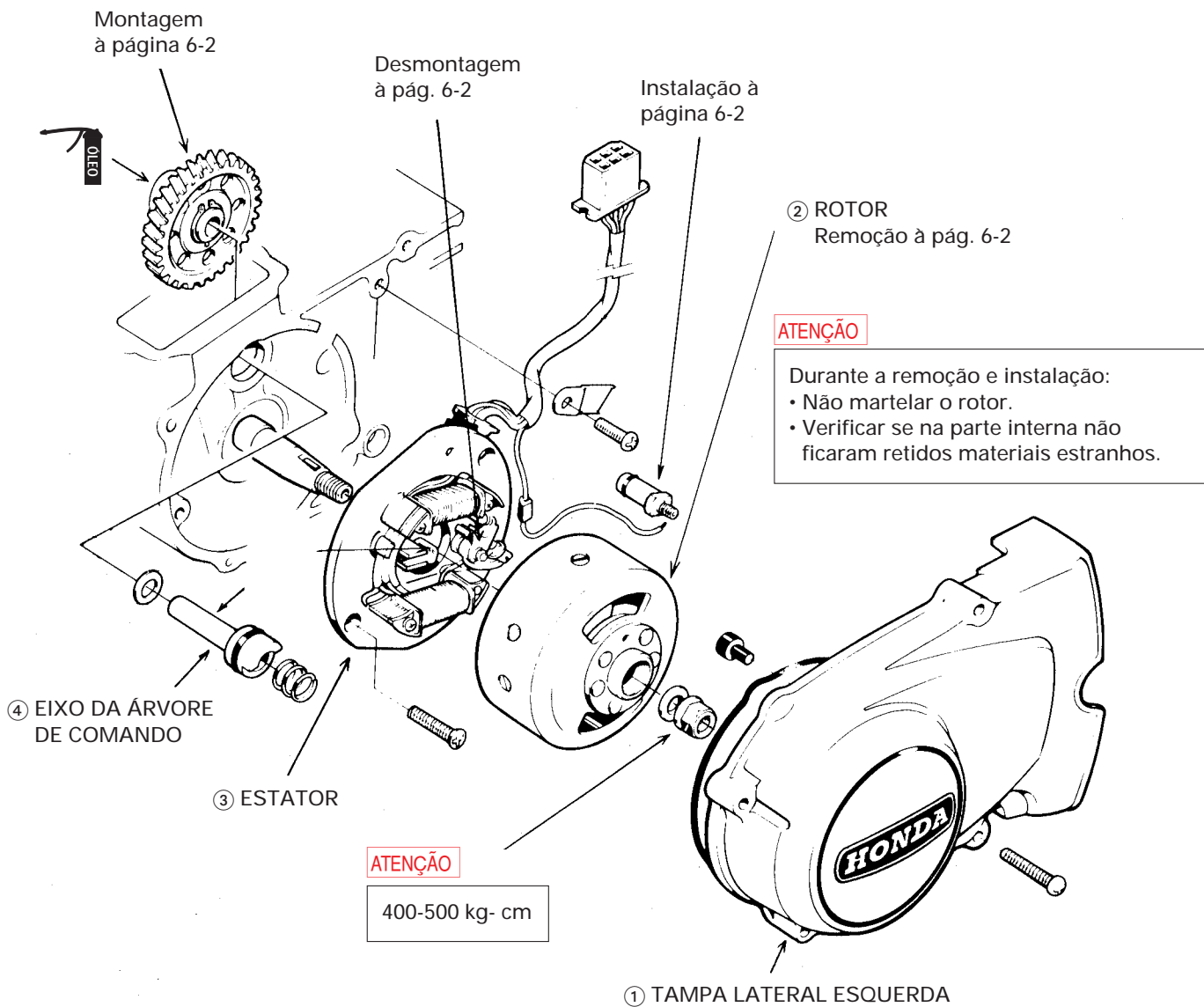
CARGA DA MOLLA/ COMPRIMENTO

VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
23,8 kg/ 23 mm	21,8 kg/ 23 mm

Verificar o estado e a coloração da superfície do disco, substituindo se necessário.



①, ②, ③ SEQUÊNCIA P/ DESMONTAGEM



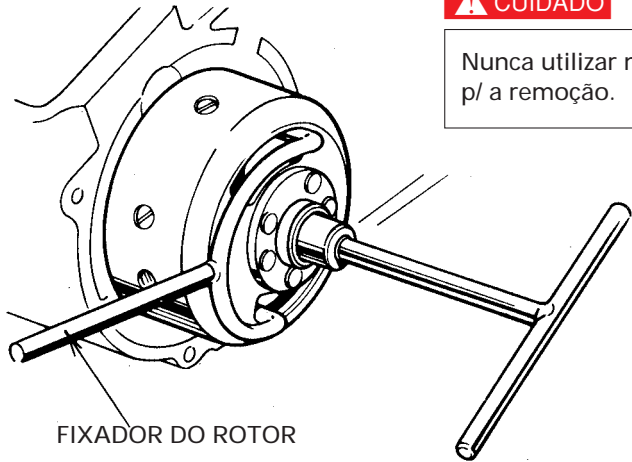
ATENÇÃO

Após a instalação, verificar e ajustar o ponto de ignição conforme instruções à pág. 2-2.



DES/ MONTAGEM DO ROTOR

① Remover a porca 12 mm.



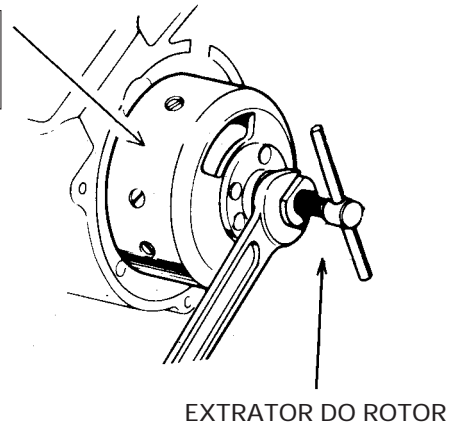
FERRAMENTA ESPECIAL

(F.E. N°.07922-2350000)

⚠ CUIDADO

Nunca utilizar martelo p/ a remoção.

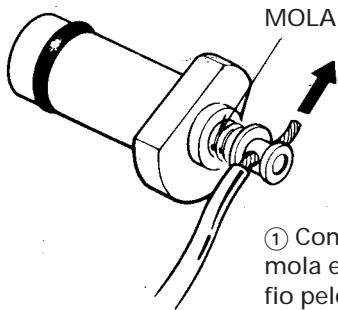
② Remover o rotor.



FERRAMENTA ESPECIAL

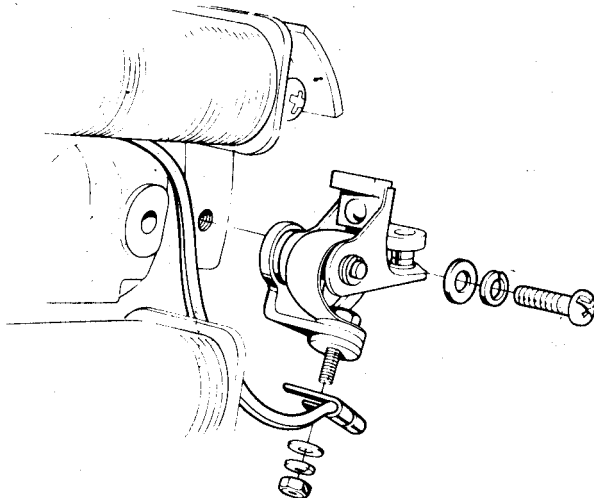
(F.E. N°.07933-0010000)

INSTALAÇÃO DO INTERRUPTOR DO NEUTRO

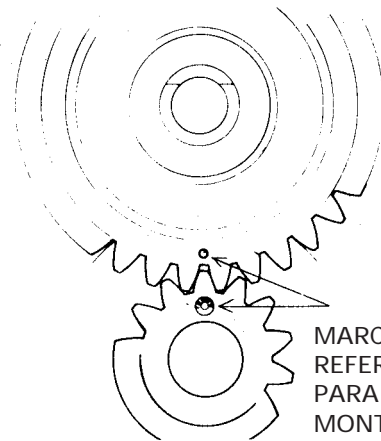


① Comprimir a mola e passar o fio pelo orifício

REMOÇÃO DO PLATINADO



INSTALAÇÃO DA ÁRVORE DE COMANDO
ENGRENAGEM DA ÁRVORE DE COMANDO



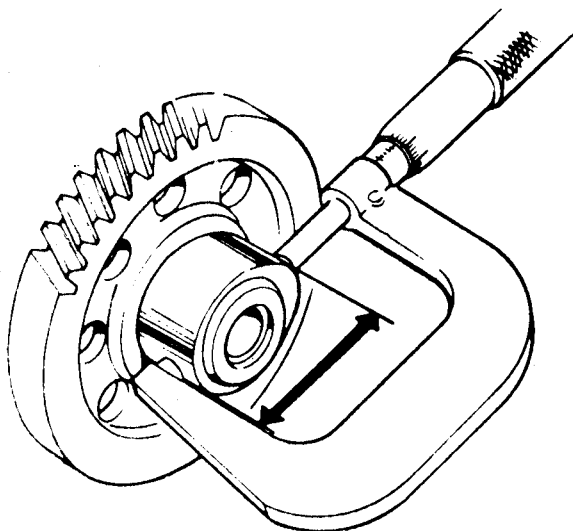
MARCAS DE REFERÊNCIA PARA MONTAGEM

ENGRENAGEM DA ÁRVORE DE MANIVELAS

Após a instalação, ajustar a abertura e o ponto de ignição, conforme instruções à página 2-2.

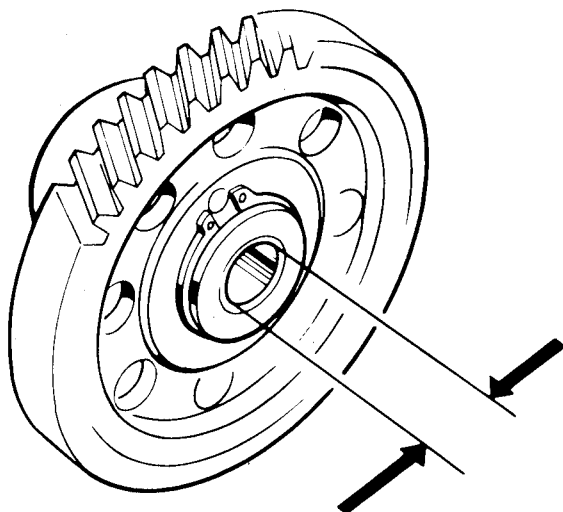


ALTURA DO RESSALTO



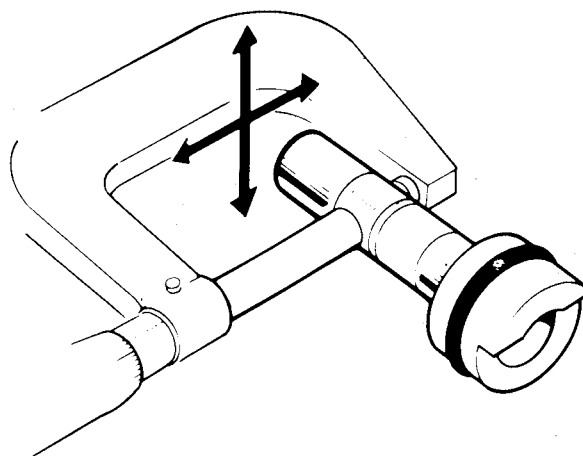
VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
32,84 mm	32,60 mm

DIÂMETRO INTERNO DA ENGENHAGEM DA ÁRVORE DE COMANDO



VALOR CORRETO
12,00-12,02 mm

FIXO DA ÁRVORE DE COMANDO



VALOR CORRETO
11,97-11,98 mm

FOLGA ENTRE O EIXO E A ÁRVORE DE COMANDO

VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
0,02-0,05 mm	0,06 mm

①, ②, ③ ... SEQUÊNCIA P/ DESMONTAGEM

Durante a desmontagem, os itens ② a ⑥ podem ser removidos em conjunto.

⑦ SISTEMA DE PARTIDA
Instalação à pág. 7-2

ATENÇÃO

É necessário remover para separar as duas carcaças do motor.

⑤ TAMBOR SELETOR

④ GARFO SELETOR DIREITO

③ GARFO SELETOR ESQUERDO

② EIXO DOS GARFOS SELETORES

ÁRVORE DE MANIVELAS

ENGRENAGEM DE ACIONAMENTO DA ÁRVORE DE COMANDO

ATENÇÃO

Para remover, seguir cuidadosamente as instruções da página 7-3.

ÁRVORE SECUNDÁRIA

⑥ TRANSMISSÃO

Des./ montagem à página 7-2

CATRACA DE PARTIDA

ÁRVORE PRIMÁRIA

⚠ CUIDADO

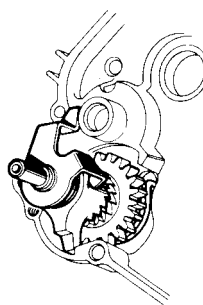
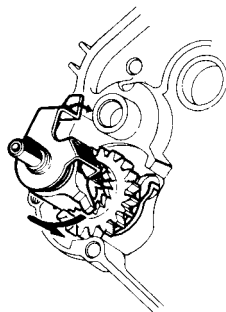
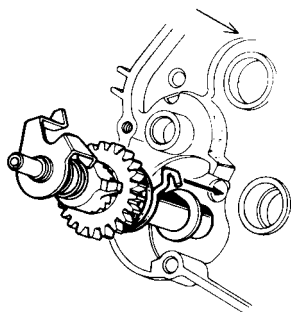
Durante a montagem cuidar para que a junta não se desloque.

① CARCAÇA ESQUERDA

Inspeção e limpeza à página 2-3.

MONTAGEM DO SISTEMA DE PARTIDA

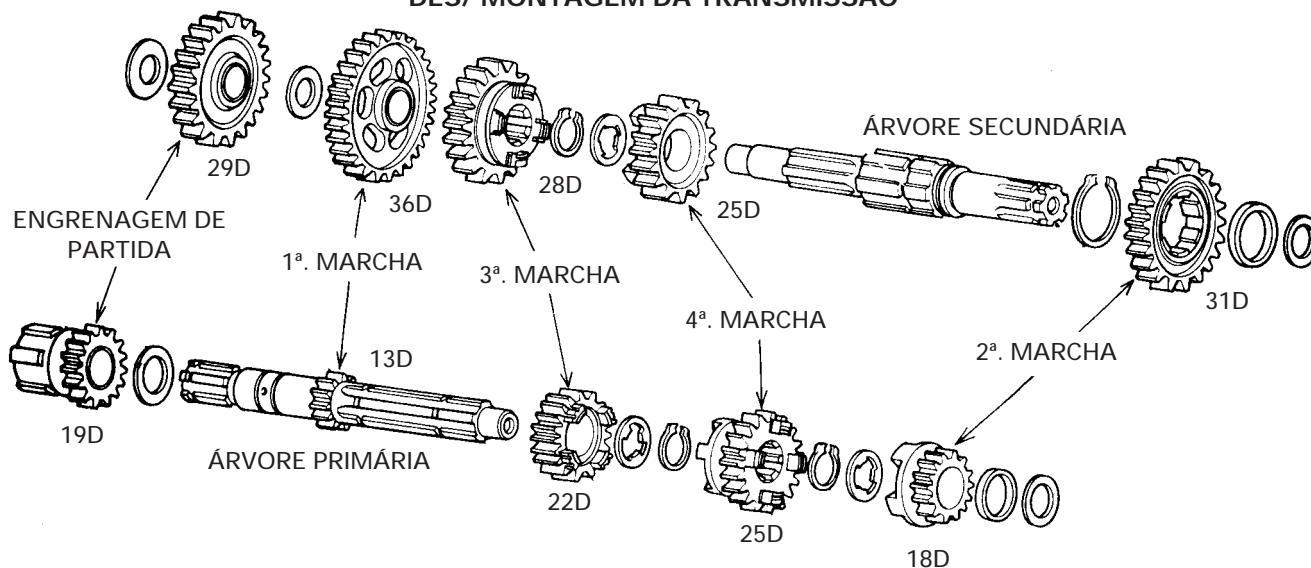
- ① Encaixar a saliência da mola no orifício da carcaça.
- ② Puxar a catraca e girá-la p/ a esquerda
- ③ Encaixar o conjunto, pressionando p/ baixo



⚠ CUIDADO

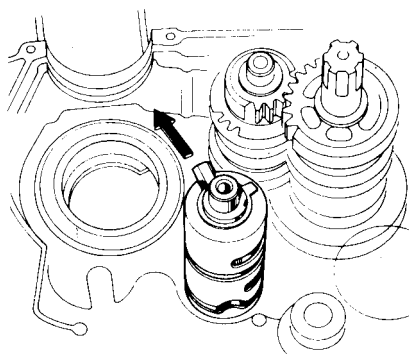
Nunca instalar o pedal de partida em posição completamente vertical, e sim ligeiramente inclinado p/ trás (2 ou 3 dentes a partir da posição vertical).

DES/ MONTAGEM DA TRANSMISSÃO



MONTAGEM DOS GARFOS SELETORES

Instalar os garfos seletores com o contato do neutro voltado para o sentido da seta



CARCAÇA DIREITA

REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DA ENGENHAGEM DE ACIONAMENTO DA ÁRVORE DE COMANDO

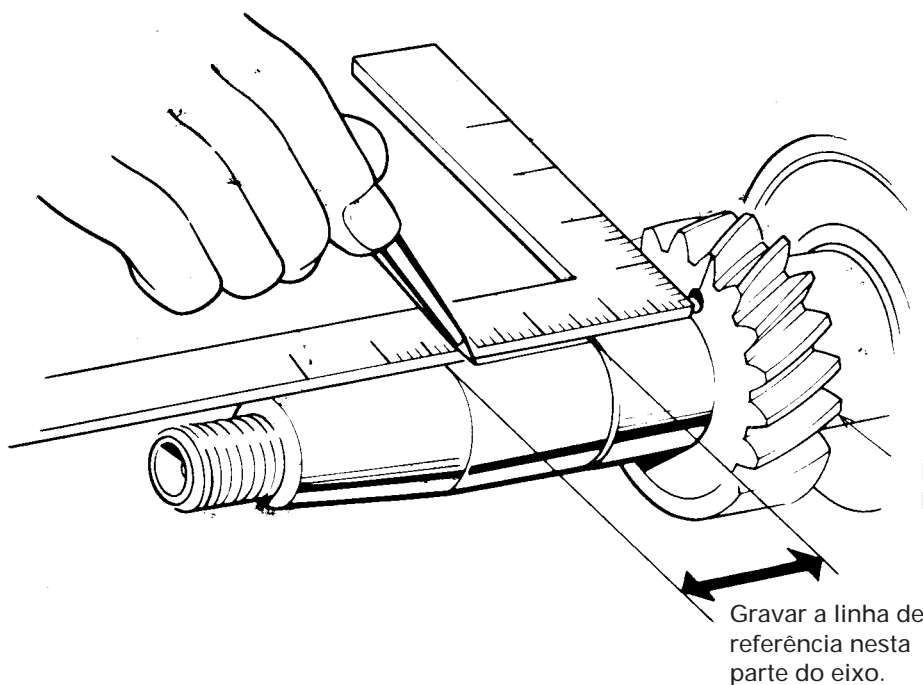
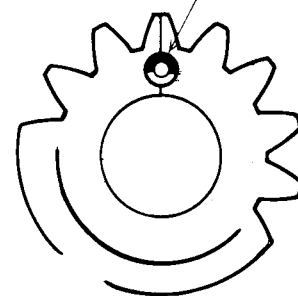
REMOÇÃO

Gravar na árvore de manivelas uma linha de referência, alinhada com o centro do ponto gravado na engrenagem.

INSTALAÇÃO

Marcar na nova engrenagem uma linha de referência, passando pelo centro do ponto. Montar a engrenagem, cuidando para que as linhas fiquem perfeitamente alinhadas.

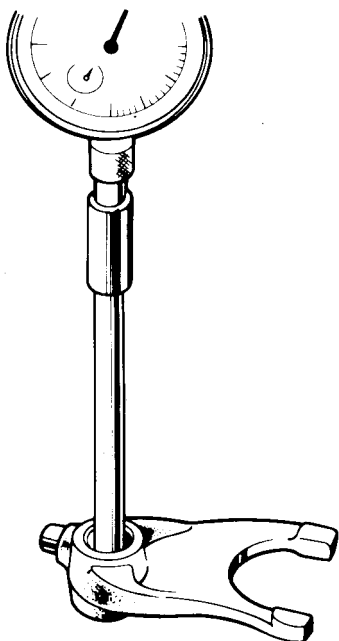
PONTO DE
REFERÊNCIA



⚠ CUIDADO

Não riscar a área próxima a engrenagem, para não danificar o retentor de óleo.

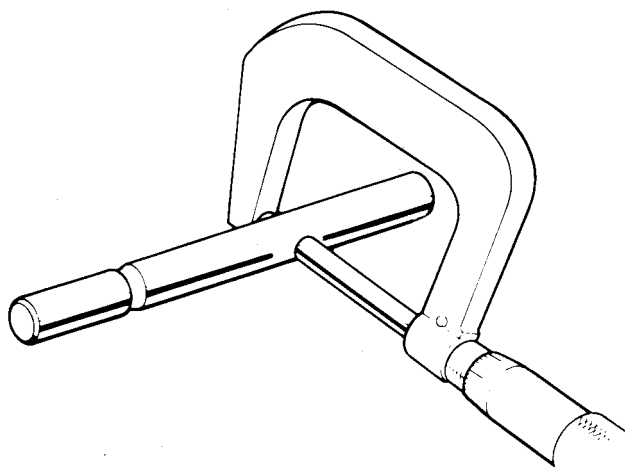
ENGENHAGEM DE ACIONAMENTO
DA ÁRVORE DE COMANDO



DIÂMETRO INTERNO DOS GARFOS SELETORES

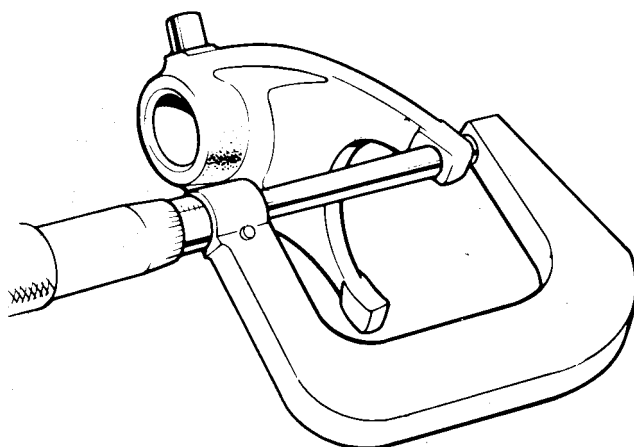
VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
12,00-12,02 mm	12,05 mm

DIÂMETRO DO EIXO DOS GARFOS SELETORES



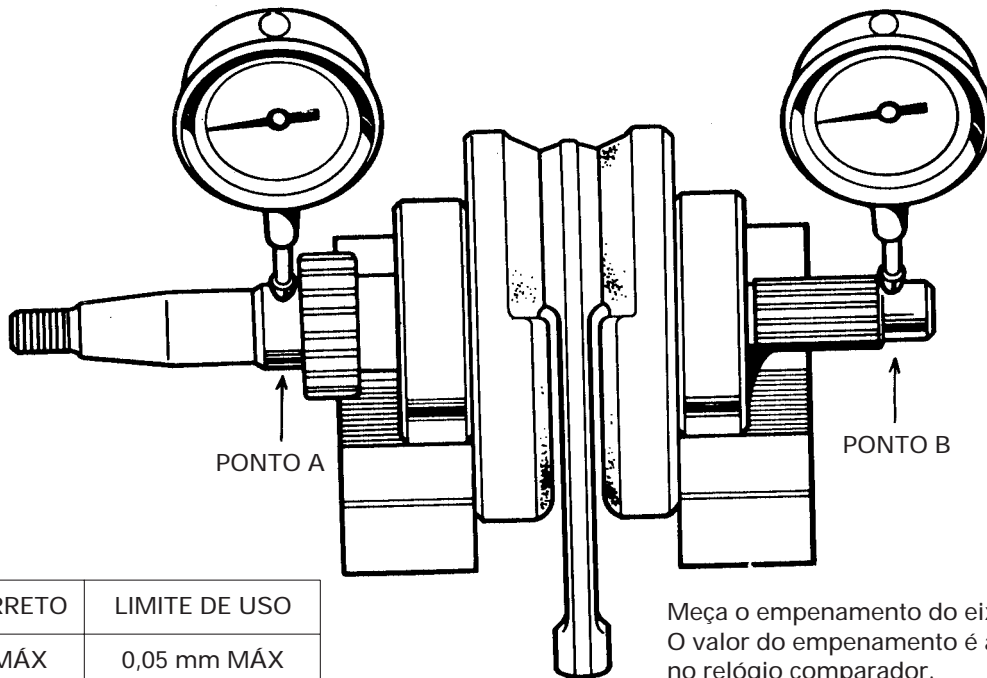
VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
11,98-11,99 mm	11,96 mm

ESPESSURA DA EXTREMIDADE DOS GARFOS SELETORES



VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
4,93-5,00 mm	4,70 mm

EXCENTRICIDADE DA ÁRVORE DE MANIVELAS

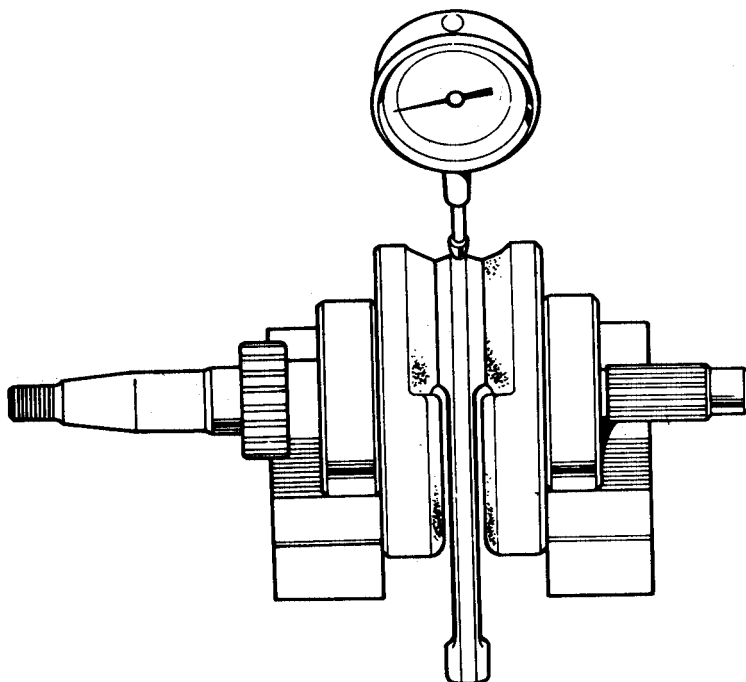


PONTO A e B

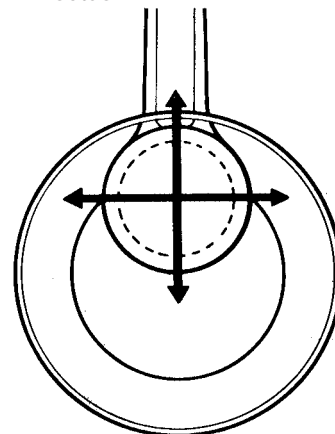
VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
0,02 mm MÁX	0,05 mm MÁX

Meça o empenamento do eixo.
O valor do empenamento é a metade do lido no relógio comparador.

FOLGA RADIAL ENTRE BIELA E ÁRVORE DE MANIVELAS

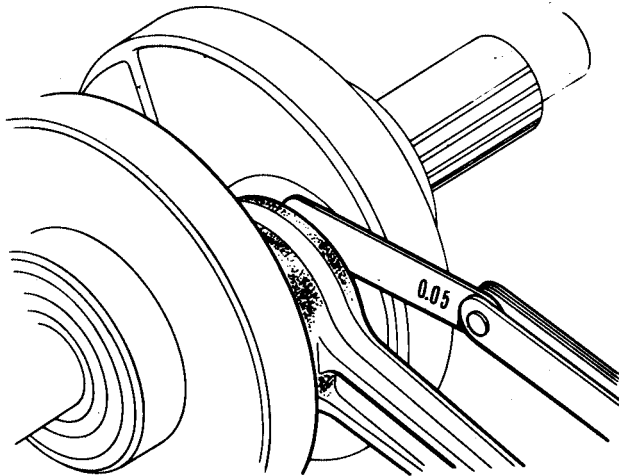


Medir nas direções indicadas pelas setas.



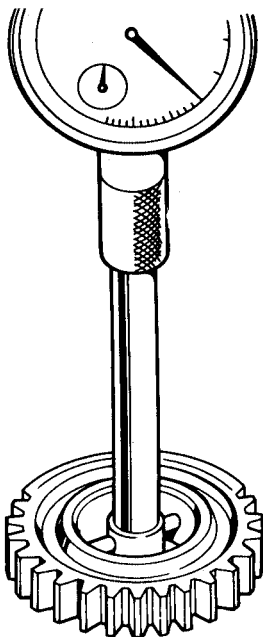
VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
0,01 mm	0,05 mm

FOLGA LATERAL ENTRE BIELA E ÁRVORE DE MANIVELAS



VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
0,05-0,30 mm	0,80 mm

DIÂMETRO INTERNO DA ENGRENAGEM DE PARTIDA

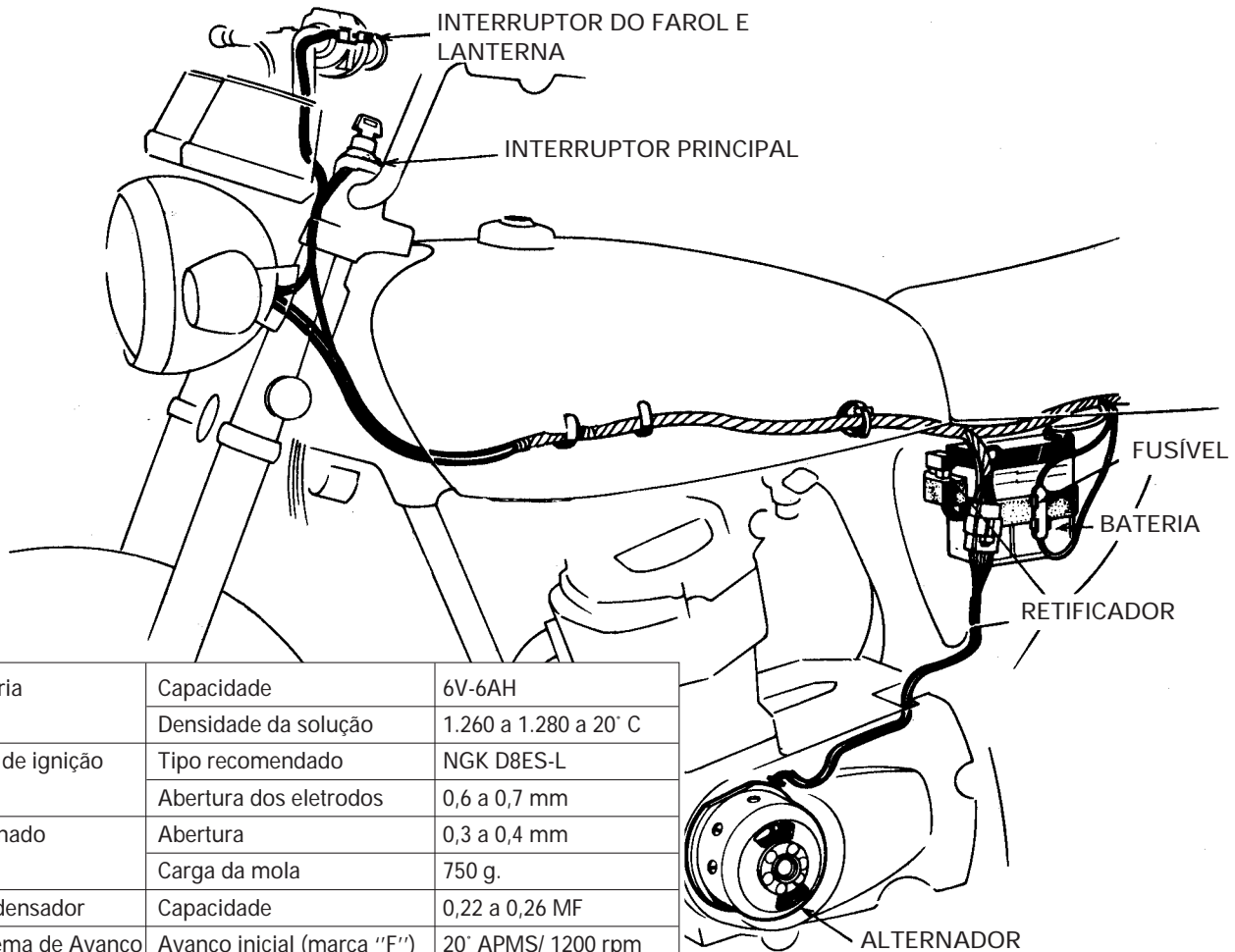


VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
24,90-24,92 mm	24,94 mm

8. SISTEMA ELÉTRICO

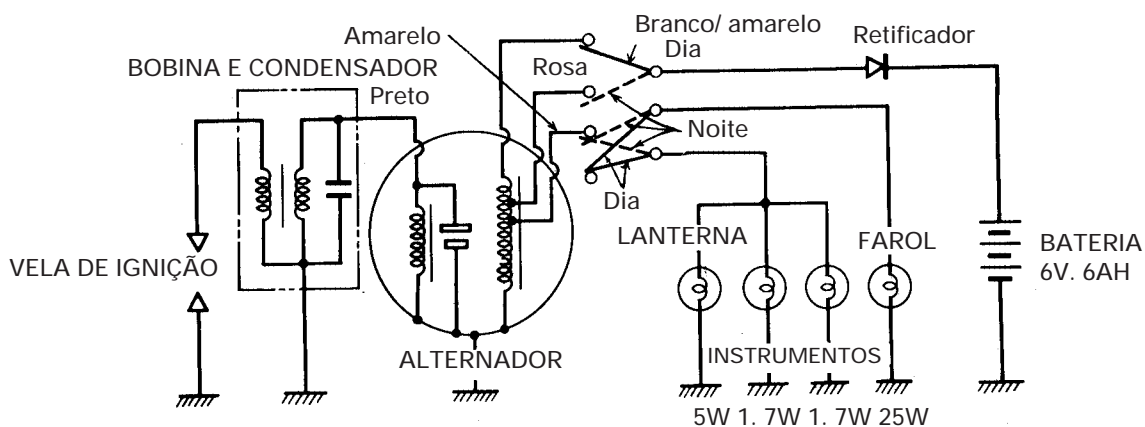
CG125-125ML

SISTEMA DE CARGA

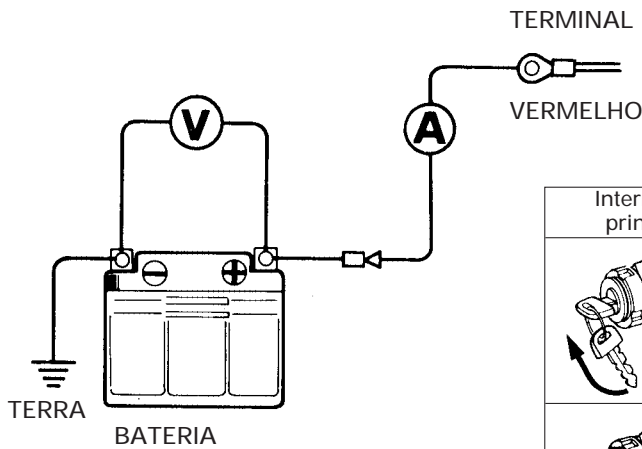


Bateria	Capacidade	6V-6AH
	Densidade da solução	1.260 a 1.280 a 20° C
Vela de ignição	Tipo recomendado	NGK D8ES-L
	Abertura dos eletrodos	0,6 a 0,7 mm
Platinado	Abertura	0,3 a 0,4 mm
	Carga da mola	750 g.
Condensador	Capacidade	0,22 a 0,26 MF
Sistema de Avanço	Avanço inicial (marca "F")	20° APMS/ 1200 rpm
	Rotação de início de avanço	1800 rpm
	Avanço máximo	35° a 3000 rpm





ESQUEMA DO SISTEMA DE CARGA



TESTE DE CARGA



Funcionar o motor com os faróis desligados/ ligados e comparar os valores obtidos c/ os da tabela abaixo.

Interruptor principal	Interruptor do farol	Início da carga	Carga a 4000 RPM	Carga a 8000 RPM
 Posição "ON"		Voltagem da bateria 6.3 V 1.000 RPM MÁX.	Voltagem da bateria 8.5 V 2.0 A MIN.	Voltagem da bateria 8.8 V 3.7 A MÁX.
 Posição "ON"		Voltagem da bateria 6.3 V 1.500 RPM MÁX.	Voltagem da bateria 8.0 V 0.8 A MIN.	Voltagem da bateria 8.5 V 2.0 A MÁX.

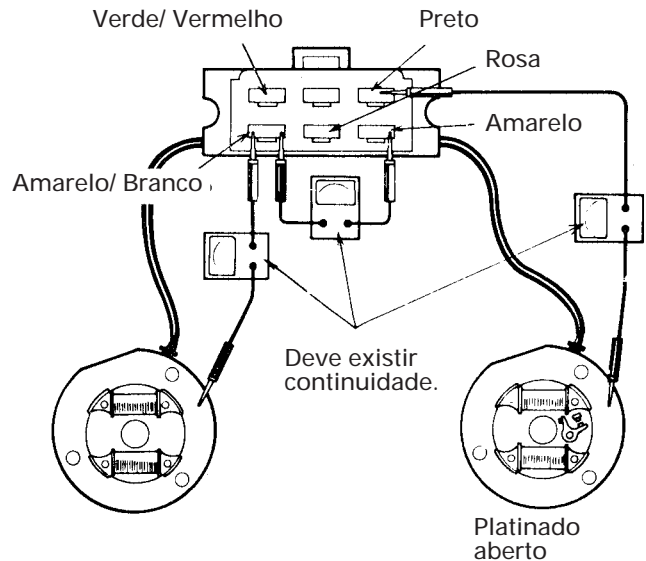
Caso as leituras obtidas estejam muito diferentes das relacionadas acima, verificar as condições do alternador, bateria e retificador.

TESTE DO ESTATOR

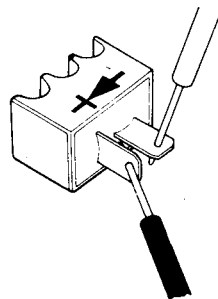


ATENÇÃO

Não realizar este teste sobre superfícies metálicas.



TESTE DO RETIFICADOR



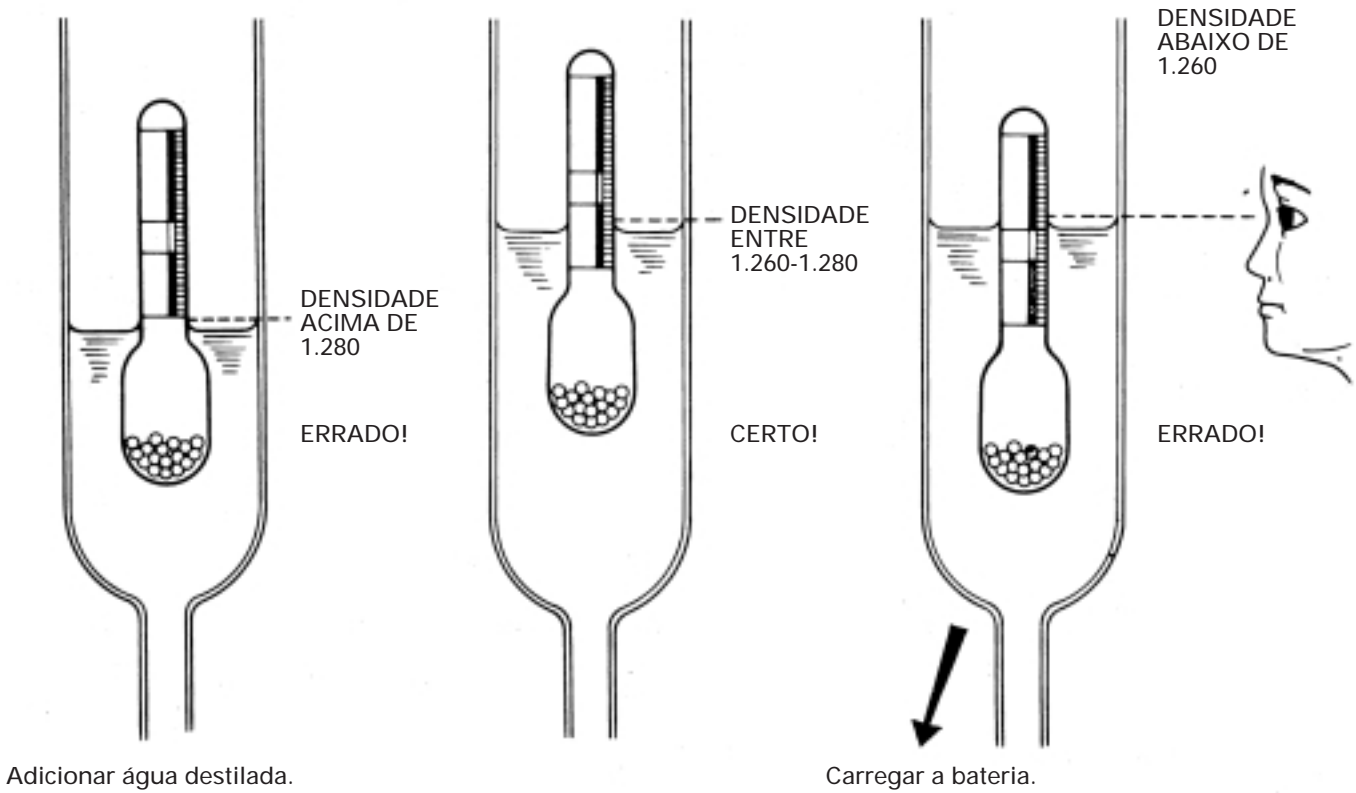
ATENÇÃO

Usar o "tester" com o seletor na escala $\Omega \times 1$.

Contactar alternadamente os cabos de prova aos terminais do retificador. O retificador estará defeituoso se:

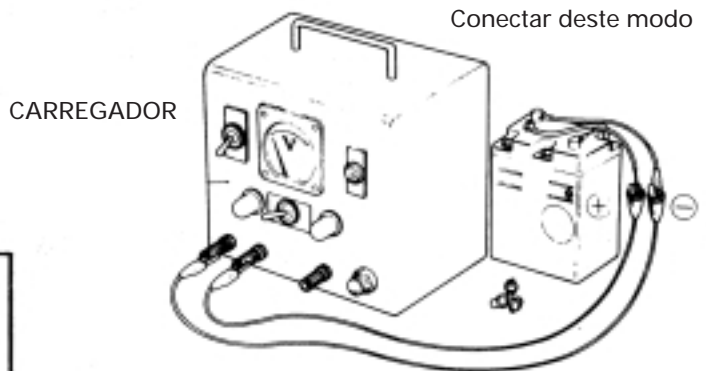
- Houver continuidade nos dois sentidos.
- Não houver continuidade em nenhum dos sentidos.

INSPEÇÃO E CARGA DA BATERIA

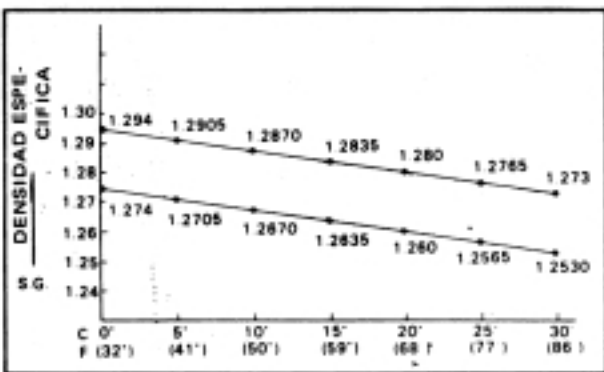


Adicionar água destilada.

Carregar a bateria.



Relação entre a temperatura ambiente e a densidade da solução.

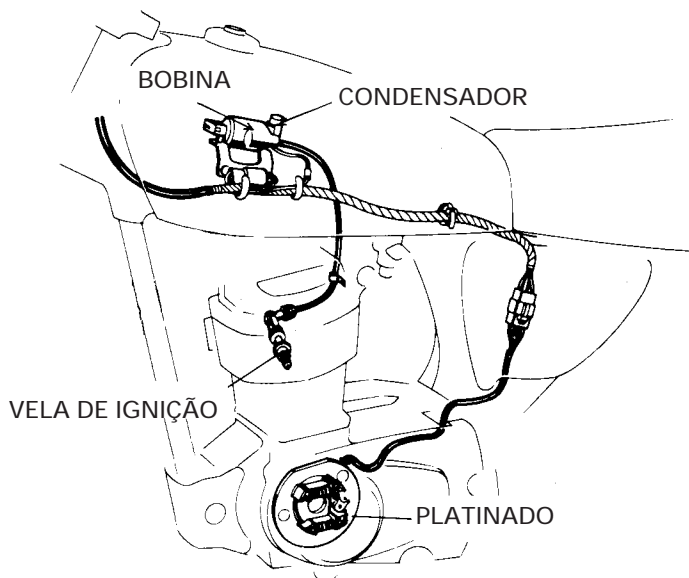
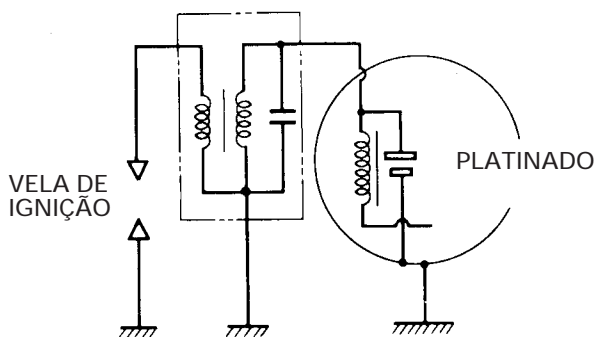


ATENÇÃO

- Evitar cargas rápidas, que encurtam drasticamente a vida útil da bateria. Caso haja urgência para o carregamento, a corrente não deverá ultrapassar 0,6 A.
- Durante o processo de carga, remover as tampas e conservar a bateria longe do fogo, pois há desprendimento de hidrogênio.
- Após o carregamento, lavar cuidadosamente os possíveis respingos e aplicar graxa aos terminais

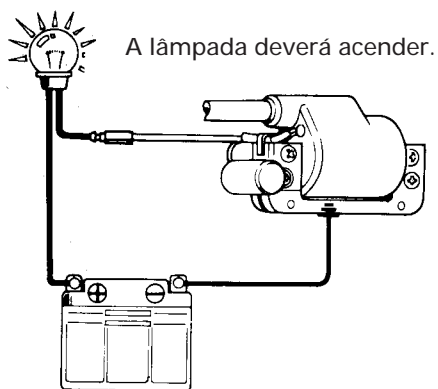
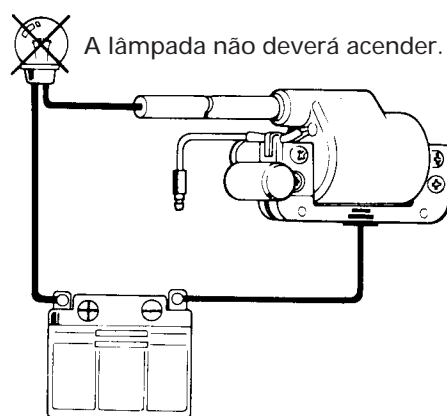
SISTEMA DE IGNIÇÃO

ESQUEMA DO SISTEMA DE IGNIÇÃO
BOBINA/CONDENSADOR



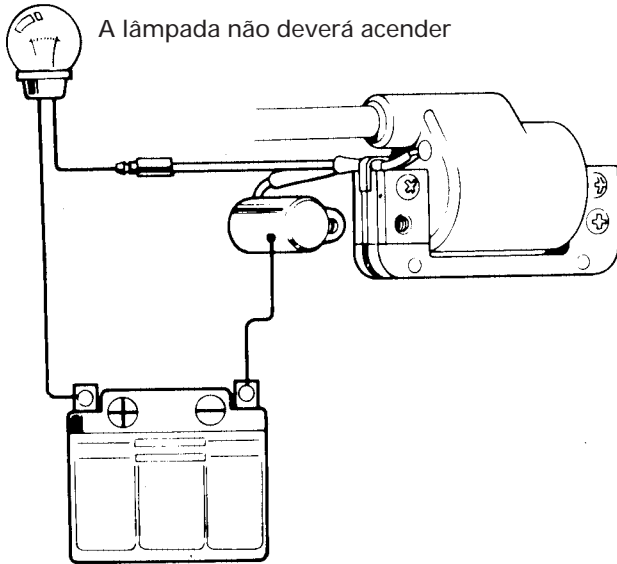
TESTE SIMPLIFICADO DA BOBINA
(Utilizando apenas lâmpada e bateria)

6V10-20W

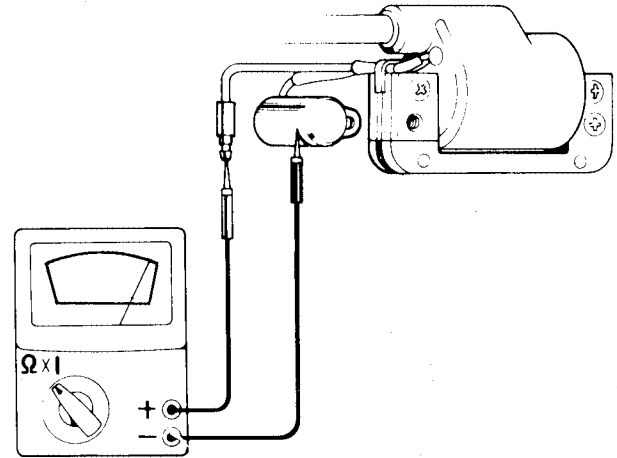


TESTE DO CONDENSADOR

• Utilizando bateria e lâmpada.

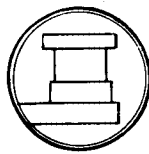


• Utilizado um "tester".

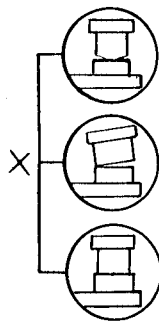


Posicionar o seletor em $\Omega \times 1$:
O ponteiro do aparelho deve indicar resistência infinita.

CONTATOS DO PLATINADO



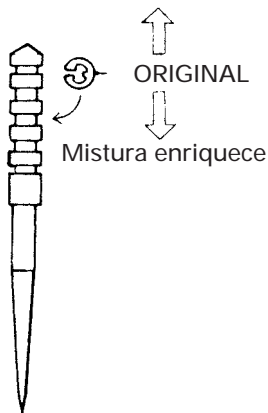
NORMAL



CONTATO DEFICIENTE, CORREÇÃO NECESSÁRIA

INFORMAÇÕES GERAIS	9.1
DESMONTAGEM/ MONTAGEM	9.2
AJUSTES	9.3

ESPECIFICAÇÕES

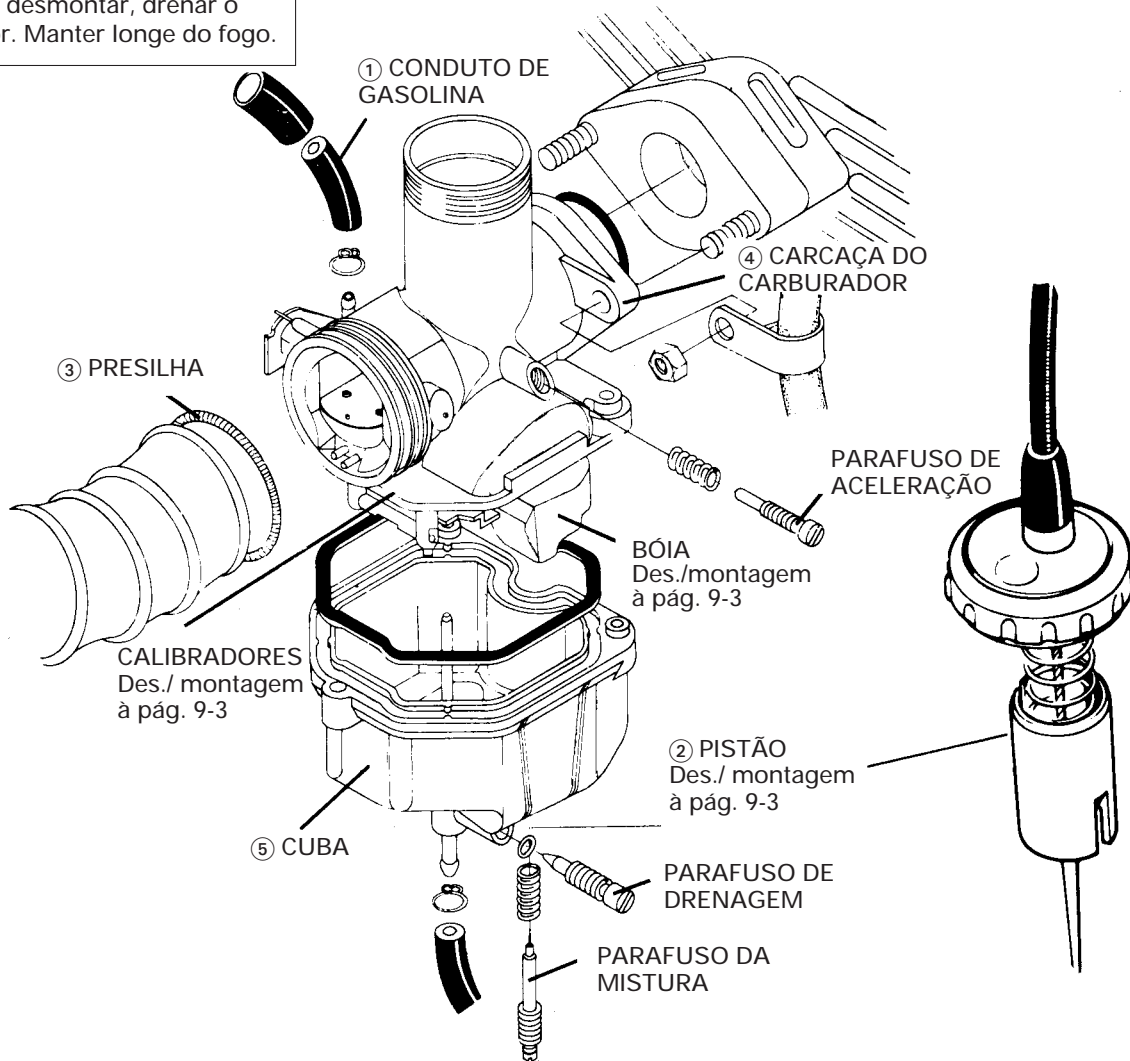
ITEM	CG 125
N °. De série	077A
Giclê principal	≠100
Giclê marcha lenta	≠ 40
Posicionamento da trava da gulha	<p>Mistura empobrece</p>  <p>Mistura enriquece</p>
Abertura do parafuso de ar	1-1/2 voltas
Altura da bóia	18.5 mm
Rotação de marcha lenta	1.100-1.300 rpm



①, ②, ③, ... seqüência p/ desmontagem

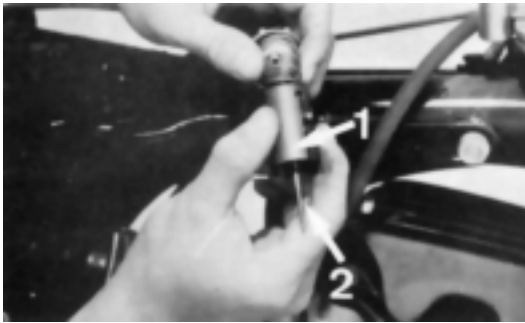
ATENÇÃO

- Antes de desmontar, drenar o carburador. Manter longe do fogo.



Montar o pistão com a ranhura voltada para o lado direito.

PISTÃO/ TAMPA SUPERIOR

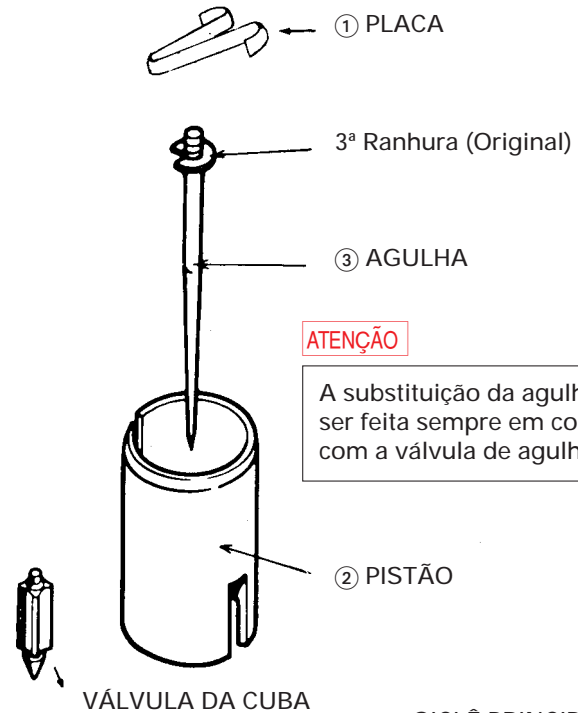


(1) CABO DO ACELERADOR
(2) AGULHA



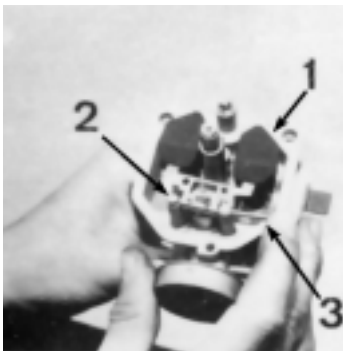
APERTAR ATÉ O FIM

1. Remover a tampa superior e o pistão.
2. Desencaixar o terminal do cabo da ranhura do pistão.



ATENÇÃO

A substituição da agulha deve ser feita sempre em conjunto com a válvula de agulha.



BÓIA/ CALIBRADORES

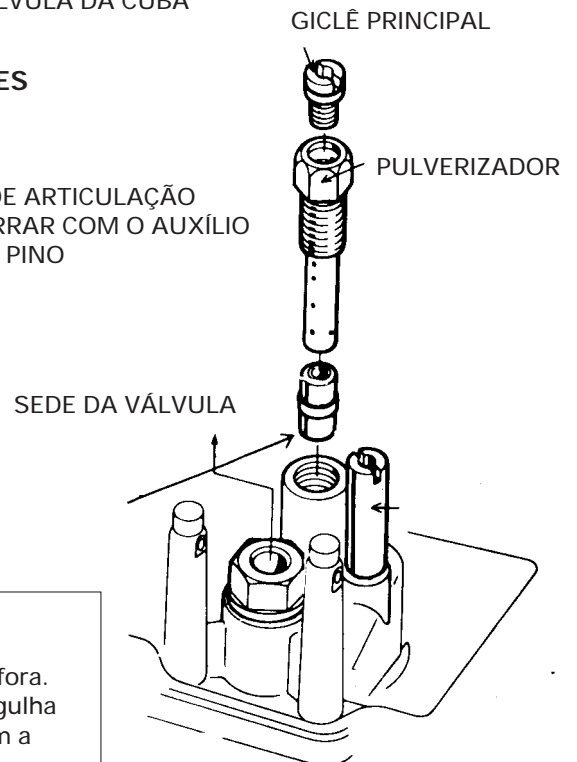
- (1) BÓIA
- (2) PINO DE ARTICULAÇÃO
- (3) EMPURRAR COM O AUXÍLIO DE UM PINO



(1) VÁLVULA DA CUBA
(2) GICLÊ PRINCIPAL
(3) PULVERIZADOR
(4) GICLÊ DE MARCHA LENTA

ATENÇÃO

- Remover o pulverizador.
- Remover a válvula de agulha, empurrando-a de dentro para fora.
- A substituição da válvula de agulha deve ser feita em conjunto com a agulha.



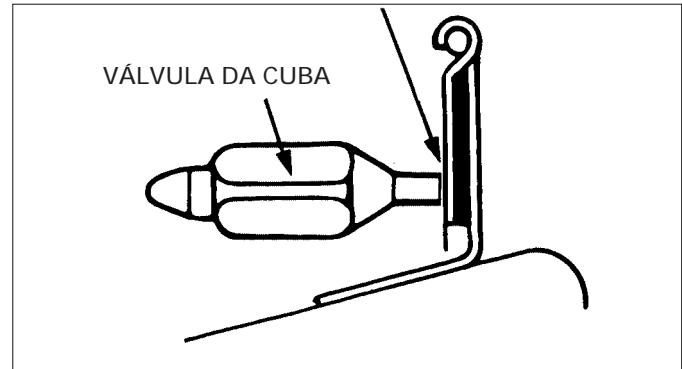
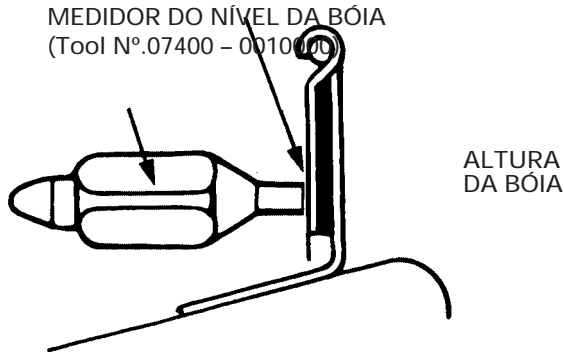
NÍVEL DA BÓIA

- Verificar a altura entre a bóia e a carcaça do carburador, quando o braço da bóia começa a encostar na válvula da cuba

Encostar esta parte para ajustar.

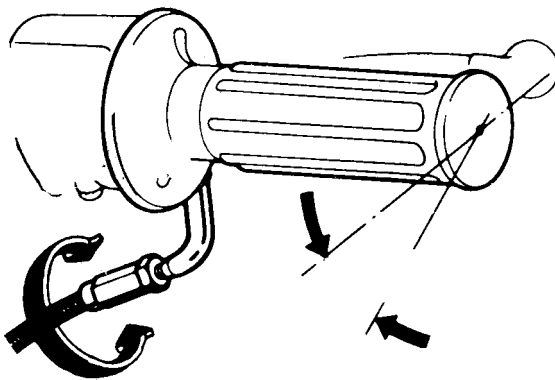
ATENÇÃO

Encostar de leve sem comprimir a válvula.



- Aquecer o motor

AJUSTE DA MARCHA LENTA

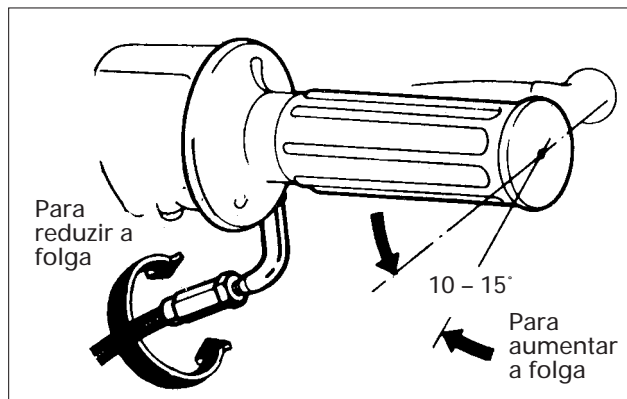


- (1) PARAFUSO DE ACELERAÇÃO
- (2) PARAFUSO DA MISTURA

1. Fechar completamente o parafuso da mistura e abri-lo 1/2 voltas.
2. Ligar o motor e ajustar o parafuso de aceleração até obter a mínima rotação do rotor.
3. Girar o parafuso da mistura do ar para a direita ou esquerda até obter a máxima e mais estável rotação do motor.
4. Ajustar novamente o parafuso de aceleração, de modo a obter uma rotação de marcha- lenta entre 1200 e 1400 RPM.

AJUSTE DO CABO DO ACELERADOR

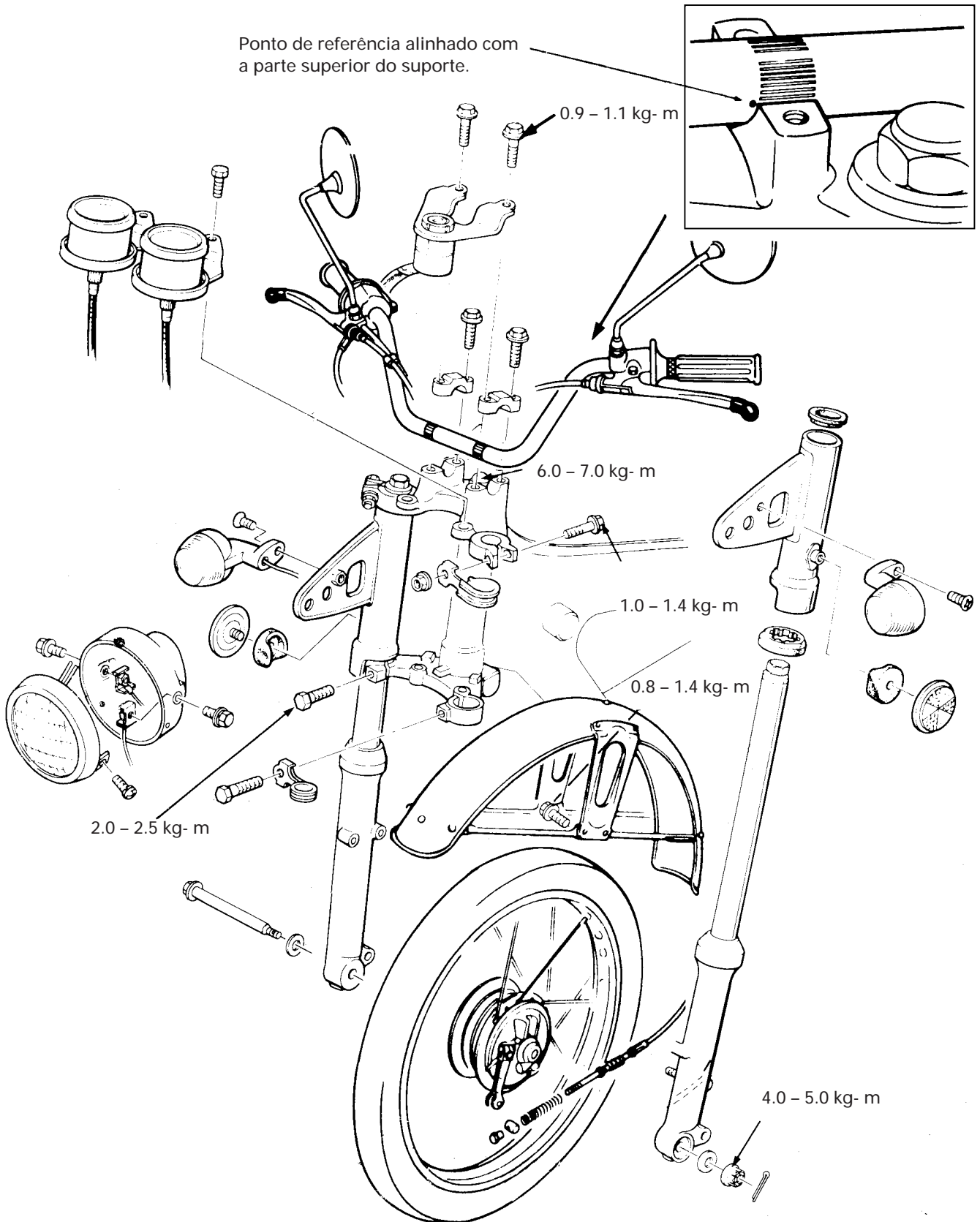
Caso a folga ideal (10-15°) não possa ser obtida no ajustador da manopla, utilizar o ajustador situado junto ao carburador



Substituir o cabo, caso não consiga a folga correta
(1) AJUSTADOR P/ REDUZIR A FOLGA

ATENÇÃO

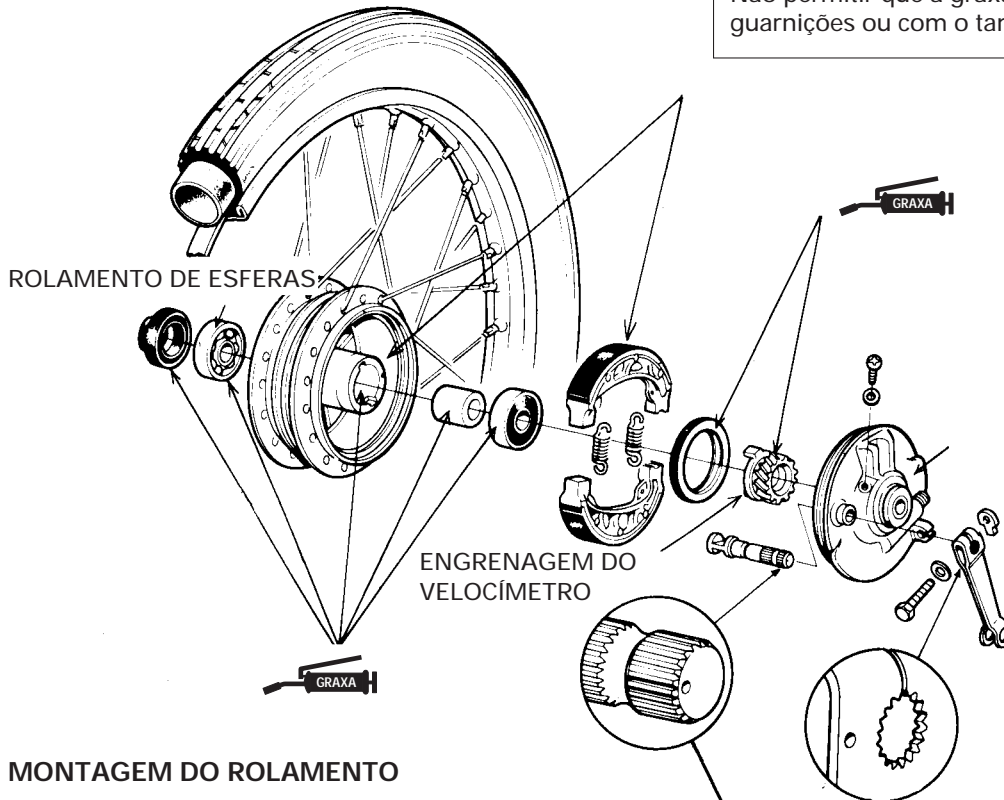
Ponto de referência alinhado com a parte superior do suporte.



RODA DIANTEIRA

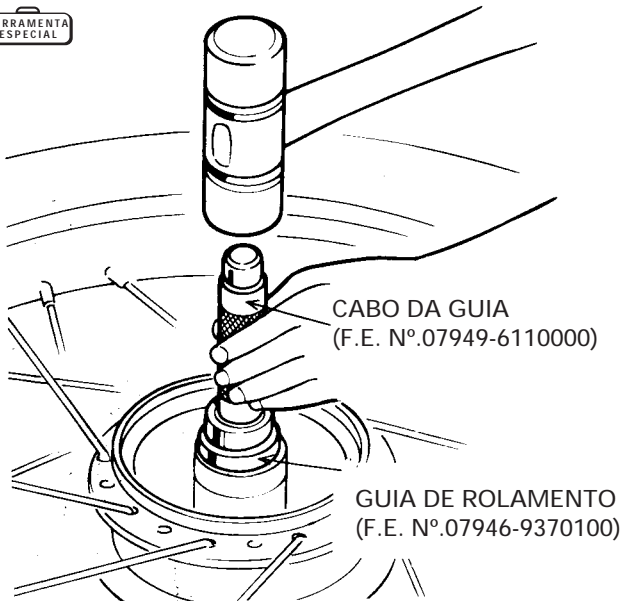
⚠ CUIDADO

Não permitir que a graxa entre em contato com as guarnições ou com o tambor de freio.

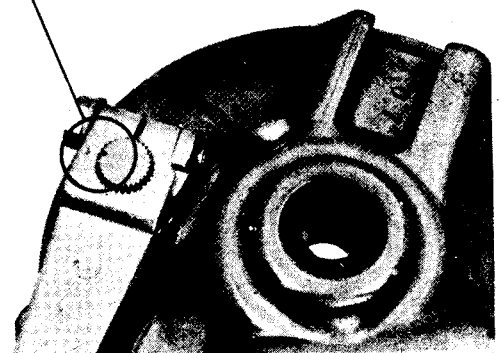


MONTAGEM DO ROLAMENTO

FERRAMENTA ESPECIAL



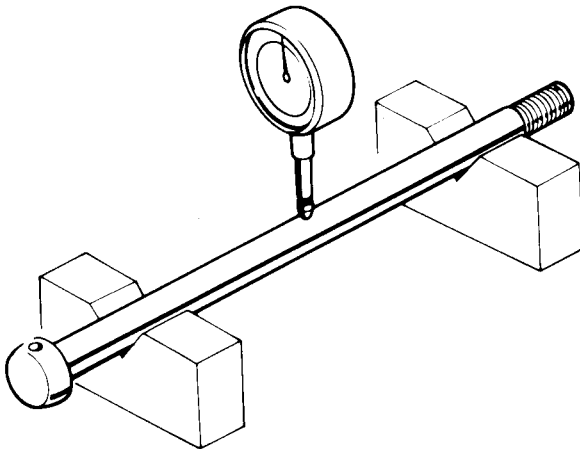
Alinhar os pontos de referência das 2 peças.



ATENÇÃO

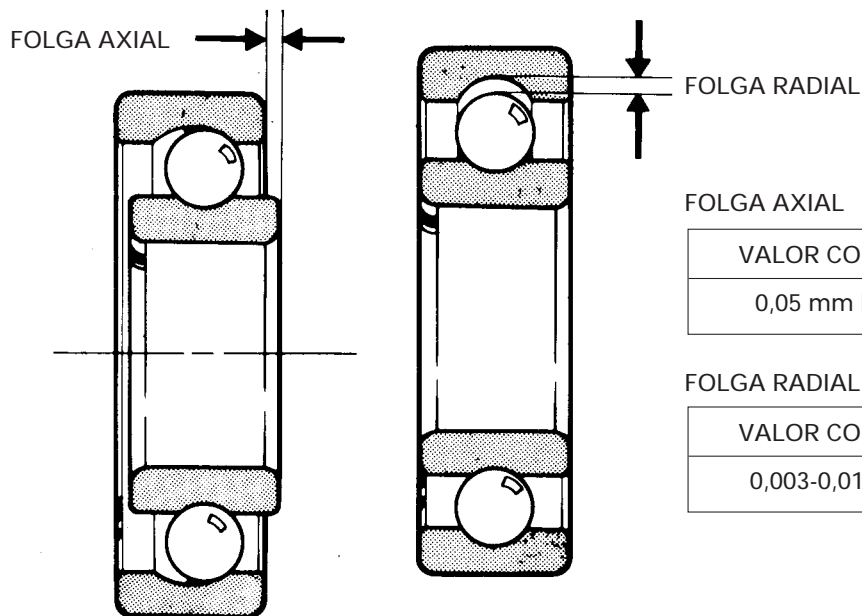
- Cuidar para que o espaçador não saia da posição correta.
- Instalar o rolamento com o vedador voltado p/ o lado de fora.

EMPENAMENTO DO EIXO



VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
0,05 mm MÁX.	0,2 mm

FOLGA DOS ROLAMENTOS



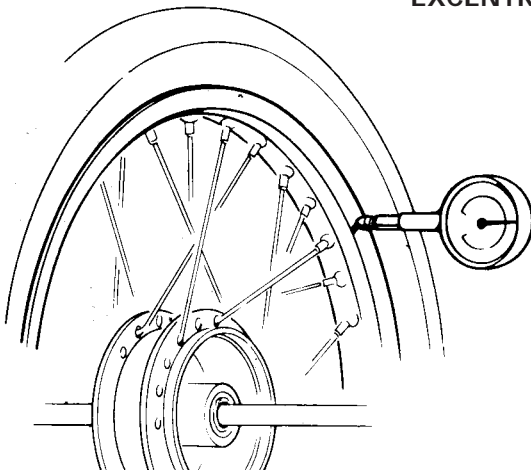
FOLGA AXIAL

VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
0,05 mm MÁX.	0,1 mm

FOLGA RADIAL

VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
0,003-0,018 mm	0,04 mm

EXCENTRICIDADE DO ARO DA RODA

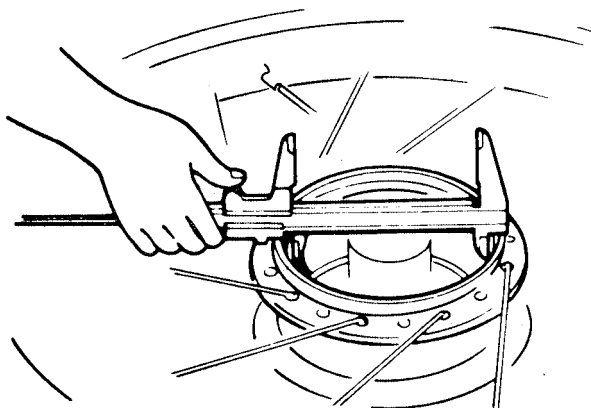


VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
0,5 mm MÁX.	2,0 mm MÁX.

ATENÇÃO

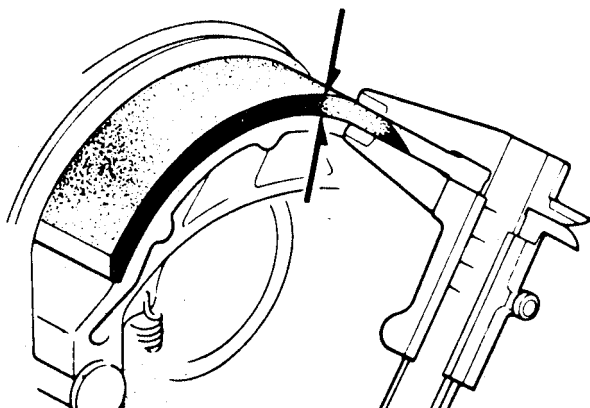
- Remover sempre qualquer sujeira ou ferrugem do aro.
- Instalar somente eixos em perfeitas condições
- Reapertar com frequência todos os raios.

DIÂMETRO DO TAMBOR DO FREIO DIANTEIRO



VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
110,0 mm	111,0 mm

ESPESSURA DA GUARNIÇÃO DO FREIO DIANTEIRO



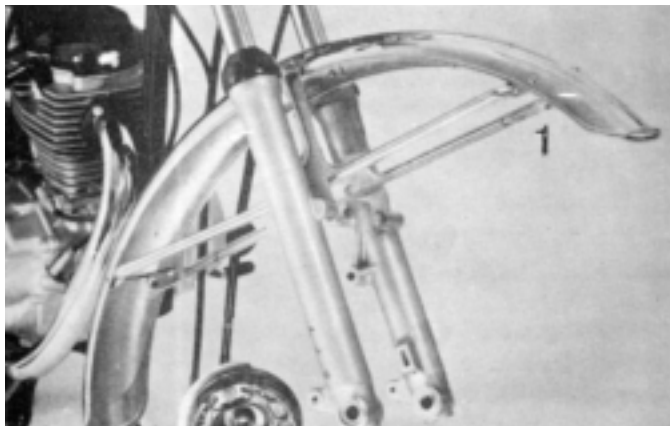
VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
3,9-4,1 mm	2,0 mm

GARFO DIANTEIRO

Erga a roda dianteira do chão e coloque um bloco sob o motor.

Remova a roda dianteira.

Remova o paralama dianteiro.



(1) PARALAMA

Solte os parafusos das mesas superior e inferior.

NOTA

- Afrouxe os parafusos superiores do garfo, quando este estiver ainda montado.



(1) PARAFUSO DA MESA SUPERIOR
(2) PARAFUSO DA MESA INFERIOR

Remova os dois amortecedores girando-os com a mão.



DESMONTAGEM DO GARFO DIANTEIRO

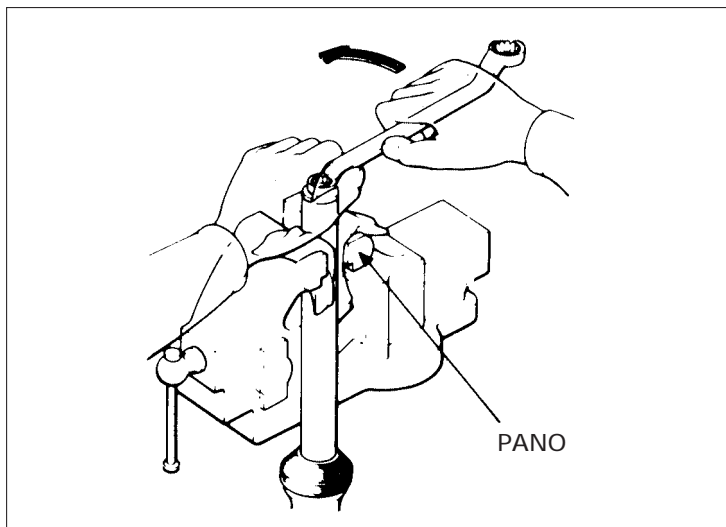
Prenda o tubo do garfo em uma morsa.

NOTA

- Não danifique o tubo durante esta operação.

Remova o parafuso do garfo.

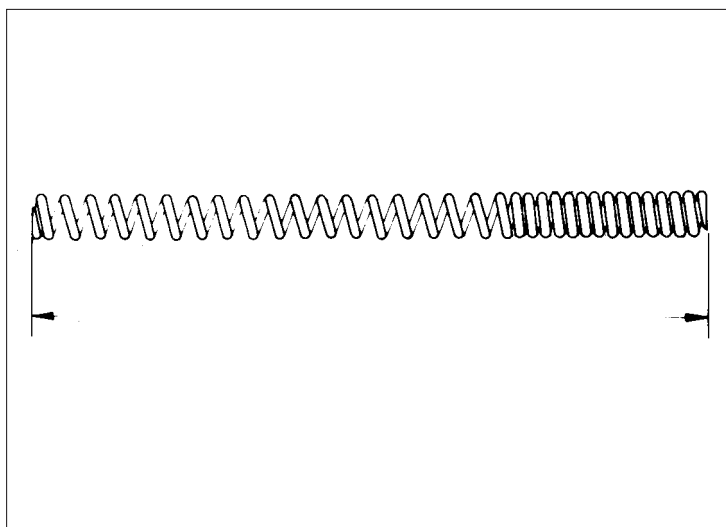
Remova a mola interna.



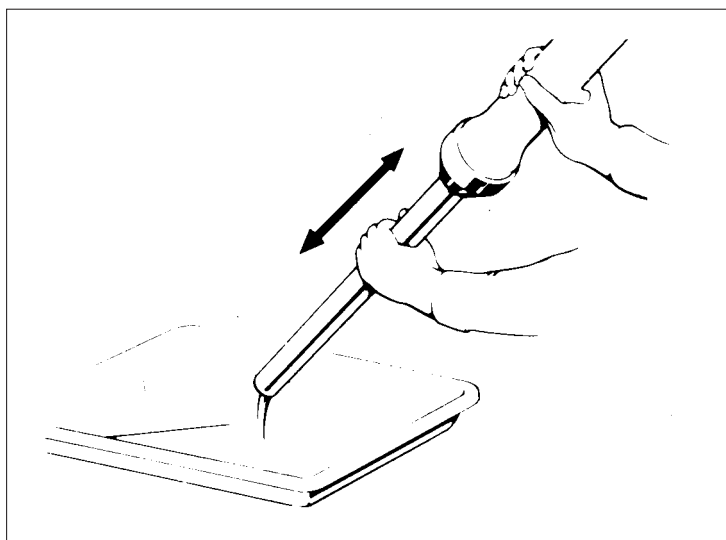
INSPEÇÃO DO GARFO DIANTEIRO

Meça o comprimento livre da mola.

LIMITE DE USO: 445 mm

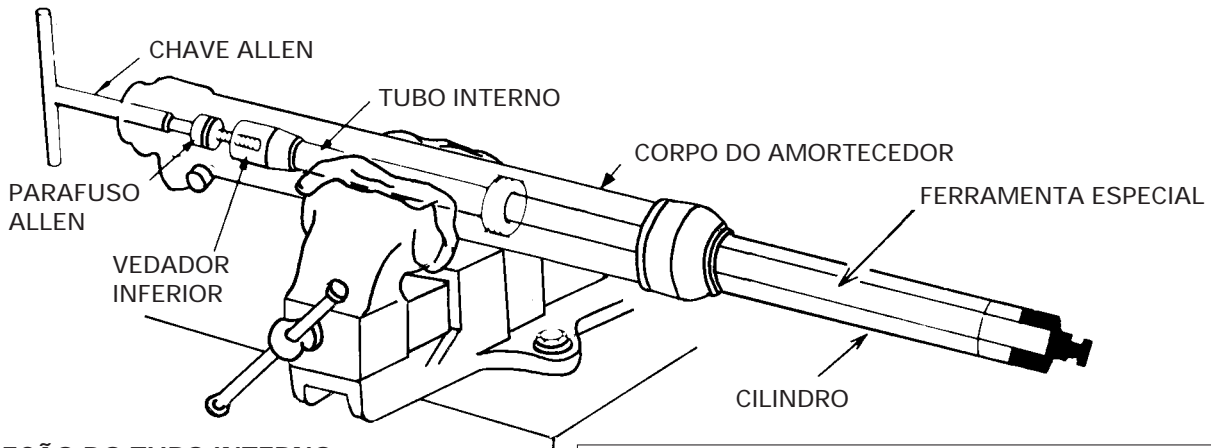


Retire o fluido do amortecedor pelo orifício superior.
Para retirar todo o fluido bombeie o amortecedor conforme a figura ao lado.



Prenda o corpo do amortecedor em uma morsa.
 Utilize a ferramenta especial para fixação do tubo interno da suspensão (07959-2690000).
 Remova o parafuso inferior com uma chave allen de 6 mm.

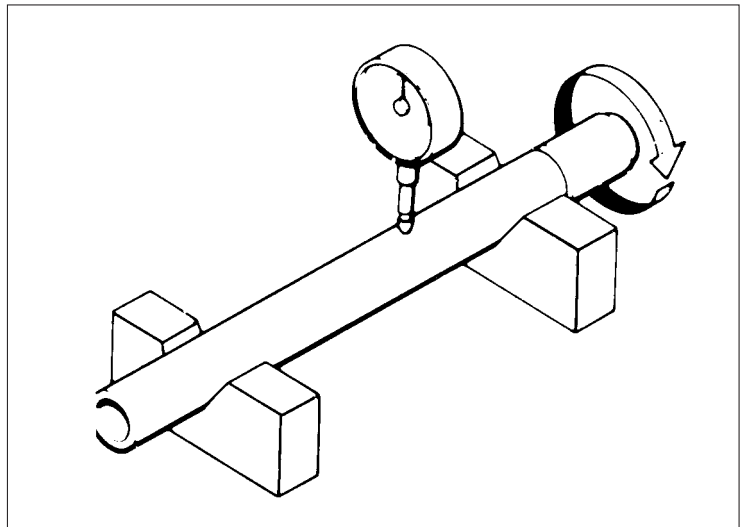
Remova o cilindro interno, o vedador inferior e o retentor de óleo.
 Verifique o estado da cada peça e troque se necessário.



INSPEÇÃO DO TUBO INTERNO

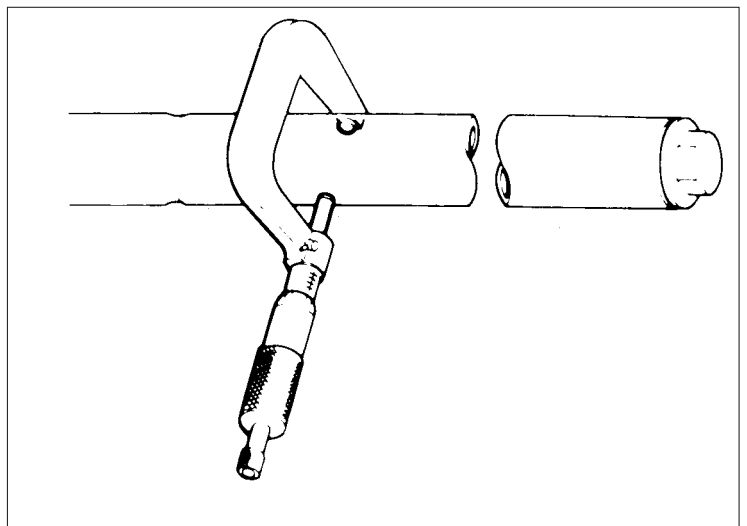
Como mostra a figura, meça o empenamento do tubo com um relógio comparador.
 O valor do empenamento será a metade do lido no mostrador.

LIMITE DE USO: 0,2 mm

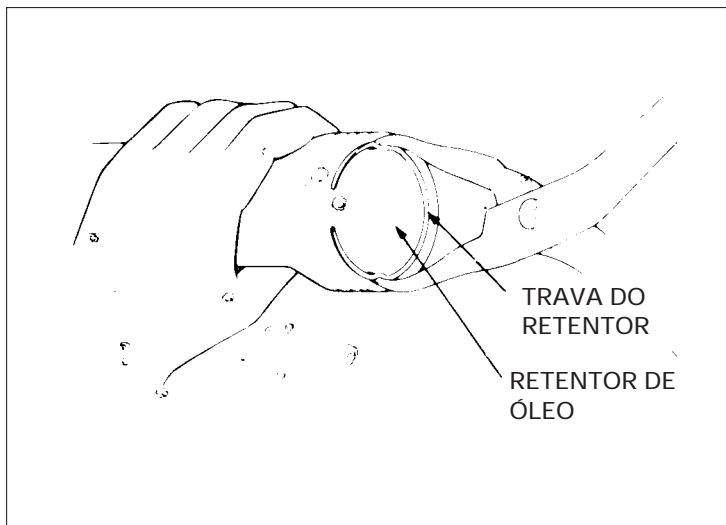


Meça o diâmetro externo do tubo em vários pontos.

LIMITE DE USO: 26,90 mm



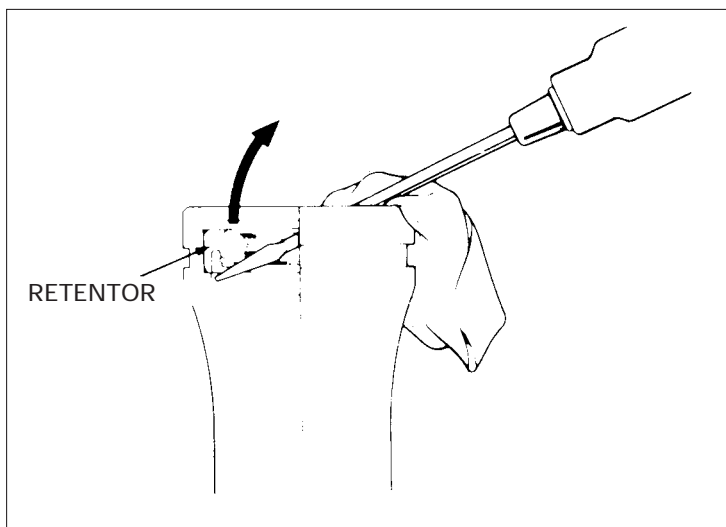
Retire a guarnição de borracha.
Retire a trava do retentor com um alicate de trava.



Retire o retentor de óleo

NOTA

- Evite danificar as superfícies interna e externa do tubo quando remover o retentor.



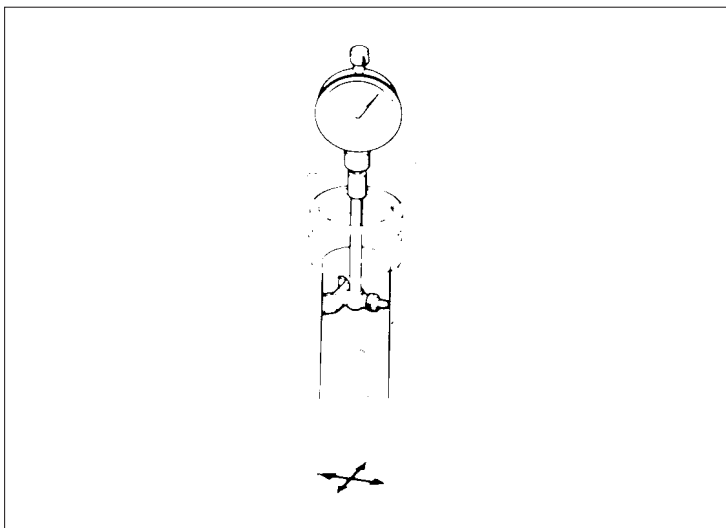
INSPEÇÃO DO CORPO DO AMORTECEDOR

Verifique o estado da superfície interna do amortecedor.

Maça seu diâmetro interno.

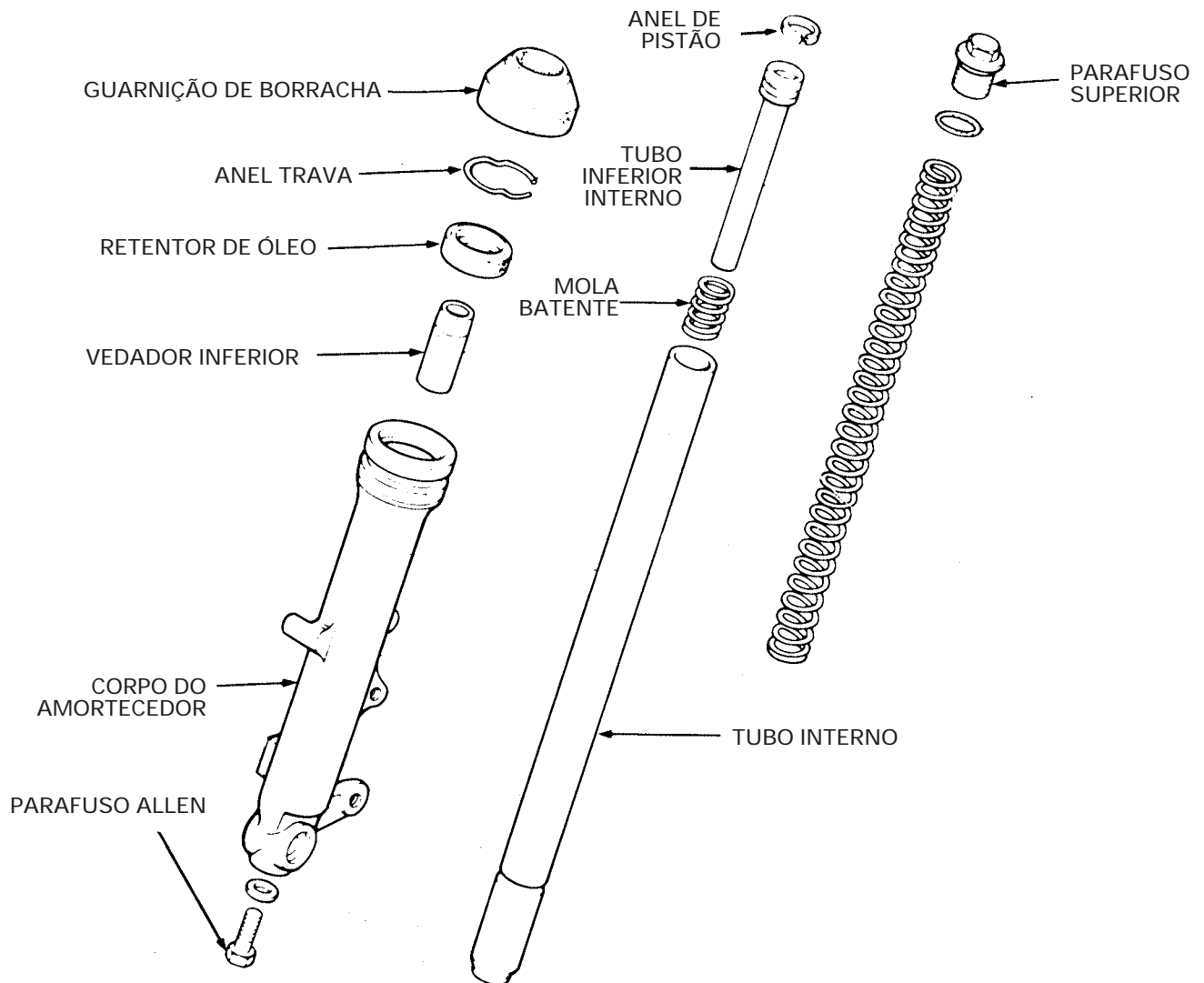
LIMITE DE USO

27,10 mm



MONTAGEM DO GARFO DIANTEIRO

Antes da montagem lave as peças com solvente, secando-as completamente.



Coloque o tubo inferior interno no tubo interno e monte o vedador inferior conforme a figura ao lado. Fixe o conjunto anterior com o parafuso allen 6 mm.

NOTA

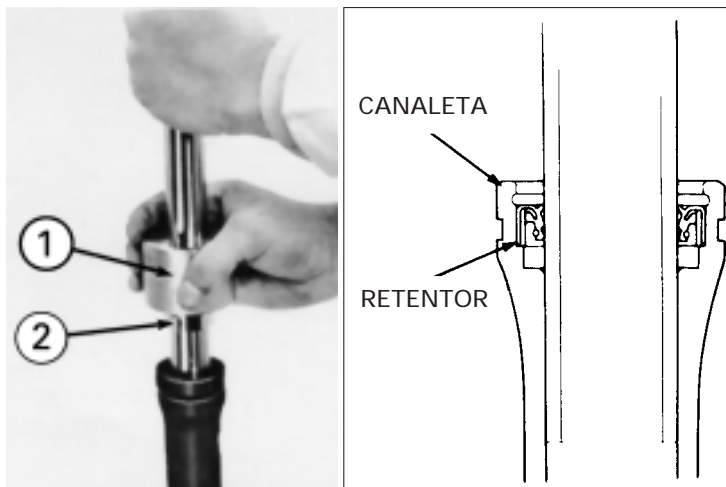
- Aplique o líquido vedante no parafuso allen.

TORQUE: 1,8 - 2,3 kg. m

Instale o retentor no corpo do amortecedor com a guia do retentor.

NOTA

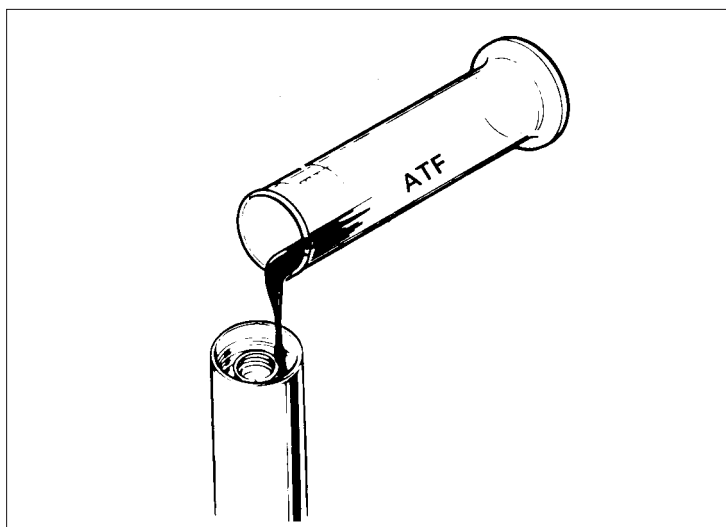
- Aplique óleo ATF (fluido para transmissão automática) no retentor ao instalá-lo.
- O retentor estará na posição correta quando aparecer a canaleta do anel trava.



(1) CORPO DA GUIA DO RETENTOR
(2) GUIA INTERNA

Instale o anel trava do retentor com um alicate. Adicione óleo para transmissão automática (ATF).

CAPACIDADE: 80 cc



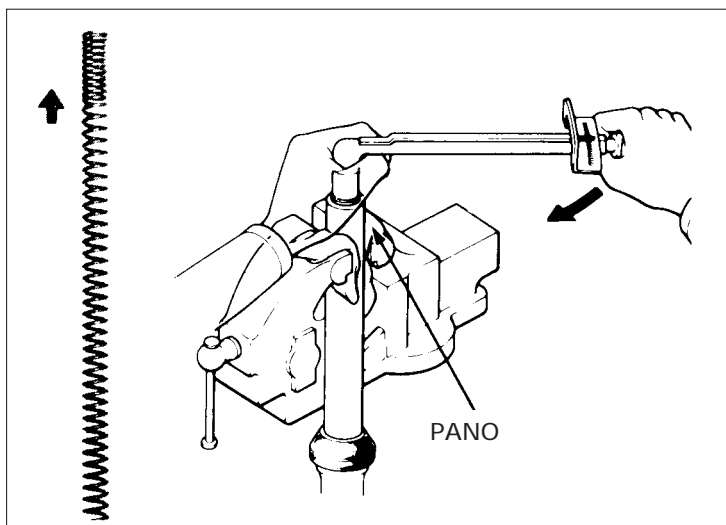
Instale a mola do tubo do garfo.

NOTA

- Instale a mola com os elos próximos voltados para cima.

Fixe o tubo em uma morsa. Aperte o parafuso superior.

TORQUE: 4,0 - 5,0 kg. mm



INSTALAÇÃO DO GARFO DIANTEIRO

Instale os tubos do garfo através da mesa inferior e superior, girando com as mãos.

NOTA

- Introduza o tubo do garfo até que este alcance a face superior da mesa.



Aperte os parafusos da mesa superior.

TORQUE: 1,0 – 1,4 kg. m

Aperte os parafusos da mesa inferior.

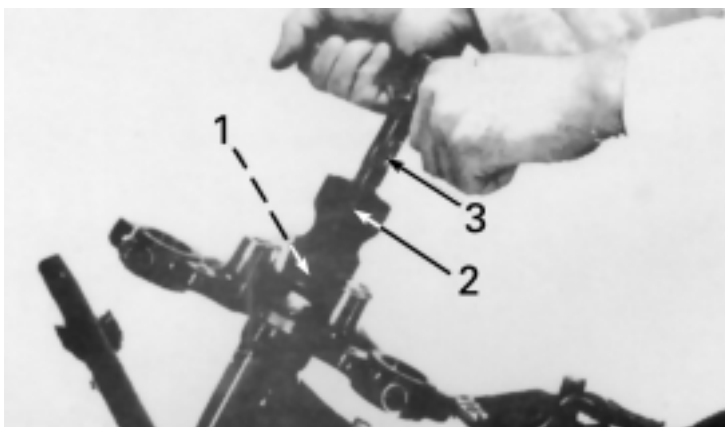
TORQUE: 2,0 – 2,5 kg. m

Instale o paralama.
Instale o cãliper do freio.
Instale a roda dianteira.



COLUNA DE DIREÇÃO

Retire o guidão.
Retire o farol e os instrumentos.
Retire a roda dianteira.
Retire o garfo dianteiro.
Retire a porca da coluna de direção.



- (1) PORCA DA COLUNA
- (2) CHAVE ESPECIAL
- (3) EXTENSÃO

REMOÇÃO DA COLUNA DE DIREÇÃO

Remova a porca cilíndrica com a ferramenta especial adequada.

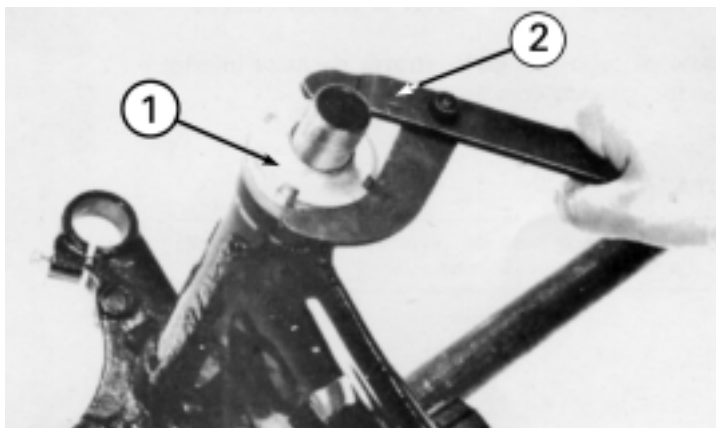
Remova a pista de esferas superior e retire as esferas de aço.

Retire a coluna de direção, puxando-a para baixo e remova a pista e as esferas de aço inferiores.

NOTA

- Não deixe as esferas de aço caírem.

Inspeção o estado das esferas e das pistas, troque-as se necessário.

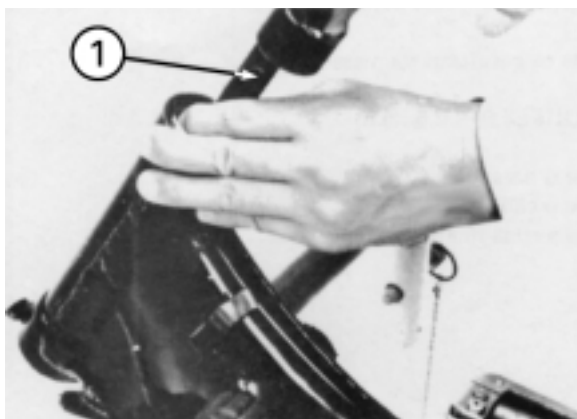


(1) PORCA CILÍNDRICA

(2) CHAVE ESPECIAL

Remova a pista de esferas.

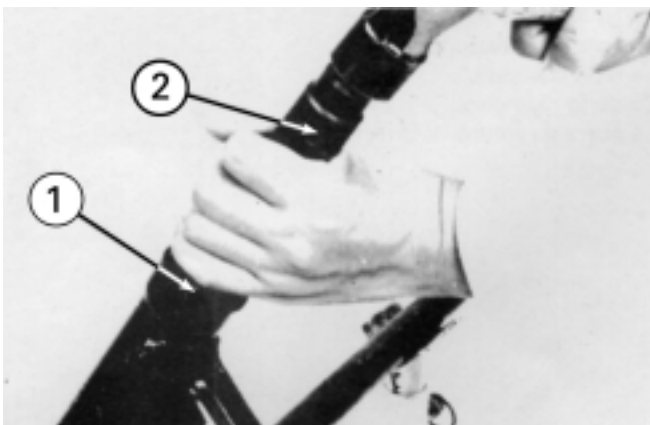
Verifique o estado da pista de esferas. Troque se necessário.



(1) SACADOR DA PISTA DE ESFERAS

MONTAGEM DA COLUNA DE DIREÇÃO

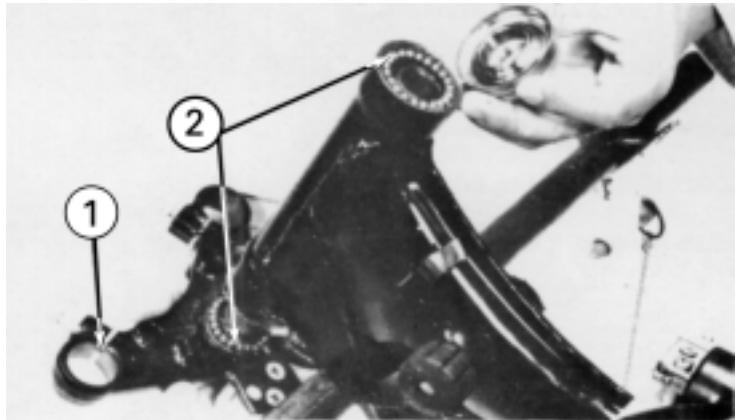
Monte as pistas de esfera com o instalador especial.



(1) INSTALADOR DA PISTA DE ESFERA

(2) CABO

Passa graxa nas esferas de aço e nas pistas de rolamento.
Introduza a coluna de direção no chassi com cuidado.

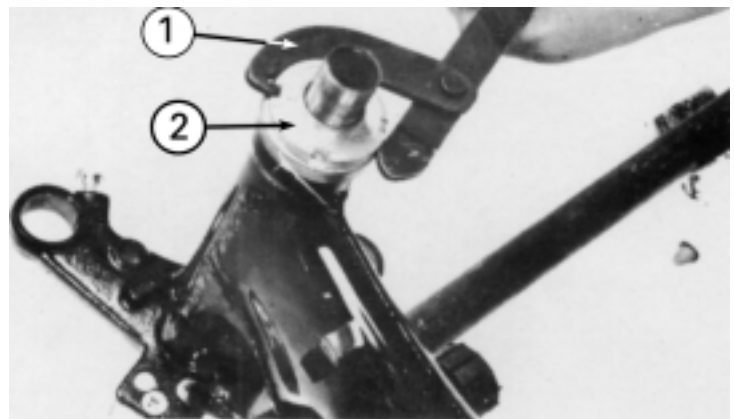


(1) MESA DA COLUNA DE DIREÇÃO
(2) ESFERAS DE AÇO

Instale a porca cilíndrica e aperte-a até encostar na pista de esferas superior.

NOTA

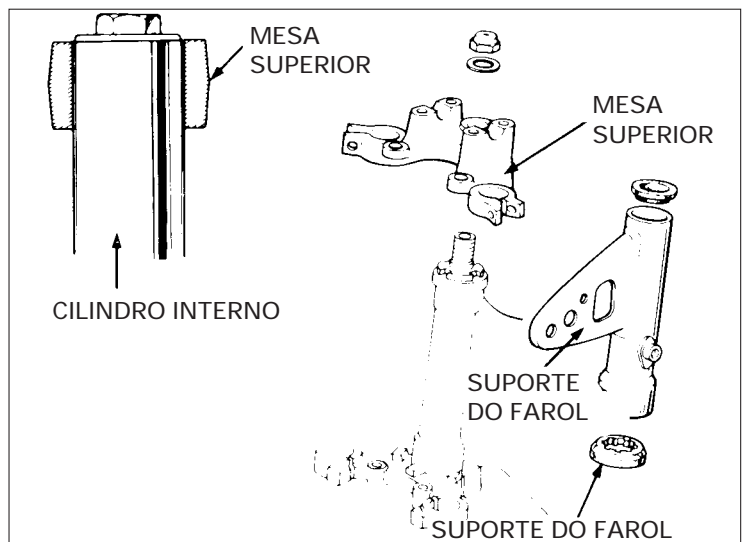
- Retorne a porca cilíndrica 1/8 de volta.
- Certifique-se de que a coluna esteja sem folga e de que não esteja presa.



(1) CHAVE ESPECIAL
(2) PORCA CILÍNDRICA

Instale os suportes do farol.
Instale a mesa superior.
Instale os amortecedores dianteiros.
Aperte os parafusos da mesa inferior.

TORQUE: 2,0 – 2,5 kg. m



Aperte a porca superior da coluna.

TORQUE: 6,0 – 7,0 kg. m

Aperte os parafusos da mesa superior

TORQUE: 1,0 – 1,4 kg. m

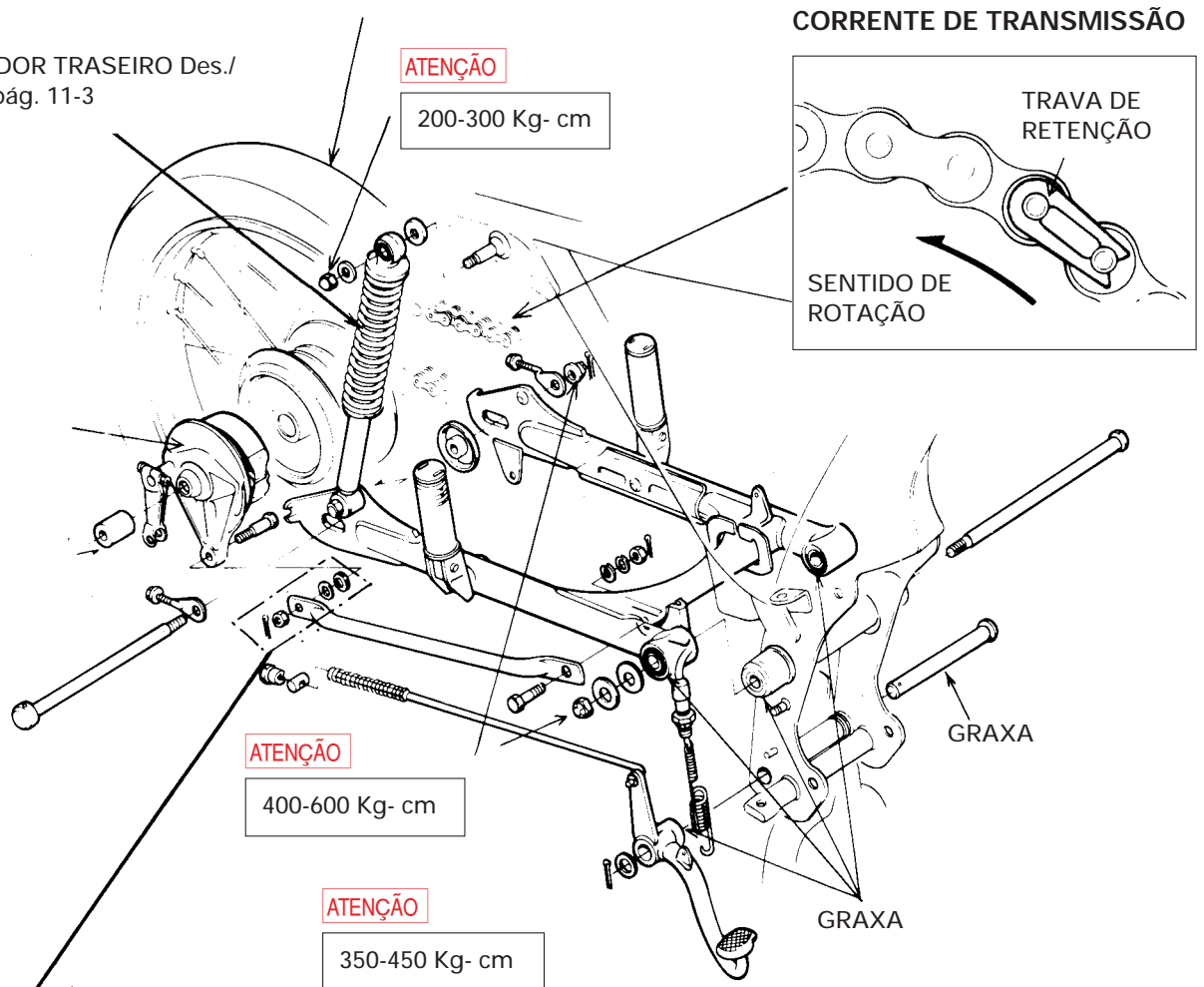
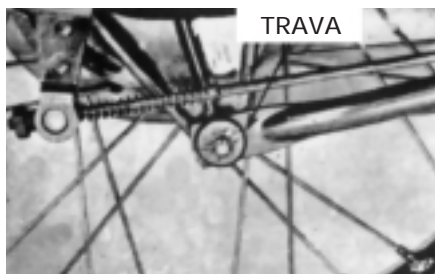
Instale o guidão, instrumentos, farol e a roda dianteira.



(1) PORCA SUPERIOR DA COLUNA

① REMOVER A CAPA DA CORRENTE

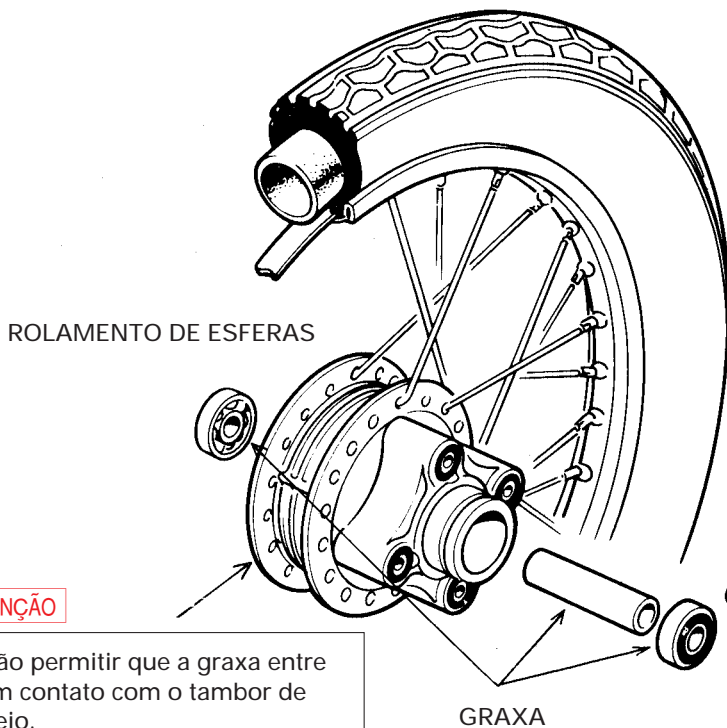
①, ②, ③ ... seqüência p/ desmontagem

② RODA TRASEIRA
Des./ montagem
pág. 11-2③ AMORTECEDOR TRASEIRO Des./
montagem pág. 11-3**ATENÇÃO****ATENÇÃO**

Após a montagem, verificar e ajustar os seguintes elementos:

1. Freio traseiro	pág. 2-4
2. Tensão da corrente de transmissão	pág. 2-5
3. Interruptor da luz de freio	pág. 12-3

RODA TRASEIRA



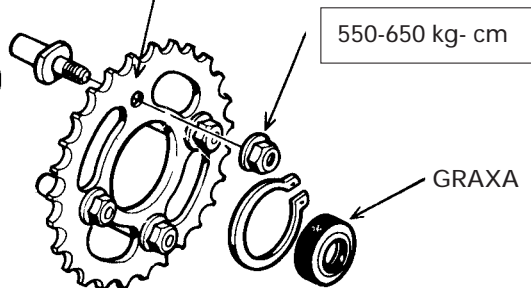
Instalar os prisioneiros da coroa corretamente posicionados.



A coroa pode ser removida sem soltar as porcas dos prisioneiros, bastando remover o anel elástico.

ATENÇÃO

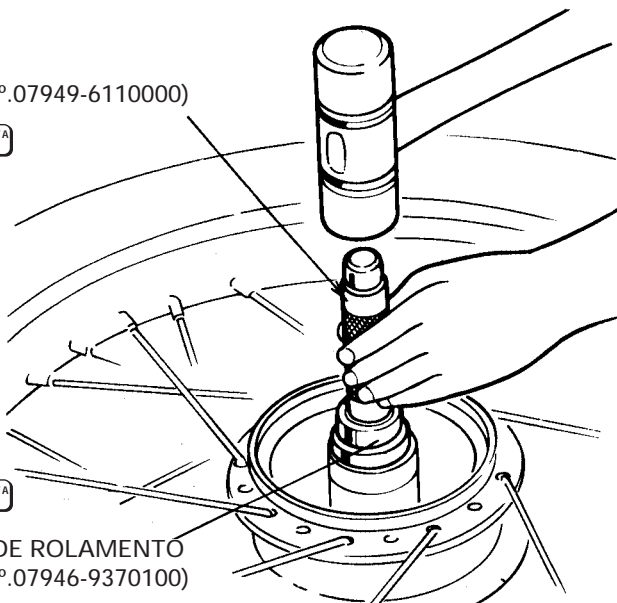
Não permitir que a graxa entre em contato com o tambor de freio.



MONTAGEM DOS ROLAMENTOS

CABO
(F.E. N.º.07949-6110000)

FERRAMENTA ESPECIAL



GUIA DE ROLAMENTO
(F.E. N.º.07946-9370100)

ATENÇÃO

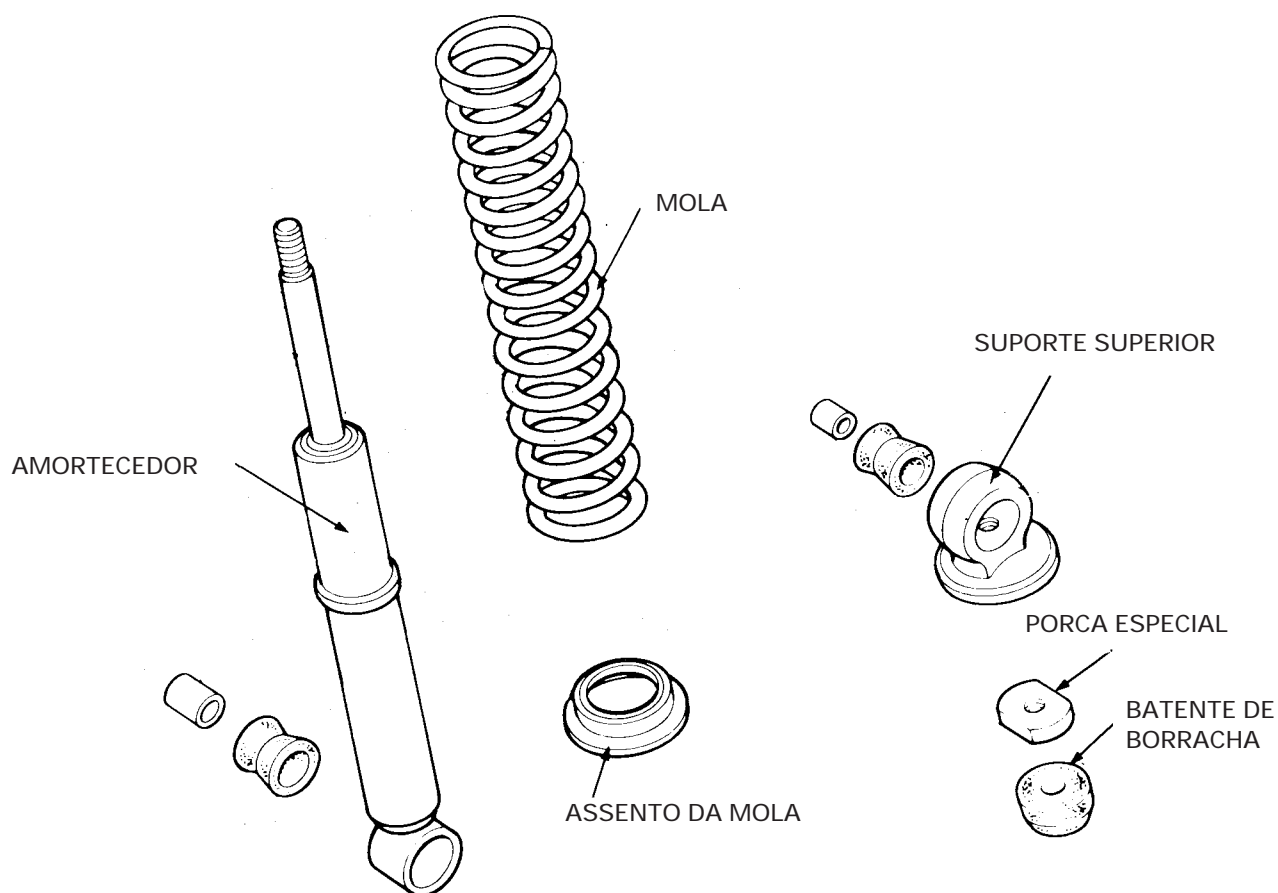
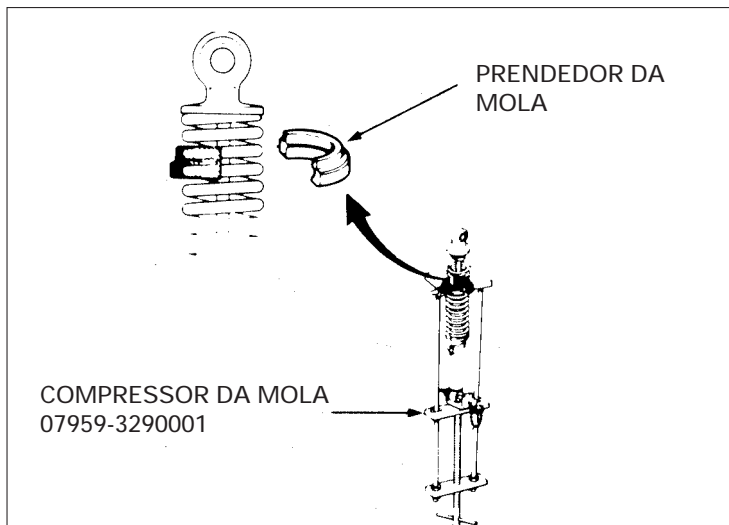
- Cuidar para que o espaçador não saia da posição correta.
- Instalar o rolamento com a parte selada voltada p/ o lado de fora.

POSIÇÃO CORRETA DO BRAÇO DE FREIO



DESMONTAGEM DO AMORTECEDOR

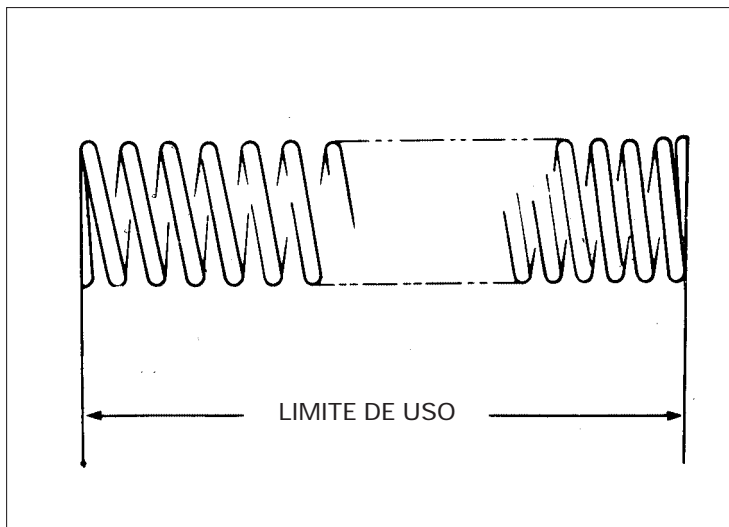
Comprima a mola até que seja possível retirar o suporte superior.



INSPEÇÃO DA MOLA

Meça o comprimento livre da mola.

LIMITE DE USO: 180 mm



INSPEÇÃO DO AMORTECEDOR

Verifique se há vazamento de óleo no amortecedor .

Instale o assento da mola, o batente e a mola. Comprima a mola e coloque a porca especial. Coloque o suporte superior e aperte a porca especial de trava.

NOTA

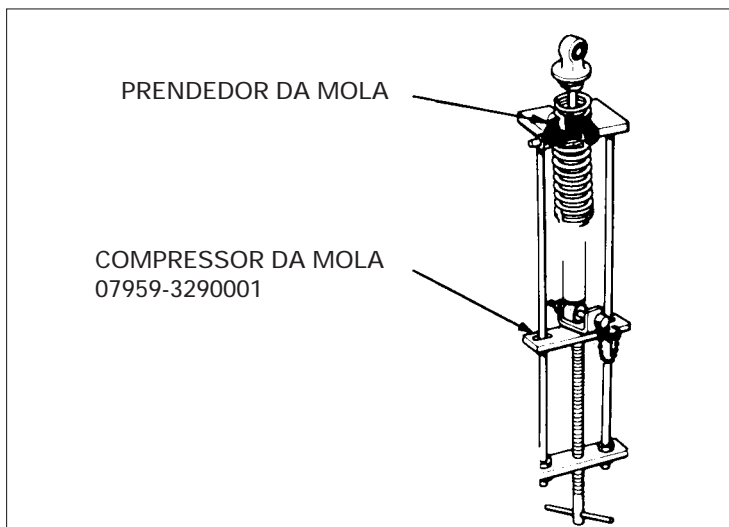
- Monte a mola com os elos próximos para cima.
- Aplique líquido selante na porca especial.

INSTALAÇÃO DO AMORTECEDOR

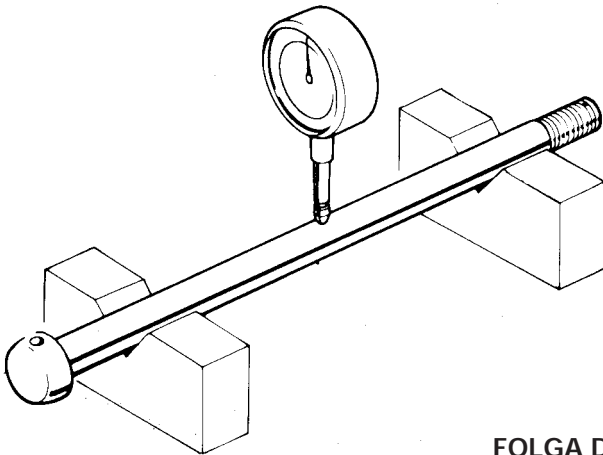
Aperte as porcas superior e inferior.

TORQUE: 3,0-4,0 kg. m

Verifique o funcionamento dos amortecedores após a montagem.



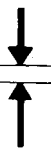
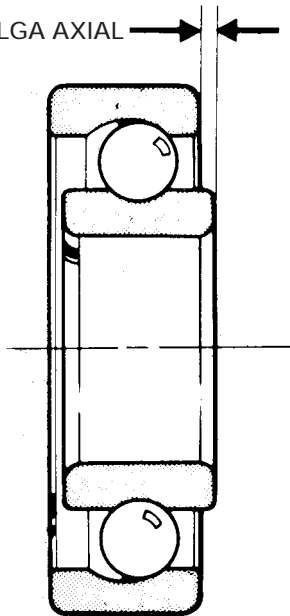
EMPENAMENTO DO EIXO



VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
0,5 mm MÁX.	0,2 mm MÁX.

FOLGA DOS ROLAMENTOS

FOLGA AXIAL



FOLGA RADIAL

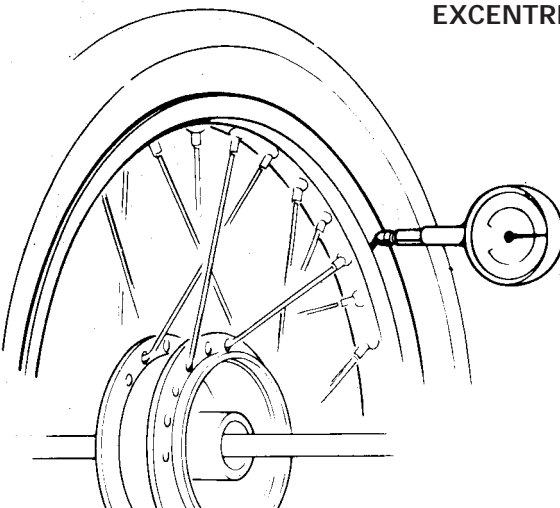
FOLGA AXIAL

VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
0,5 mm MÁX.	0,1 mm

FOLGA RADIAL

VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
0,003-0,018 mm	0,04 mm

EXCENTRICIDADE DO ARO DA RODA

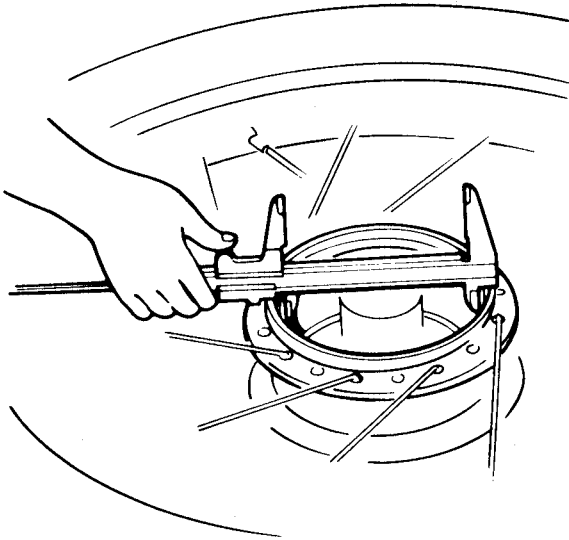


VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
0,5 mm MÁX.	2,0 mm MÁX.

ATENÇÃO

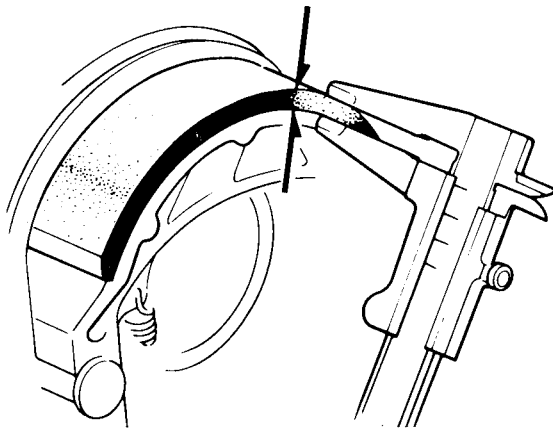
- Remover sempre qualquer sujeira ou ferrugem do aro.
- Instalar somente eixos em perfeitas condições.
- Reapertar com frequência todos os raios.

DIÂMETRO DO TAMBOR DO FREIO TRASEIRO



VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
110,0 mm	111,0 mm

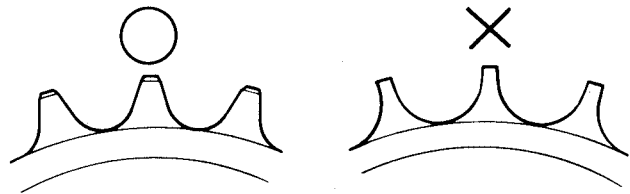
ESPESSURA DA SAPATA



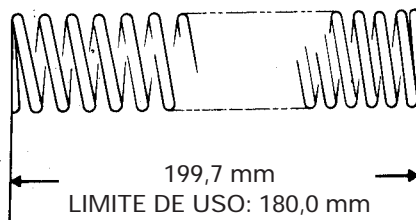
VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
3,9-4,1 mm	2,0 mm

COROA DE TRANSMISSÃO

ERRADO! (DESGASTE)



COMPRIMENTO LIVRE DA MOLA TRASEIRA



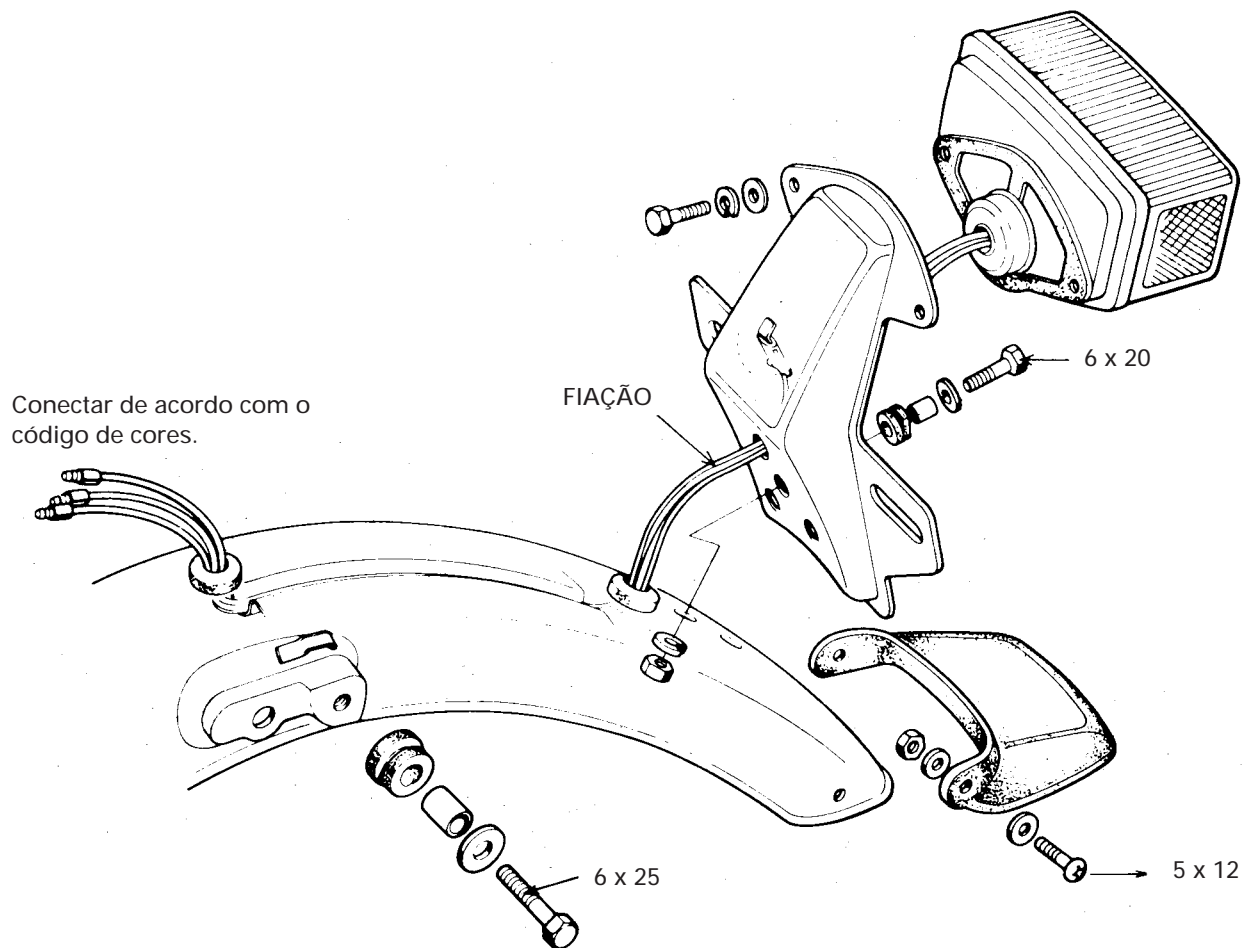
FOLGA ENTRE O PARAFUSO DE ARTICULAÇÃO E A BUCHA DO GARFO TRASEIRO

VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
0,1-0,3 mm	0,5 mm

ATENÇÃO

Inspeccionar a corrente quanto a desgaste ou outros problemas, caso a coroa ou o pinhão estejam excessivamente gastos.

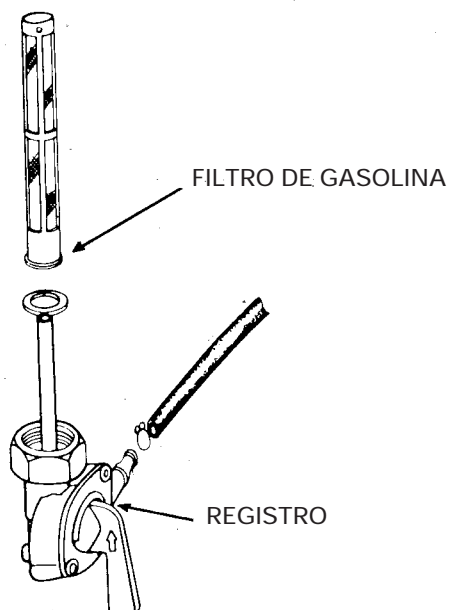
PÁRA-LAMA E LANTERNA TRASEIRA



FILTRO DE GASOLINA



ATENÇÃO

Limpar cuidadosamente o filtro de gasolina.



INTERRUPTOR PRINCIPAL




Deve existir continuidade apenas onde estiver indicando o-o.

Terminal	BAT	1	IG	2
Cor do fio	Vermelho	Preto	Preto/ Branco	Verde
 POSIÇÃO "OFF"			○—○	
 POSIÇÃO "ON"	○—○			



- (1) PRETO
- (2) VERMELHO
- (3) PRETO/ BRANCO
- (4) VERDE



INTERRUPTOR PRINCIPAL

Terminal	S	D	E
Cor do fio	Cinza	Azul Claro	Laranja
 POSIÇÃO "ON"	○—○		
 POSIÇÃO "ON"		○—○	
 POSIÇÃO "ON"			○—○

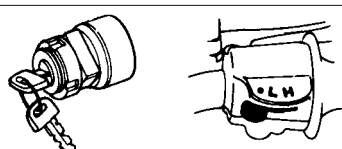




- (1) CINZA
- (2) AZUL CLARO
- (3) LARANJA
- (4) VERDE CLARO

BOTÃO DA BUZINA

Terminal	BU	3
Cor do fio	Verde Claro	
 POSIÇÃO "ON" S APERTAR		○—○
 POSIÇÃO "ON" APERTADO	○—○	○—○

INTERRUPTOR DO FAROL E LANTERNA

Terminal	AL	BA	LT	C1	C2	C3	BAT.
Cor do fio	Azul	Branco	Marrom	Amarelo	Rosa	Branco/ Amarelo	Vermelho/ Branco
 POSIÇÃO "OFF"						○ — ○	
POSIÇÃO INTERMEDIÁRIA	○ — ○	○ — ○	○ — ○	○ — ○	○ — ○		
 POSIÇÃO "ON"		○ — ○	○ — ○	○ — ○	○ — ○		
 POSIÇÃO "ON"	○ — ○		○ — ○	○ — ○	○ — ○		



INTERRUPTOR DA LUZ DE FREIO DIANTEIRO

Empurra o pino c/ o dedo, para verificar se desliza c/ suavidade.



INTERRUPTOR DA LUZ DE FREIO TRASEIRO

O interruptor deve ser ajustado de modo que a luz de freio acenda quando o pedal for acionado aproximadamente 20 mm.



BUZINA

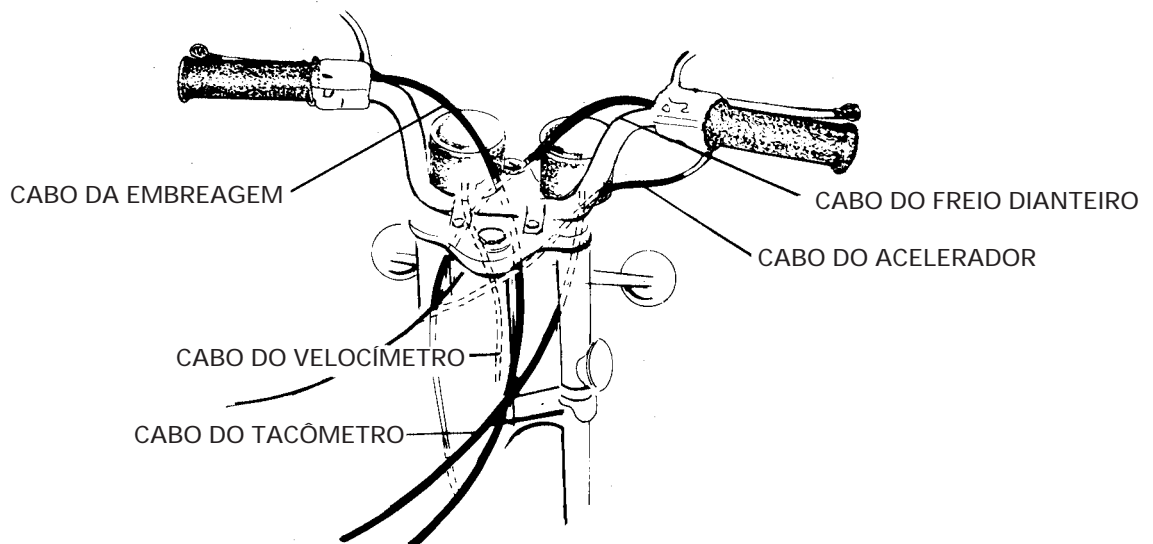
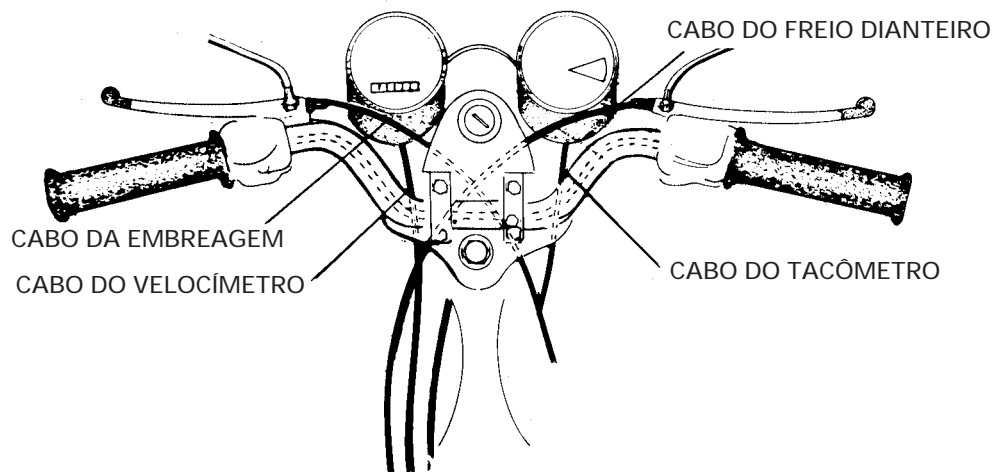


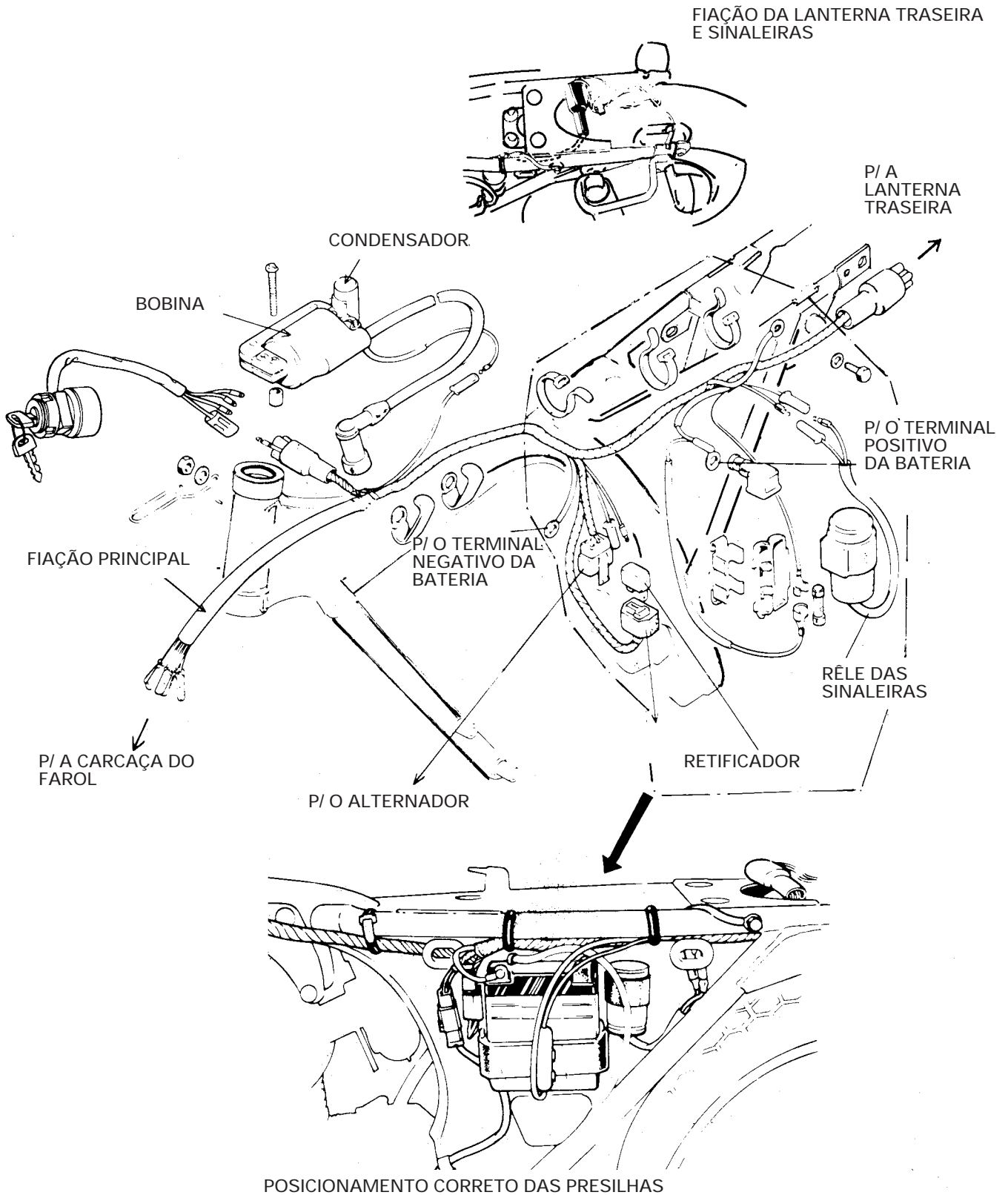
Ligar buzina diretamente à bateria p/ testá-la.
Caso não funcione após ser instalada na motocicleta, a causa deve ser atribuída a outro equipamento elétrico.

RESPIRO DA BATERIA



Verificar-se o respiro da bateria está posicionado de acordo com as indicações do adesivo





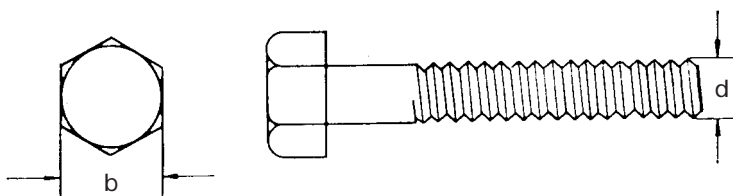
Os intervalos de manutenção abaixo relacionados têm por finalidade facilitar e orientar a correta lubrificação e manutenção da CG 125, assegurando uma melhor e mais segura utilização da motocicleta. Os períodos estão especificados em relação à quilometragem e tempo de uso, devendo ser observado aquele que vencer primeiro. As motocicletas que forem submetidas a uso severo ou incomum devem ter seus períodos de manutenção abreviados, pois a tabela abaixo refere-se apenas às condições normais de utilização. Os itens marcados com um asterisco (*) são bastante simples, e devem ser verificados pelo proprietário com maior frequência (de preferência, antes do uso diário).

ITEM	MANUTENÇÃO		
	INICIAL	PERIÓDICA	
	500 km	3000 km	6000 km ou 6 meses
* ÓLEO DO MOTOR - Substituir	•	•	
FILTRO CENTRÍFUGO DE ÓLEO - Limpar			•
FILTRO DE TELA - 500 km / 6000 km			
VELA DE IGNIÇÃO - Limpar ou Trocar		•	
PLATINADO - Verificar e Ajustar	•	•	
PONTO DE IGNIÇÃO - Verificar e Ajustar	•	•	
FOLGA DAS VÁLVULAS - Verificar e Ajustar	•	•	
FILTRO DE AR - Limpar			•
ACELERADOR - Verificar o Funcionamento	•	•	
CARBURADOR - Verificar e Ajustar	•	•	
FILTRO DE GASOLINA - Limpar			•
TANQUE E TUBULAÇÕES - Inspeccionar	•	•	
* EMBREAGEM - Ajustar a Folga	•	•	
* CORRENTE DE TRANSMISSÃO - Verificar, Ajustar e Lubrificar	•	a cada 1000 km	
SAPATAS DOS FREIOS DIANT. E TRASEIRO - Inspeccionar			•
* FREIOS - Ajustar as Folgas	•	•	
AROS E RAIOS DAS RODAS - Inspeccionar	•	•	
ÓLEO DA SUSPENSÃO DIANTEIRA - Substituir	aos 3000 km		•
ROLAMENTOS DA COLUNA DE DIREÇÃO - Verificar e Ajustar	•		•
* NÍVEL DA SOLUÇÃO DA BATERIA - Verificar e Completar	•	a cada 1000 km	
* LÂMPADAS E EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS - Inspeccionar	•	•	
PARAFUSOS, PORCAS, ETC. - Verificar e Reapertar	•	•	
* PNEUS - Verificar e Calibrar	•	•	
CABO DO FREIO E EMBREAGEM - Substituir	a cada 24000 km ou 2 anos		
TUBULAÇÕES DE GASOLINA - Substituir	a cada 2 anos		

*Substituir óleo do motor a cada 1500 km.

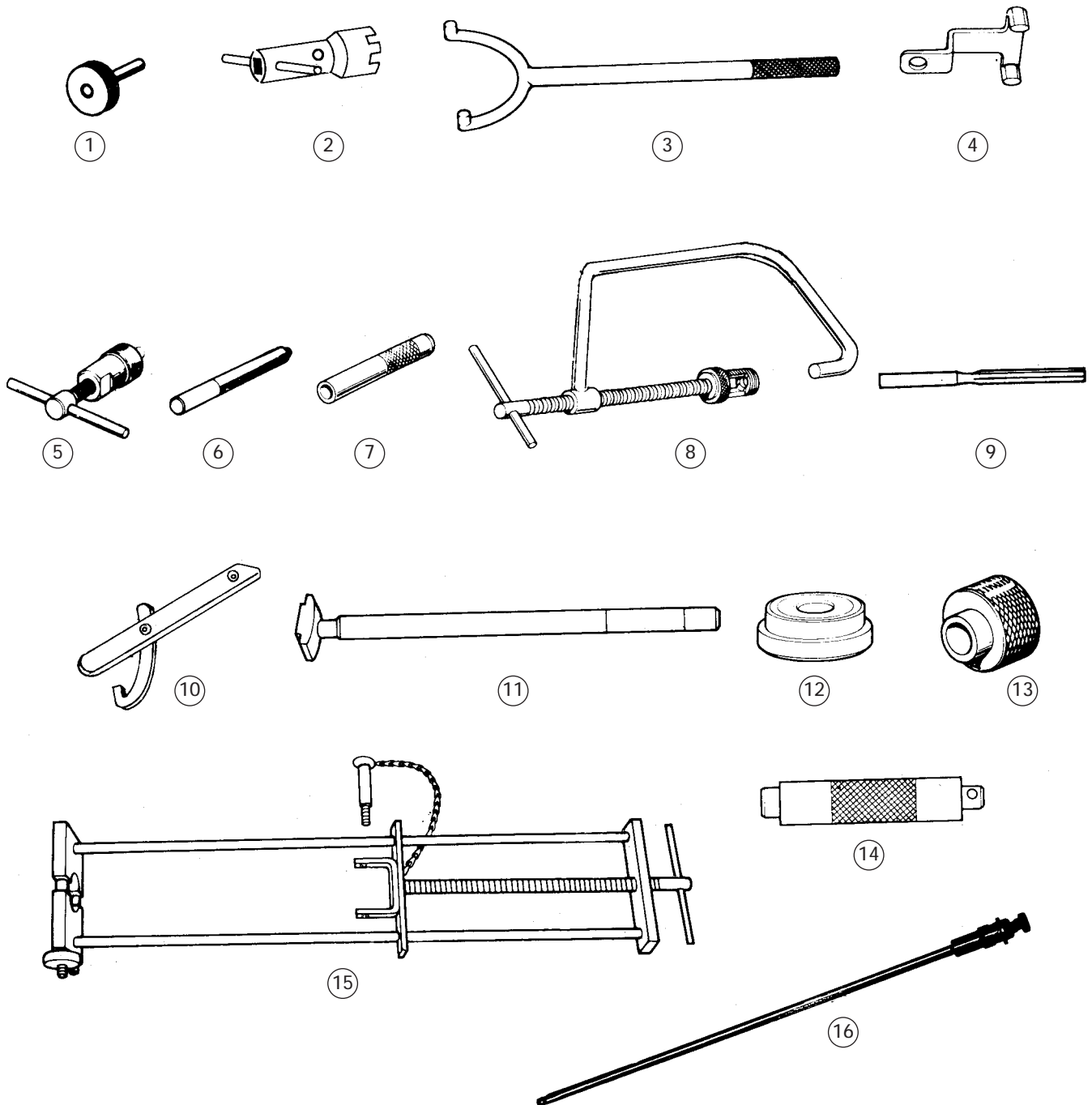
MOTOR	ITEM	TORQUE DE APERTO	CAPÍTULO
MOTOR	Porcas do cabeçote (8 mm)	230-280 kg. cm	4
	Parafuso lateral do cabeçote (8 x 79 mm)	180-230 kg. cm	4
	Porca especial do filtro de óleo (16 mm)	400-500 kg. cm	5
	Porca de fixação do rotor (12 mm)	400-500 kg. cm	6/8
CHASSI	Eixo da roda dianteira (12 mm)	350-500 kg. cm	10
	Raios das rodas (dianteira e traseira)	15-30 kg. cm	10/11
	Bujão superior dos garfos (10 mm)	350-450 kg. cm	10
	Porca superior da coluna da direção (22 mm)	600-700 kg. cm	10
	Parafusos de fixação do guidão (6 x 25 e 6 x 35 mm)	90-110 kg. cm	10
	Parafusos de fixação dos garfos à mesa inferior (8 x 32 mm)	200-300 kg. cm	10
	Eixo da roda traseira (14 mm)	400-600 kg. cm	11
	Parafusos de fixação da coroa (10 mm)	550-650 kg. cm	11
	Parafusos de articulação do garfo traseiro (12 mm)	350-400 kg. cm	11
	Parafuso do pedal de apoio (8 x 20 mm)	200-300 kg. cm	12
	Parafuso do pedal de partida (6 x 22 mm)	80-120 kg. cm	12
	Parafuso do pedal de câmbio (6 x 20 mm)	80-120 kg. cm	12

CASO GERAL

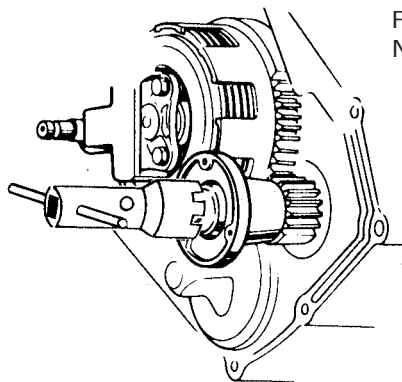


Diâmetro d (mm)	4	5	6	8	10	12	14	16	18	23	24
Boca de chave b (mm)	7	8	10	12	14	17	19	22	24	30	30
Torque de aperto em kg. cm	40 a 50	50 a 60	80 a 120	180 a 250	300 a 400	500 a 600	600 a 700	700 a 900	800 a 1000	800 a 1200	800 a 1200

16. FERRAMENTAS ESPECIAIS

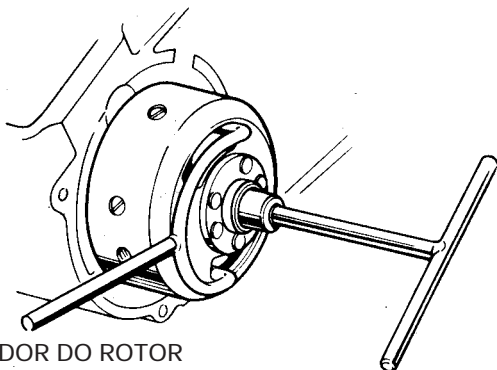


REF. N.º	N.º DA FERRAMENTA	NOME
1	07908-0010200	Ajustador de válvulas
2	07916-6390001	Chave especial 14 mm
3	07922-2350000	Fixador do rotor
4	07923-1070001	Fixador da embreagem
5	07933-0010000	Extrator do rotor
6	07942-3290100	Removedor de guia de válvula
7	07942-3290200	Instalador de guia de válvula
8	07957-3290001	Compressor de mola de válvula
9	07984-0980000	Alargador de guia de válvula
10	07902-2400000	Chave porca cilíndrica 46 mm
11	07944-1150001	Guia da pista de esferas
12	07946-9370100	Guia do rolamento (dianteiro e traseiro)
13	07947-1180001	Guia do retentor
14	07949-6110000	Cabo da guia
15	07959-3290000	Ferramenta para desmontagem do amortecedor traseiro
16	07959-3290000	Ferramenta para desmontagem da suspensão dianteira

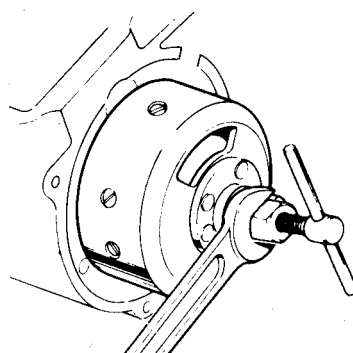


FIXADOR DA EMBREAGEM
N.º 07923-1070001

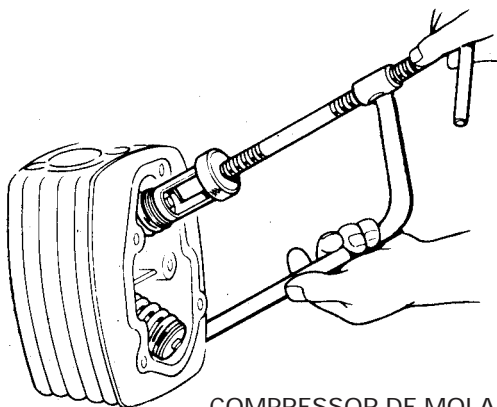
CHAVE ESPECIAL 14 mm
N.º 07915-639000



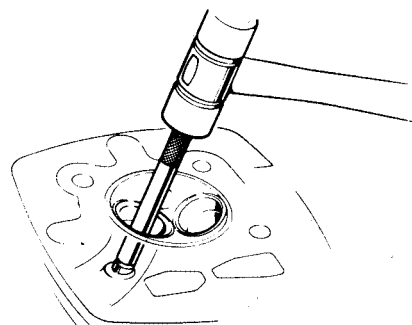
FIXADOR DO ROTOR
N.º 07922-2350000



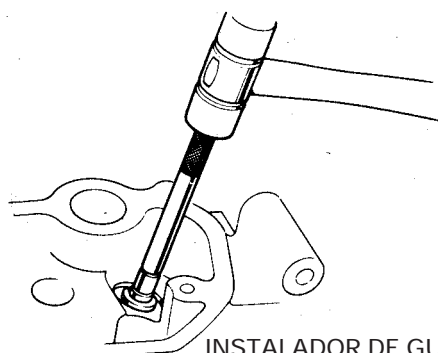
EXTRATOR DO ROTOR
N.º 07933-0010000



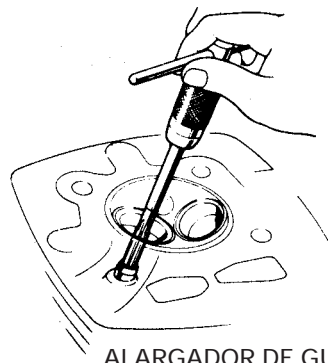
COMPRESSOR DE MOLA DE VÁLVULA
N.º 07957-3290001



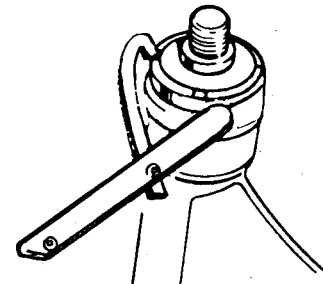
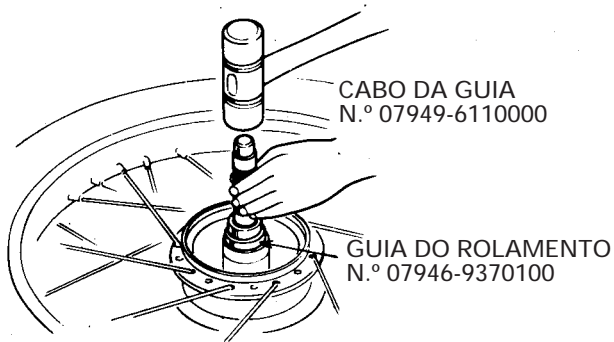
REMOVEDOR DE GUIA DE VÁLVULA
N.º 07942-3290100



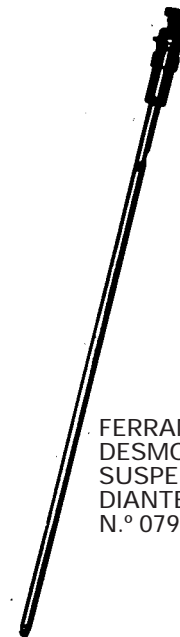
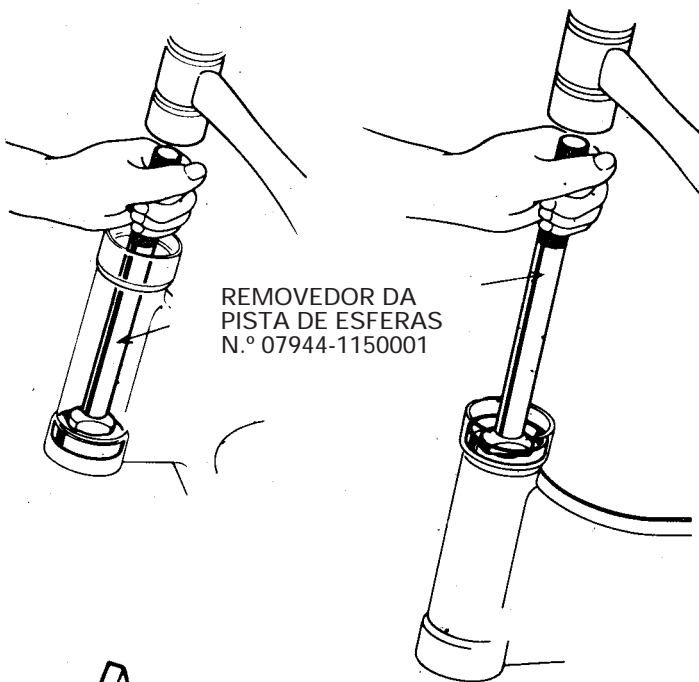
INSTALADOR DE GUIA DE VÁLVULA
N.º 07942-3290200



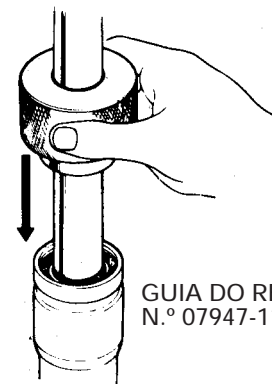
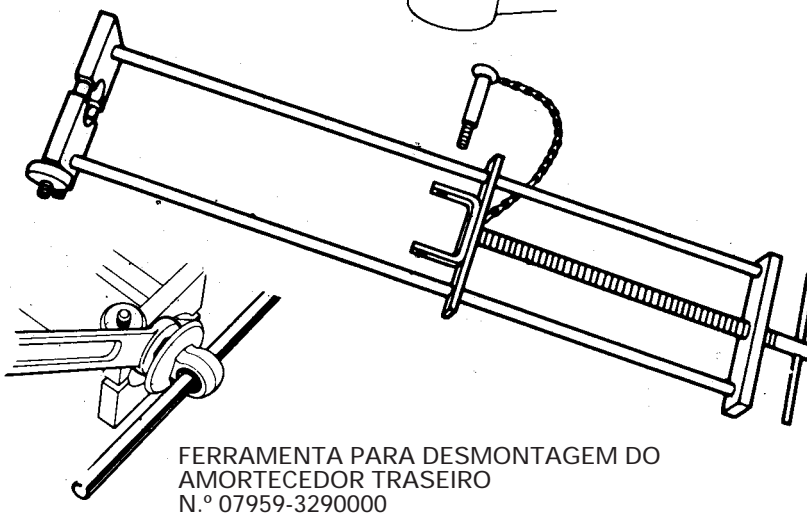
ALARGADOR DE GUIA DE VÁLVULA
N.º 07984-0980000



CHAVE PORCA CILÍNDRICA 46 mm
N.º 07902-2400000



FERRAMENTA PARA
DESMONTAGEM DA
SUSPENSÃO
DIANTEIRA
N.º 07959-2690000



GUIA DO RETENTOR
N.º 07947-1180001

DIMENSÕES	Comprimento	1900 mm	
	Largura	735 mm	
	Altura	1025 mm	
	Distância entre eixos	1200 mm	
	Altura do assento	760 mm	
	Distância mínima do solo	140 mm	
	Peso	94 kg	
CHASSI	Tipo	Tubular	
	Suspensão dianteira, curso	Telescópica, 115 mm	
	Suspensão traseira, curso	Braço oscilante, 70 mm	
	Pneu dianteiro (tipo, medida e pressão)	Estrias, 2.50-18, pressão, 1,75 kg/ cm ² (25 psi)	
	Pneu traseiro (tipo, medida e pressão)	Blocos, 2.75-18, pressão, 2,0 kg/ cm ² (28 psi) ou 2,25 kg/ cm ² (32 psi) p/ carga máxima	
	Freio dianteiro	Sapatas de expansão interna	
	Freio traseiro	Sapatas de expansão interna	
	Capacidade do tanque	9,5l.	
	Capacidade de reserva	2,0l	
	Caster	64°	
	Trail	80 mm	
MOTOR	Tipo	4 tempos, refrigerado a ar OHV, monocilíndro	
	Disposição do cilindro	Inclinado, 15° em relação à vertical	
	Diâmetro x curso	56,5 x 49,5 mm	
	Cilindrada	124 cc	
	Relação da compressão	9:1	
	Capacidade de óleo	1,0l	
	Sistema de lubrificação	Forçada por bomba trocoidal	
	Diagrama das válvulas	Admissão:	abre 0° APMS fecha 30° DPMI
		Escape:	abre 30° APMI fecha 0° DPMS
	Folga das válvulas	Admissão e escape 0,08 mm	
Rotação de marcha lenta	1100-1300 rpm		

TRANSMISSÃO	Embreagem	Multidisco em bomba de óleo
	Transmissão	4 velocidades constantemente emgrenadas
	Redução primária	4.055
	Redução da 1ª. Marcha	2.769
	2ª. Marcha	1.722
	3ª. Marcha	1.272
	4ª. Marcha	1.000
	final	2.533 (pinhão 15D, coroa 38D)
PARTE ELÉTRICA	Ignição	Magneto
	Sistema de partida	A pedal
	Gerador	Alternador, 0,081 kw 6.000 rpm
	Bateria	6V-6AH
	Vela de ignição	NGK D8ES-L

18. ESQUEMA ELÉTRICO

